



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (I)

PART II—Section 3—Sub-section (I)

आधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 504]

No. 504]

नई दिल्ली, सोमवार, अक्टूबर 20, 2003/आश्विन 28, 1925
NEW DELHI, MONDAY, OCTOBER 20, 2003/ASVINA 28, 1925

वाणिज्य और उद्योग मंत्रालय

(औद्योगिक नीति और संवर्धन विभाग)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 20 अक्टूबर, 2003

सा.का.नि. 822(अ).—गैस सिलेंडर नियम, 1981 का अधिक्रमण करते हुए गैस सिलेंडर नियम, 2003 का निम्नलिखित प्रारूप, जिसे केन्द्रीय सरकार का, विस्फोटक अधिनियम, 1984 (1984 का 4) की धारा 5 और 7 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए बनाने का प्रस्ताव है, उक्त अधिनियम की धारा 18 की उपधारा (1) की अपेक्षानुसार उन सभी व्यक्तियों की, जिनके इससे प्रभावित होने की संभावना है, जानकारी के लिए प्रकाशित किया जाता है और यह सूचना दी जाती है कि उक्त प्रारूप पर, राजपत्र में प्रकाशित इस सूचना की प्रतियां जनसाधारण को उपलब्ध कराए जाने के पैंतालिस दिन के पश्चात् विचार किया जाएगा।

आक्षेप और सुझाव, संयुक्त सचिव, औद्योगिक नीति और संवर्धन विभाग, वाणिज्य और उद्योग मंत्रालय, उद्योग भवन, नई दिल्ली को भेजे जा सकते हैं। इस प्रकार विनिर्दिष्ट अवधि के पूर्व उक्त प्रारूप की बाबत किसी व्यक्ति से प्राप्त आक्षेपों और सुझावों पर केन्द्रीय सरकार द्वारा विचार किया जाएगा।

प्रारूप

गैस सिलेंडर नियम, 2003

अध्याय 1

प्रारंभिक

1. संक्षिप्त नाम और प्रारंभ - (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम गैस सिलेंडर नियम, 2003 है।

(2) ये राजपत्र में इनके अंतिम प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. परिभाषाएं - इन नियमों में, जब तक कि संदर्भ से अन्यथा अपेक्षित न हो,-

- (i) “अधिनियम” से विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) अभिप्रेत है;
- (ii) “मुख्य नियंत्रक” से मुख्य विस्फोटक नियंत्रक, भारत सरकार अभिप्रेत है;
- (iii) “मिश्रित सिलिंडर” से धात्विक या अधात्विक अस्तर पर बना निरंतर फिलामेंट चोट वाले संसंचित लार वाला सिलेंडर अभिप्रेत है। अधात्विक अस्तरों का प्रयोग करने वाले मिश्रित सिलेंडरों को पूर्ण-मिश्रित सिलेंडर कहा जाता है।
- (iv) “संपीडित गैस” से कोई स्थायी गैस, द्रवशील गैस या दाब के अधीन द्रव में विलीन गैस या गैस मिश्रण अभिप्रेत है, जो एक बंद सिलेण्डर में, जो या तो $+15^{\circ}$ सेंटीग्रेड पर 2.5 के०जी०एफ० वर्ग सेंटीमीटर ए०बी०एस० (1.5 के०जी०एफ० 1 वर्ग सेंटीमीटर गेज) या $+50^{\circ}$ सेंटीग्रेड पर 3 के०जी०एफ० / वर्ग सेंटीमीटर ए०बी०एस० (2 के०जी०एफ० वर्ग सेंटीमीटर गेज) से अधिक दाब या दोनों का प्रयोग करती है;
स्पष्टीकरण: हाइड्रोजन फ्लोराइड संपीडित गैस के अंतर्गत आती है, यद्यपि इसका वाष्प दाब 50° सेंटीग्रेड पर 1.7 से 1.8 वायुमंडलीय गेज होता है।
- (v) किसी पत्तन के संबंध में, “संरक्षक” के अंतर्गत, भारतीय पत्तन अधिनियम, 1908 (1908 का 15) की धारा 7 के अधीन उस पत्तन के संरक्षक के रूप में नियुक्त अधिकारी या व्यक्ति निकाय के प्राधिकार के अधीन कार्य करने वाला कोई व्यक्ति भी है;
- (vi) “विस्फोटक नियंत्रक” के अंतर्गत संयुक्त विस्फोटक नियंत्रक, उप मुख्य विस्फोटक नियंत्रक और उप विस्फोटक नियंत्रक भी हैं;
- (vii) “क्रांतिम तापमान” से वह तापमान अभिप्रेत है, जिसके उपर गैस केवल दाब लगाने से द्रवित नहीं की जा सकती है;
- (viii) “विलीन एसिटिलीन सिलेण्डर” से सुरक्षा युक्ति सहित या इसके बिना और वाल्व युक्त ऐसा कोई सिलेण्डर अभिप्रेत है जिसमें संरक्ष द्रव्यमान, विलीन एसिटिलीन के भण्डारण के लिए विलायक ओर वायु मंडलीय दाब तथा $+15^{\circ}$ सेंटीग्रेड के तापमान पर विलायक को संतृप्त करने के लिए कम से कम पर्याप्त एसिटिलीन समाविष्ट है;

स्पष्टीकरण- ऐसिटोन या उपयोग में लाया गया कोई विलायक, ऐसिटिलीन गैस या संरक्ष द्रव्यमान या सिलेण्डर या वाहक की वाहक के साथ रासायनिक प्रतिक्रिया के योग्य नहीं होगा।

- (ix) “विलीन गैस” से ऐसी कोई गैस अभिप्रेत है जो दाब के अधीन किसी विशिष्ट गैस, जैसे ऐसिटोन में ऐसिटिलीन या पानी में अमोनिया के लिए उपयुक्त किसी तरल विलायक में विलीन हो जाती है;
 - (x) “जिला प्राधिकारी” से अभिप्रेत है —
 - (क) पुलिस आयुक्त वाले नगरों में पुलिस आयुक्त या पुलिस उपायुक्त;
 - (ख) किसी अन्य स्थान में जिला मजिस्ट्रेट ;
 - (xi) “जिला मजिस्ट्रेट” के अंतर्गत, अपर जिला मजिस्ट्रेट भी है तथा पंजाब और हरियाणा राज्यों में और पांडिचेरी संघ राज्यक्षेत्र के कसईकल, माहे और यानाम क्षेत्रों में, उपखंड मजिस्ट्रेट भी इसके अंतर्गत हैं;
 - (xii) “भरण दाब” से, $+15^{\circ}$ सेंटीग्रेड पर संपरिवर्तित अधिकतम अनुज्ञेय गेज दाब अभिप्रेत है जिस पर स्थायी गैस के अधीन विलीन गैस, गैस सिलेण्डर में भरी जा सकती है;
 - (xiii) “भरण अनुपात” से, सिलेण्डर में प्रविष्ट द्रवशील गैस के भार से $+15^{\circ}$ सेंटीग्रेड में समाने वाले पानी के भार के बीच का अनुपात अभिप्रेत है;
 - (xiv) “ज्वलनशील गैस” से ऐसी कोई गैस अभिप्रेत है जो या तो (आयतन) में 13 प्रतिशत या कम वायु के साथ मिश्रण से ज्वलनशील मिश्रण बनाती है या वायु के साथ जिसकी ज्वलनशीलता सीमा निम्न सीमा का ध्यान दिए बिना, 12 प्रतिशत से अधिक है और ये सीमाएं वायुमण्डलीय तापमान और दाब पर अवधारित की जाएंगी;
- स्पष्टीकरण:-** “ज्वलनशीलता सीमा” से वायु के साथ गैस का जो ज्वलनशील मिश्रण बनता है उसमें आयतन की दृष्टि से गैस के निम्नतम और उच्चतम प्रतिशत के बीच का अन्तर अभिप्रेत है;
- (xv) “प्ररूप” से अनुसूची 5 में दिया गया प्ररूप अभिप्रेत है;

- (xvi) “गैस सिलेण्डर” या “सिलेण्डर” से संपीडित गैस के भण्डारण और परिवहन के लिए आशयित कोई बंद धातु आधार अभिप्रेत है, जिसके अंतर्गत किसी मोटरयान में इसके ईंधन टैंक के रूप में लगाया गया कोई द्रवित पेट्रोलियम गैस (एलपीजी) आधार / संपीडित प्राकृतिक गैस (सीएनजी) सिलेण्डर भी है, किंतु इसके अंतर्गत किसी विशेष परिवहन या अवचक्र में लगाया गया ऐसा कोई अन्य आधार नहीं है;

छूट- सीएनजी, नाइट्रोजन, संपीडित वायु, आदि के भण्डारण के लिए प्रयुक्त सिलेण्डर की जलीय क्षमता 1000 लीटर से 2500 लीटर तक अधिक हो सकती है, परंतु ऐसे सिलेण्डर का व्यास 60 सेंटीमीटर से अधिक न हो;

- (xvii) “उच्चदाब द्रवशील गैस” से -10° सेंटीग्रेड और $+70^{\circ}$ सेंटीग्रेड के बीच क्रांतिक तापमान वाली द्रवशील गैस अभिप्रेत है;
- (xviii) “द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण” से, सिलेण्डर को उसके परीक्षण दाब के बराबर द्रवस्थैतिक दाब के अधीन करना और सिलेण्डर द्वारा झोले गए स्थायी प्रतिबल लेखबद्ध करना अभिप्रेत है;
- (xix) “द्रवस्थैतिक परीक्षण” से कोई ऐसा परीक्षण अभिप्रेत है जिसमें कि सिलेण्डर को उसके परीक्षण दाब के बराबर उसके द्रवस्थैतिक दाब के अधीन किया जाता है;
- (xx) “आयात” से भूमि मार्ग, समुद्र मार्ग या वायु मार्ग से भारत में लाना अभिप्रेत है;
- (xxi) “निरीक्षण प्राधिकारी” से कोई ऐसा व्यक्ति अभिप्रेत है जो गैस सिलेण्डरों के डिजाइन, विनिर्माण और परीक्षण में अर्हता प्राप्त है तथा जिसे उस क्षेत्र में व्यापक अनुभव है और जिसे मुख्य नियंत्रक द्वारा गैस सिलेण्डरों के निरीक्षण और प्रमाणन के लिए मान्यता दी गई है;
- (xxii) “प्रतिष्ठापन” से ऐसा कोई परिसर अभिप्रेत है, जिसमें किसी स्थान को, सिलेण्डरों में संपीडित गैस के विनिर्माण (भरण) या भण्डारण के लिए, विशेष रूप से तैयार किया गया है;
- (xxiii) “द्रवशील गैस” से ऐसी कोई गैस अभिप्रेत है, जो 10° सेंटीग्रेड पर द्रवित हो सकती है किन्तु 17.5° वायुमण्डलीय दाब (760 मिमी एसजी) के संतुलन में

पूर्णतः वाष्पित हो जाती है, जिसके वाल्व को विषैली गैस के लिए 30° सेंटीग्रेड तक बढ़ाया जाएगा;

(xxiv) “निम्न दाब द्रवशील गैस” से $+70^{\circ}$ सेंटीग्रेड से अधिक क्रांतिक तापमान वाली द्रवशील गैस अभिप्रेत है;

(xxv) “गैस के विनिर्माण” से सिलेण्डर को किसी संपीडित गैस से भरना अभिप्रेत है और इसके अन्तर्गत एक सिलेण्डर से दूसरे सिलेण्डर में संपीडित गैस का अन्तरण भी है;

(xxvi) “स्थायी गैस” से ऐसी गैस अभिप्रेत है, जिसका क्रांतिक तापमान -10° सेंटीग्रेड से कम होता है, अर्थात् ऐसी गैस जो -10° सेंटीग्रेड से अधिक तापमान पर किसी भी दाब के अधीन, द्रवित नहीं हो सकती;

(xxvii) “अनुसूची” से इन नियमों से उपाबद्ध अनुसूची अभिप्रेत है;

(xxviii) एसिटिलीन सिलेण्डर के संबंध में, “आग्नेय भार” से,

(1) स्थायी तौर पर उपाबद्ध किन्हीं फिटिंगों सहित सिलेण्डर का भार अभिप्रेत है तथा इसके अन्तर्गत वाल्व, सुरक्षा युक्ति, संरक्ष द्रव्यमान, एसिटिलीन को घोलने के लिए विलायक की अपेक्षित मात्रा और वायुमण्डलीय दाब तथा 15° सेंटीग्रेड के तापमान पर विलायक को संतृप्त बनाने वाली एसिटिलीन गैस का भार भी है;

(2) द्रवशील गैस सिलेण्डर के संबंध में, स्थायी तौर पर उपाबद्ध किसी फिटिंग सहित सिलेण्डर का भार अभिप्रेत है और उसके अन्तर्गत वाल्व का भार भी है;

(3) स्थायी गैस सिलेण्डरों के संबंध में, से स्थायी तौर पर उपाबद्ध फिटिंग सहित और वाल्व के भार को छोड़कर, सिलेण्डर का भार अभिप्रेत है;

(xxix) “परीक्षण दाब” से, सिलेण्डर के द्रवस्थैतिक परीक्षण या द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण के लिए अपेक्षित आन्तरिक दाब अभिप्रेत है, जो निम्नानुसार है:

(i) स्थायी और उच्च दाब द्रवशील गैस के लिए:

इसकी गणना निम्नलिखित से की जानी चाहिए-

$$\text{पी एच} = \frac{200 \text{ टीओआर ई}}{1.25 \text{ (डी-ओ-टी)}}$$

जहाँ

पीएच = के जी एफ/ वर्ग सेंटीमीटर में परीक्षण दाब

डीओ = सिलेण्डर का बाह्य व्यास मि०मी० में

टी = सिलेण्डर कवच की न्यूनतम परिकलित, मि०मी० में, दीवाल की मोटाई

आरई = सिलेण्डर की सामग्री का न्यूनतम पराभव सामर्थ्य के जी एफ / वर्ग मि०मी० में । सामान्यीकृत सिलेण्डरों की दशा में तनन सामर्थ्य के न्यूनतम मूल्य का 75 प्रतिशत और शमित तथा पानी चढ़ाए हुए सिलेण्डरों के मामले में तनन सामर्थ्य के न्यूनतम मूल्य का 85 प्रतिशत, परन्तु परीक्षण दाब का मूल्य पराभव सामर्थ्य के 80 प्रतिशत से अधिक नहीं होगा ;

(ii) निम्न दाब द्रवशील गैस के लिए:

65° सिलेण्डरों पर गैस के संतृप्त वाष्प दाब का डेढ़ गुना या भा० मा० 8867 में यथा विनिर्दिष्ट, इनमें जो भी उच्चतर हो;

- (xxx) “परिवहन” से किसी संपीडित गैस से भरे सिलेण्डर का एक स्थान से दूसरे स्थान को ले जाना अभिप्रेत है;
- (xxxi) “ जलधारिता” से 15° सेंटीग्रेड पर सिलेण्डर द्वारा धारण किए जाने वाले पानी का आयतन, लिटरों में, अभिप्रेत है;
- (xxxii) “ निम्न दाब द्रवशील गैस के लिए कार्यकरण दाब” से 65° सेंटीग्रेड पर संतृप्त वाष्प दाब अभिप्रेत है;

स्पष्टीकरण:

विभिन्न गैसों के संतृप्त वाष्प दाब के लिए भा० मा० 3710 देखें ।

- (xxiii) “स्थायी गैस के लिए कार्यकरण दाब” से 15° सेंटीग्रेड पर सिलेंडर में गैस का आंतरिक दाब अभिप्रेत है;
- (xxxiv) “पराभव सामर्थ्य” से तनन परीक्षण में मूल गेज लम्बाई के स्थायी तनाव के 0.2 प्रतिशत के अनुरूप प्रतिबल अभिप्रेत है । व्यावहारिक प्रयोजनों के लिए इसे ऐसे प्रतिबल के रूप में लिया जा सकता है जब तनन परीक्षण में भार में बिना वृद्धि हुए प्रथम दैर्घ्य वृद्धि होती है;
- (xxxv) “ उच्च दाब द्रवशील गैस” से -10° सेंटीग्रेड से $+70^{\circ}$ सेंटीग्रेड के बीच के क्रांतिक तापमान वाली द्रवशील गैस अभिप्रेत है;
- (xxxvi) “निष्क्रिय गैस” से ऐसी गैस अभिप्रेत है जो सामान्य रूप से प्रतिरोधी दशाओं में रासायनिक क्रिया की प्रतिरोधी है;
- (xxxvii) “ आक्सीकरणीय गैस” से ऐसी गैस अभिप्रेत है, जो किसी मिश्रण से तुरंत ऑक्सीजन छोड़ती है या हाइड्रोजिन हटाती है अथवा नकारात्मक इलेक्ट्रान को आकर्षित करती है;
- (xxxviii) “जहरीली (विषैली) गैस” ऐसी गैस अभिप्रेत है, जिसमें मानव श्वसन के लिए वायु में अधिकतम अनुज्ञेय सान्द्रता 15° सेंटीग्रेड और 1 के०जी० / वर्ग सेंटीमीटर पूर्व दाब पर 100 मि०ग्रा०/ एम³ से अनधिक है;
- (xxxix) “ मूल केन्द्र” से प्राकृतिक गैस पाइप लाइनों से जुड़ी और मुख्य रूप से उपस्टेशन के चल कैसकेडों को भरने को लिए बने कंप्रेसर वाली सी०एन०जी० सुविधाएं अभिप्रेत हैं। ऐसे स्टेशनों में, वाहनों में सी०एन०जी० प्रदान करने के लिए स्थिर कैसकेड भी हो सकते हैं;
- (xxxx) “ सी०एन०जी० ‘ऑन-लाइन’ स्टेशन” से प्राकृतिक गैस पाइप लाइन से जुड़ी और मुख्य रूप से वाहनों में सी०एन०जी० प्रदान करने के लिए संपीडन वाली सी०एन०जी० सुविधाएं अभिप्रेत हैं;
- (xxxxi) “सी०एन०जी० ‘उप’ स्टेशन” से ऐसे सी०एन०जी० सुविधाएं अभिप्रेत हैं, जो प्राकृतिक गैस पाइपलाइन से जुड़ी नहीं हैं । ऐसे सी०एन०जी० प्रदान करने वाले स्टेशन चल कैसकेडों से सी०एन०जी० प्राप्त करते हैं;

- (xxxxii) “आटो-एल0पी0जी0” से भारतीय मानक: 14861 के अनुरूप आटोमोटिव ईंधन के लिए बनी द्रवित पेट्रोलियम गैस अभिप्रेत है ;
- (xxxxiii) “ आटो-एल0पी0जी0 प्रदायकर्ता” से मोटर वाहनों के लिए आटोमोटिव ईंधन के रूप में आटो-एल0पी0जी0 का भंडारण और वितरण करने के लिए प्रयुक्त कोई परिसर अभिप्रेत है;
- (xxxxiv) संपीड़ित प्राकृतिक गैस (सी0एन0जी0) से मुख्य रूप से गैसीय रूप में मेथेन वाली हाइड्रोकार्बन गैसों और वाष्पों का मिश्रण अभिप्रेत है, जिसे आटोमोटिव ईंधन के रूप में प्रयोग के लिए संपीड़ित किया गया है ।

अध्याय 2

साधारण उपबन्ध

3. सिलेण्डरों का भरण, कब्जा, आयात और परिवहन:- (1) कोई भी व्यक्ति, किसी सिलेण्डर में संपीड़ित गैस तब तक नहीं भरेगा या ऐसे भरे गए या भरे जाने के लिए आशयित सिलेण्डर को तब तक आयात नहीं करेगा, कब्जे में नहीं रखेगा या उसका परिवहन नहीं करेगा जब तक कि-

(क) ऐसे सिलेण्डर और उसको वाल्व को, मुख्य नियंत्रक द्वारा जारी किए गए किसी आदेश द्वारा, समय समय पर, यथासंशोधित अनुसूची 1 में विनिर्दिष्ट प्रकार और मानक का नहीं बनाया गया है;

(ख) सिलेण्डर ओर उनके वाल्व के संबंध में निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा जारी किया गया परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र, मुख्य नियंत्रक को उपलब्ध नहीं कर दिया जाता है और उक्त प्राधिकारी का पूर्व अनुमोदन प्राप्त नहीं कर लिया जाता है ।

(ग) “उपनियम (1) के खंड (ख) के अधीन अनुमोदन प्राप्त करने के लिए निम्नलिखित विशिष्टियां मुख्य नियंत्रक को प्रस्तुत की जाएंगी:-

- (i) सिलेण्डरों की कुल संख्या और क्रम संख्या;
- (ii) सिलेण्डरों के विनिर्माताओं के नाम और पते;
- (iii) सिलेण्डरों और वाल्वों के विनिर्देश;
- (iv) पूर्व अनुमोदन, यदि कोई हो;
- (v) सिलेण्डरों की बाबत परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र;

(vi) सिलेण्डरों में लगाए गए / लगाए जाने वाले वाल्वों से संबंधित परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र;

(vii) पहले एक सौ सिलेण्डरों के लिए पाँच सौ रुपए की और प्रत्येक अतिरिक्त पाँच सौ सिलेण्डरों या उनके भाग के लिए एक हजार रुपए की जाँच फीस ।

(2) निरीक्षण प्राधिकारी से, उसके द्वारा अनुमोदित डिजाइन और विनिर्देश या कोड के अनुसार निरीक्षित और प्रमाणित सिलेण्डरों और वाल्वों के संबंध में अपेक्षित परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र में अनुसूची 2 में दी गई जानकारी दी जाएगी ।

(3) सिलेण्डरों, वाल्वों, स्वतः बंद होने वाले वाल्वों से संलग्न एल0पी0जी0 रैग्युलेटरों, बहुकार्य वाल्वों और अन्य फिटिंगों का विनिर्माण करने का इच्छुक कोई व्यक्ति मुख्य नियंत्रक से अनुमोदन लेगा और ऐसा अनुमोदन लेने के लिए अनुसूची 2 में वर्णित विशिष्टियों और दो हजार रुपए की संवीक्षा फीस के साथ निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा सम्यक रूप से पृष्ठांकित डिजाइन रेखाचित्र और परिकलन प्रस्तुत करेगा । डिजाइन रेखाचित्र के संबंध में किसी परिवर्तन के लिए पश्चात्कर्ती अनुमोदन लेने के लिए पाँच सौ रुपए की संवीक्षा फीस दी जाएगी।

(4) उपनियम (1) में किसी बात के होते हुए भी, ऐसे सिलेण्डरों में, जो अनुसूची 1 में विनिर्दिष्ट विनिर्देशों के अनुरूप नहीं है और भरण के लिए मूल देश के लिए लदाई करने या भारतीय बंदरगाह से होकर विदेश जा रहे जलयान को प्रदाय करने के लिए भारत में आयात किए गए हैं, ऐसी गैस को भरा जा सकता है, परंतु यह तब जब कि,-

(क) सिलेण्डर का, यथास्थिति, द्रवशील या द्रवस्थैतिक परीक्षण, इन नियमों में विनिर्दिष्ट अवधि के भीतर किया गया है तथा परीक्षण के दौरान लगाया गया दाब, सिलेण्डर पर अंकित परीक्षण दाब होगा ।

(ख) सिलेण्डर में--

(i) कम दाब वाली द्रवशील गैसों के लिए भा0 मा0: 3710 और अधिक दाब वाली द्रवशील गैसों के लिए भा0 मा0: 8866 में विनिर्दिष्ट भरण अनुपात से अधिक कोई द्रवशील गैस नहीं भरी गई है;

(ii) जिस दाब के लिए सिलेण्डर का डिजाइन किया गया है, उस दाब से अधिक कोई स्थायी गैस नहीं भरी गई है;

(ग) भरण स्टेशन पर सिलेण्डर के परीक्षण और भरण का अलग - अलग अभिलेख रखा जाता है;

(घ) भरे हुए सिलेण्डर भरण स्टेशन से हटाकर यथासंभव शीघ्र पोत पर लाद दिए जाते हैं ।

4. वाल्व-- (1) गैस सिलेण्डरों में लगे वाल्व निम्नलिखित विनिर्देशों के पूर्णतया अनुरूप होंगे, अर्थात् :-

(क) औद्योगिक गैस सिलेण्डरों के संबंध में, भा0 मा0 3223;

(ख) चिकित्सीय, गैस सिलेण्डरों के संबंध में भा0 मा0 3745;

(ग) श्वसन साधित्र के साथ प्रयोग में लाए जाने वाले सिलेण्डरों के लिए, समय समय पर यथासंशोधित भा0 मा0 7302;

(घ) द्रवित पेट्रोलियम गैस भरने के लिए प्रयोग किए जाने वाले सिलेण्डरों के संबंध में, 5 लीटर से अनधिक जल धारिता वाले सिलेण्डरों के लिए भा0 मा0 8776 और 5 लीटर से अधिक जल धारिता वाले सिलेण्डरों के लिए भा0 मा0 8737;

(ङ) आटो-एल0पी0जी0 आधानों के संबंध में भा0 मा0 : 15100;

परंतु यदि मुख्य नियंत्रक की यह राय है कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, तो वह जो वाल्व किन्हीं विनिर्देशों के अनुरूप नहीं है, उनके प्रयोग की अनुमति दे सकता है ।

(2) कार्बन डाइआक्साइड और नाइट्रियस ऑक्साइड वाले सिलेण्डरों में लगे वाल्वों की बाडी में एक नरम किए गए तांबे की डिस्क से बना सुरक्षा मोचन इस प्रकार लगा होगा कि वह 200 और 220 कि0ग्रा0 / वर्ग सेंटीमीटर के बीच दाब पर फट जाए ।

(3) ज्वलनशील गैसों वाले सिलेण्डरों के लिए वाल्वों में, जिनको भा0 मा0 3224 में सूचीबद्ध नहीं किया गया है, पाइपों या अन्य संयोजनकों के लिए बाईं ओर चूड़ी वाले पेंच निर्गम लगे होंगे ।

(4) प्रत्येक अन्य वाल्वों में दाहिनी ओर घूमने वाली चूड़ियों वाले पेंच निर्गम लगे होंगे ।

(5) वाल्व, सिलेण्डर की गर्दन में पेंच द्वारा लगा जाएगा, न कि किसी स्थायी सम्बन्धन या बीच में अनुकूलक (एडेप्टर) लगाकर ।

(6) तर्कु-प्रचालित घात्यों का डिजाइन इस प्रकार का होगा कि जब इसे सिलेण्डर में लगाया जाए, तब तर्कु को सामान्यता प्रचालन दशा में निकालना संभव नहीं होगा।

5. सुरक्षा मोचन युक्तियाँ :- (1) यदि भारत में विनिर्मित सिलेण्डरों की बाडी में सुरक्षा मोचन युक्तियाँ लगी हुई हैं तो ऐसी सुरक्षा युक्तियाँ भा० मा० 5903 के अनुरूप विनिर्मित की जाएंगी और रखी जाएंगी।

(2) घृणाजनक या विषैली गैसों से भरे सिलेण्डरों में सुरक्षा युक्ति नहीं लगी होगी।

स्पष्टीकरण:-

इस उपनियम के प्रयोजन के लिए, “घृणाजनक या विषैली गैसों” के अंतर्गत कार्बन मोनोआक्साइड, हाइड्रोसायनिक एसिड, हाइड्रोजन क्लोराइड, हाइड्रोजन ब्रोमाइड, हाइड्रोजन फ्लोराइड, सल्फर डाइआक्साइड, क्लोरीन, मिथाइल ब्रोमाइड, नाइट्रोजन टैट्रोआक्साइड, नाइट्रोसोल क्लोराइड, टाउन गैस, हाइड्रोजन सल्फाइड, कार्बोनील क्लोराइड (फॉसजीन), सायनोजीन, सायनोजीन क्लोराइड, फ्लोरीन और कार्बन आक्सीक्लोराइड सम्मिलित हैं।

(3) यदि इस देश में प्रयोग के लिए अनुमोदित और विदेशों में विनिर्मित सिलेण्डरों में सुरक्षा मोचन युक्ति लगी है तो ये युक्तियाँ उन विनिर्देशों की, जिनके अनुसार वे मूलतः बनी हैं, अपेक्षाओं के अनुसार लगाई जाएंगी।

6. सिलेण्डरों पर चिह्नांकन :- (1) साधारणतया चिह्नांकन:

(क) प्रत्येक गैस सिलेण्डर को निम्नलिखित शर्तों के अनुसार स्टाम्प लगाकर उत्कीर्णन या ऐसी ही प्रक्रिया द्वारा सुस्पष्ट और स्थायी रूप से चिह्नांकित किया जाएगा —

(i) जो गढ़ाई या अन्य साधन द्वारा उसके स्कंध पर, प्रबलित किया जाएगा, या

(ii) उसके ऐसे भाग पर, जो सिलेण्डर से अविच्छेद रूप में बद्ध है और जिस पर सिलेण्डर के भीतर की गैस दाब के प्रतिबल से प्रभाव नहीं पड़ता है या नगण्य प्रभाव पड़ता है।

(ख) यदि संस्कारण या भंगुरता का जोखिम है तो सिलेण्डर पर नाम पट्टिका सोल्डर करके नहीं लगाई जाएगी।

(ग) मूल चिन्हांकन के साथ ही नियतिकालिक निरीक्षण के समय प्राप्त परीक्षण आंकड़ों की मोहर लगाने के लिए स्थान छोड़ा जाएगा।

(घ) चिन्हांकन इस प्रकार किया जाएगा और प्रयोग में लग जाने वाले अंक और अक्षर ऐसे आकार और माप के होंगे कि चिन्हांकन को स्पष्टतया और आसानी से पढ़ा जा सके और उसमें कोई गलती की सम्भावना न हो।

(2) स्थायी और द्रवशील सिलेण्डरों पर चिन्हांकन:

(क) प्रत्येक सिलेण्डर पर निम्नलिखित चिन्हांकन किया जाएगा, अर्थात् :-

(i) विनिर्माता, स्वामी और निरीक्षक के चिन्ह और क्रम संख्यांक (इन चिन्हांकों को मुख्य नियंत्रक के पास रजिस्ट्रीकृत कराया जाएगा);

(ii) विनिर्देश, जिसके अनुसार सिलेण्डर बना है;

(iii) विनिर्माण के दौरान या मरम्मत के पश्चात् की गई उष्मा अभिक्रिया (जैसे सामान्यीकरण, शमन या परावर्तन) की प्रकृति को दर्शाने वाला संकेत;

(iv) यथास्थिति, पिछले द्रवस्थैतिक परीक्षण, या द्रवस्थैतिक वृद्धि परीक्षण की तारीख तथा उस मान्यताप्राप्त परीक्षण स्थान का संकेत चिन्ह, जहां परीक्षण किया गया है। संकेत चिन्ह मुख्य नियंत्रक के पास रजिस्ट्रीकृत कराया जाएगा। द्रवित पेट्रोलियम गैस सिलेण्डरों की दशा में उसकी गर्दन के घेरे पर या स्कंध पर परीक्षण की तिमाही और वर्ष की बाबत अतिरिक्त चिन्हांकन किया जाएगा;

(v) कार्यकरण दाब और परीक्षण दाब;

(vi) आधेय भार;

स्पष्टीकरण- द्रवशील गैस सिलेण्डरों की दशा में, आधेय भार में सिलेण्डरों में लगे वाल्वों का भार भी सम्मिलित होगा। वाल्व का भार अलग से दर्शाया जाएगा।

(vii) जलधारिता;

(ख) विनिर्माता के चिन्हांकन के सिवाय, जो आधार पर लगे हो सकते हैं, सभी चिन्हांकन, सिलेण्डर की गर्दन के सिरे पर किया जाएगा।

7. **वाल्व पर चिन्हांकन:-** सिलेण्डरों में लगे वाल्वों पर, स्टाम्प लगाकर, उत्कीर्णन या समान नुस्खाओं द्वारा सुस्पष्टतया और स्थायी तौर पर निम्नलिखित विशिष्टियां चिन्हांकित की जाएंगी, अर्थात् :-

- (i) वाल्वों का विनिर्देश;
- (ii) विनिर्माण का वर्ष और तिमाही;
- (iii) विनिर्माता का प्रतीक;
- (iv) कार्यकरण दाब;
- (v) जिस गैस के लिए वाल्व का प्रयोग किया जाना है, उसका नाम और रासायनिक प्रतीक;
- (vi) निर्गम द्वार की पेंच की चूड़ी का प्रकार, अर्थात् बाएं हाथ वाली (बाO हाO) या दाहिने हाथ वाली (दाO हाO);
- (vii) निरीक्षक की स्टाम्प;
- (viii) जहाँ डिप ट्यूब दी गई है, वहाँ वाल्व पर या सिलेण्डर पर वाल्व के बीच में लगे बैज पर सुस्पष्ट और स्थायी चिन्हांकन द्वारा विशेष निर्देश दिए जाएंगे। ट्यूब की मिलीमीटर में कुल लम्बाई भी दर्शाई जाएगी।

8. **पहचान रंग:-** (1) किसी सिलेण्डर में कोई संपीड़ित गैस भरने वाला प्रत्येक व्यक्ति, उसके भण्डारण या प्रेषण के पूर्व यह देखेगा कि सिलेण्डर को, औद्योगिक सिलेण्डरों की दशा में भाO माO 4379 और चिकित्सीय सिलेण्डरों की दशा में भाO माO 3933 में विनिर्दिष्ट यथोचित पहचान रंगों में रंग दिया गया है।

(2) नई गैसों और गैस मिश्रणों के लिए प्रयुक्त सिलेण्डरों को, जिनके लिए पहचान रंग उपनियम (1) में नहीं दिए गये हैं, निम्नलिखित सारणी में दर्शाए गए रंगों से पेंट किया जाएगा,

अर्थात् :-

सिलेण्डरों में भरी गैस का नाम	सिलेण्डर के कवच का रंग	सिलेण्डर की गर्दन के सिरे का रंग
अज्वलनशील और अविषैली	सफेद	
अज्वलनशील किन्तु विषैली	सफेद	पीला, (भा० मा० मानक रंग सं० 356)
एल पी०जी० से भिन्न, ज्वलनशील किन्तु अविषैली	सफेद	लाल (भा० मा० मानक रंग सं० 537)
ज्वलनशील और विषैली	सफेद	लाल और पीला (भा० मा० मानक रंग सं० 537 और 356)
गैस मिश्रण (भा० मा०: 4379 या भा० मा०: 3933 के अंतर्गत न आने वाले)	मुख्य गैस रंग	सिलेण्डर की लंबाई के लगभग 1/5 बेंड चौड़ाई वाली छोटी गैस।

स्पष्टीकरण:- गैस मिश्रण के लिये आशयित सिलेण्डरों को “गैस मिश्रण” या “मिश्रित गैस” से चिह्नांकित किया जा सकता है। इसके अतिरिक्त यदि सिलेण्डर किसी विशिष्ट गैस मिश्रण के लिए स्थायी रूप में प्रयुक्त होते हैं तो सिलेण्डरों को मिश्रण के संघटकों के नाम से (प्रतीक यदि आवश्यक हो तो) स्टाम्प लगाकर और यदि सिलेण्डर किसी विशिष्ट गैस मिश्रण के लिये यदाकदा प्रयुक्त होता है तो पेंट लगाकर चिह्नांकित किया जायेगा।

(3) कोई भी व्यक्ति गैस सिलेण्डर पर पेंट किये गये रंग में किसी भी प्रकार छेड़छाड़ या परिवर्तन नहीं करेगा:

परंतु इस उपनियम की किसी भी बात से यह नहीं समझा जायेगा कि वह सिलेण्डर के अनुस्क्षण के लिये आवश्यक होने पर इन नियमों के अनुसार उस पर वही पहचान रंग, जो उस पर पट्टने

से पेंट है, पुनः पेंट करने या सिलेण्डर को एक गैस सेवा से दूसरी गैस सेवा के लिये परिवर्तित करने के लिए उसे पुनः पेंट करने को प्रतिषिद्ध करती है।

9. सिलेण्डरों पर लेबल लगाना:- (1) प्रत्येक सिलेण्डर पर गैस के नाम और उस व्यक्ति के नाम तथा पते का, जिसके द्वारा सिलेण्डर में गैस भरी गई थी, लेबल लगाया जाएगा।

(2) स्थायी या द्रवशील गैस से भरे प्रत्येक सिलेण्डर से निम्नलिखित चेतावनी संलग्न की जायेगी, अर्थात्:-

“ चेतावनी ”

गैस सिलेण्डर नियम, 2003

(i) इस सिलेण्डर का रंग न बदलिए।

(ii) इस सिलेण्डर में अभी जो गैस भरी है, उससे भिन्न कोई गैस नहीं भरी जानी चाहिये।

(iii) इस सिलेण्डर के ठीक समीप या उस कमरे में, जहाँ यह रखी जाती है, किसी भी ज्वलनशील सामग्री का भण्डारण नहीं किया जाना चाहिये।

(iv) इस सिलेण्डर के वाल्वों का अन्य फिटिंगों पर कोई भी तेल या तत्समान स्नेहक का प्रयोग नहीं किया जाना चाहिये।

(v) कृपया परीक्षण की अगली तारीख देखें, जो सिलेण्डर की गर्दन और वाल्व के बीच लगाये गये धातु रिंग पर चिह्नानकित है और यदि वह तारीख बीत चुकी है तो भरने के लिए सिलेण्डर स्वीकार न करें।

10. सिलेण्डरों के परिदान या प्रेषण पर निर्बन्धन:- (1) कोई भी व्यक्ति भारत में किसी ऐसे अन्य व्यक्ति को, जो इस प्रकार को संपीडित गैस सिलेण्डर रखने के लिये अनुज्ञप्तिधारी या उसका प्राधिकृत अभिकर्ता नहीं है, संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों का परिदान या प्रेषण तब तक नहीं करेगा जब तक कि उसे इन नियमों के अधीन अनुज्ञप्ति के बिना ऐसे संपीडित गैस सिलेण्डर रखने के लिये छूट नहीं मिली हुई है।

(2) उपनियम (1) के अधीन किसी व्यक्ति द्वारा परिदत्त या प्रेषित गैस सिलेण्डर, उस प्रकार के होंगे जिसके लिये उसे अनुज्ञप्ति दी गई है और ऐसे परिदत्त या प्रेषित गैस सिलेण्डरों

की संख्या, उस संख्या से अधिक नहीं होगी, जिसे रखने के लिये इन नियमों के अधीन वह व्यक्ति, जिसे ऐसा परिदान या प्रेषण किया गया है, प्राधिकृत है।

(3) उपनियम (1) और (2) की कोई बात संघ के खास बलों, पतन प्राधिकारियों और रेल प्रशासन को गैस सिलेण्डरों से परिदान या प्रेषण को लागू नहीं होगी।

11. सीवन रहित गैस सिलेण्डरों की उपयोग के दौरान मरम्मत:- कोई व्यक्ति किसी सीवन रहित गैस सिलेण्डर के ढांचे में कोई मरम्मत नहीं करेगा या उसकी मरम्मत नहीं कराएगा।

12. वैल्व किए गए / झाले हुए सिलेण्डरों की मरम्मत: (1) वैल्व किये गये या पीतल से झाले हुए सिलेण्डरों की वैल्व की हुई या पीतल से झाली हुई सीवन से भिन्न किसी भी स्थान पर रिसने वाले सिलेण्डर की मरम्मत नहीं की जाएगी और उसे अप्रयोज्य ठहरा दिया जाएगा।

(2) वैल्व किये गये / पीतल से झाले सीवन वाले सिलेण्डरों में लघु दोषों की मरम्मत, उदाहरणार्थ छोटे वैल्व क्रेक, पिन छिद्र, बात छिद्र, वैल्वन में अधोकर्तन, वैल्व में रिसन (कालिक द्रवस्थैतिक जांच में दर्शित) अनुज्ञात की जा सकती है परन्तु यह तब जब कि—

- (i) घर्षण, तप्टन, गर्तन या अन्य अनुमोदित रीतियों द्वारा नुटियां दूर कर दी गई हों;
- (ii) मुख्य नियंत्रक द्वारा मान्यताप्राप्त सिलेण्डरों के विनिर्माता के परिसरों में सक्षम व्यक्ति के पर्यवेक्षण के अधीन प्रमाणित वैल्वर द्वारा निम्नलिखित रूप में मरम्मत की गई हो, अर्थात्:-

(क) वैल्विंग द्वारा, यदि प्रारम्भिक सीवनें वैल्व कर दी गई हैं

(ख) पीतल से झलाई द्वारा, यदि प्रारम्भिक सीवनें पीतल से झाल दी गई हैं;

(iii) मरम्मत के पश्चात् सिलेण्डर ठीक ढंग से उष्णोपचारित किये जाते हैं;

(iv) सिलेण्डरों को वैल्व की गई या पीतल से झाली हुई सीवन रेडियोग्राफ की गई है यदि इसके विनिर्माण के पश्चात् सिलेण्डर को मूलतः रेडियोग्राफ किया जाना अपेक्षित था;

(v) मरम्मत और उष्णोपचार के पश्चात्, सिलेण्डर की उसी वातीय ओर द्रवस्थैतिक या द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच की जाती है, जैसा कि विनिर्माण के समय की गई थी।

(3) वैल्व किये गये या पीतल से झाले हुए सिलेण्डर मरम्मत के पूर्व, पूर्णतः साफ किये जाएंगे या गैस मुक्त किये जायेंगे या अन्यथा तप्त कार्य करने के लिए सुरक्षित रूप में तैयार किये

जायेंगे और सक्षम व्यक्ति द्वारा लिखित रूप में यह प्रमाणित किया जायेगा कि सिलेण्डर को इस प्रकार तैयार किया गया है । प्रमाणपत्र तीन साल तक परिरक्षित रखा जायेगा और मांग किए जाने पर मुख्य नियंत्रक के समक्ष प्रस्तुत किया जायेगा ।

(4) कोई भी व्यक्ति किसी सिलेण्डर में, जिसकी उपनियम (2) के अधीन मरम्मत की गई है, कोई गैस तब तक पुनः नहीं भरेगा जब तक कि सिलेण्डर की बाबत की गई मरम्मत और परीक्षण की पूरी रिपोर्ट, मरम्मत करने वाले के परीक्षण प्रमाणपत्र के साथ मुख्य नियंत्रक को प्रस्तुत नहीं कर दी जाती और उसके पुनर्भरण के लिये उसकी अनुज्ञा प्राप्त नहीं कर ली जाती।

(5) उपनियम (2) में किसी बात के होते हुए भी, किसी विलीन एसेटिलीन गैस सिलेण्डर की, जिसकी वैल्व सीवन में रिसन हो, कोई मरम्मत नहीं की जायेगी ।

13. बालकों और मत्त व्यक्तियों के नियोजन का प्रतिषेध:— अठारह वर्ष की आयु से कम आयु का कोई बालक तथा कोई व्यक्ति, जो मत्तता की हालत में है, संपीडित गैस सिलेण्डर की लदाई, उतराई या परिवहन कार्य में, या इन नियमों के अधीन अनुज्ञप्त किसी परिसर में, नियोजित नहीं किया जायेगा।

14. धूम्रपान, अग्नि, प्रकाश और खतरनाक पदार्थों का प्रतिषेध:— (1) किसी भी समय ऐसे स्थान के समीप, जहां ज्वलनशील गैसों के लिये सिलेण्डर का भरण, भण्डारण या धरा-उठाई की जाती है, कोई व्यक्ति धूम्रपान नहीं करेगा और मरम्मत के लिये धमन पाइप ज्वाला से भिन्न या ज्वलनशील प्रकृति की या स्वतः प्रज्वलित होने वाली या अग्नि या विस्फोट पैदा करने या लगाने वाली वस्तु या पदार्थ अनुज्ञात नहीं किये जायेंगे ।

(2) किसी ऐसे स्थान में या उसके निकट, जहाँ ज्वलनशील गैसों के सिलेण्डर भरे जाते हैं, भण्डारण किये जाते हैं, या उनकी धरा-उठाई की जाती है, कोई भी व्यक्ति कोई माचिस, फ्यूज या चिंगारी उत्पन्न करने या विस्फोट के लिये, अन्य साधन, अपने कब्जे में नहीं रखेगा।

15. सामान्य पूर्वावधानियां- (1) वाल्वों और अन्य फिटिंग सहित सिलेण्डर और इन नियमों के अधीन पहचान रंग सदैव अच्छी हालत में रखे जायेंगे ।

(2) सिलेण्डर के किसी वाल्व या उसकी अन्य फिटिंग में कोई तेल या तत्समान स्नेहक का प्रयोग नहीं किया जाएगा ।

(3) नियम 12 और अनुसूची IV के खंड 2 में जैसा उपबन्धित है उसके सिवाए, किसी भी सिलेण्डर का उष्मोपचार नहीं किया जायेगा या उसे उच्च तापमान या धूप में नहीं रखा जायेगा या अन्य किसी ज्वलनशील या विस्फोटक सामग्री के साथ उसका भण्डारण नहीं किया जायेगा।

(4) संपीडित गैस से भरे प्रत्येक सिलेण्डर का वाल्व भली प्रकार बन्द रखा जायेगा जिससे कि रिसन को रोका जा सके। द्रवित पेट्रोलियम गैस और अत्यन्त विषैली गैसों, जैसे बोरन, ट्राइफ्लोराइड, कार्बन मोनो-आक्साइड, फ्लूओरिन, हाइड्रोजन क्लोराइड, साइनोजन क्लोराइड, क्लोरीन ट्राइफ्लोराइड, हाइड्रोजन साइनाइड, हाइड्रोजन फ्लोराइड, हाइड्रोजन सल्फाइड, मिथील ब्रोमाइड, नाइट्रोजन टेट्राआक्साइड, क्लोरीन अमोनिया या सल्फर डाइआक्साइड से भरे सिलेण्डरों में लगे वाल्व के निर्गम द्वार पर गैस के रिसन को रोकने के लिए सहायक साधन के रूप में कार्य करने के लिए सुरक्षा नट लगा होगा।

(5) यदि वाल्व से रिसन को भराई वाली नली के नट या तर्कु को कसने से भी ना रोका जा सके तो सिलेण्डर को ऐसे खुले स्थान में ले जाया जायेगा जहां वह जनजीवन और सम्पत्ति के लिये कम से कम खतरनाक है और भरणकर्ता को सूचित किया जायेगा।

16. दुर्घटना से बचाव के लिए विशेष पूर्वावधानियां— (1) किसी ऐसे स्थान में या उसके पास, जहां दाब के अधीन गैस का, सिलेण्डर में भण्डारण, धरा-उठाई या परिवहन किया जाता है, कोई व्यक्ति ऐसा कोई कार्य नहीं करेगा या करने का प्रयत्न नहीं करेगा जिससे आग लग सके या विस्फोट हो सके।

(2) संपीडित गैस सिलेण्डरों का भण्डारण करने वाला और ऐसे गैस सिलेण्डरों के भण्डारण, उनकी धरा-उठाई और परिवहन का प्रभारी या उसमें लगा हुआ प्रत्येक व्यक्ति सभी समयों पर—

(क) इन नियमों के उपबन्धों का और उनके संबंध में किसी अनुज्ञप्ति की शर्तों का अनुपालन करेगा;

(ख) अग्नि या विस्फोट से दुर्घटना को रोकने के लिये सभी पूर्वावधानियां बरतेगा; और

(ग) उपनियम (1) में निर्दिष्ट कोई कार्य करने से किसी व्यक्ति को निवारित करेगा।

17. सक्षम व्यक्ति ही संक्रियाओं का प्रभारी होगा:— इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति को धारण करने वाला या उसके अधीन कार्य करने वाला प्रत्येक व्यक्ति, जब भी सिलेण्डर भरे जाते

हैं, लादे जाते हैं, उतारे जाते हैं, उनकी परीक्षा या जांच की जाती है, इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार किसी भी उक्त संक्रिया को देखने हेतु किसी सक्षम और अनुभवी व्यक्ति को उक्त संक्रियाओं के दौरान उपस्थित रहने और इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार ऐसी संक्रियाओं का संचालन करने के लिए प्रतिनियुक्त करेगा। प्रत्येक पारी में लगाए गए ऐसे कार्मिकों के नाम, अर्हता और अनुभव की जानकारी लगातार भरण अनुमति पर विचार करने के लिए मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक को प्रस्तुत की जाएगी।

18. धरा-उठाई और प्रयोग:- (1) धरा-उठाई के दौरान सिलेण्डरों की पर्याप्ततः संभाल की जायेगी।

(2) सिलेण्डरों को हटाते समय यथासंभव पर्याप्त मजबूत ट्रालियों और क्रेडलों का प्रयोग किया जाएगा।

(3) सिलेण्डरों की धरा-उठाई सावधानीपूर्वक की जायेगी और वे एक दूसरे पर गिरने नहीं दिये जायेंगे या अन्यथा उन्हें अनावश्यक धक्का नहीं लगने दिया जायेगा।

(4) सिलेण्डरों को सरकाना, गिराना, उनसे खिलवाड़ करना प्रतिषिद्ध है।

(5) द्रवित पेट्रोलियम गैस सिलेण्डर और द्रवशील गैस से भरे सिलेण्डर सदैव सीधे रखे जायेंगे और उन्हें इस प्रकार रखा जायेगा कि वे गिरें नहीं।

(6) क्षैतिज में प्रयुक्त सिलेण्डरों को इस प्रकार रखा जायेगा कि वे लुढ़कें नहीं।

(7) वैल्ड करने, काटने और गर्म करने के समय प्रयोग में लाए जाने वाले सिलेण्डरों के सिवाय, किसी भी सिलेण्डर के ठीक समीप खुली लौ, प्रकाश आग जलाना, वैल्ड करना और धूम्रपान प्रतिषिद्ध है।

(8) अनुज्ञप्ति के प्रयोजन के लिये कार्य स्थलों को भण्डारण स्थान के रूप में वर्गीकृत नहीं किया जायेगा।

19. भरण पर निर्बन्धन:- (1) वैल्ड किये गये सिलेण्डर में कोई स्थायी उच्च दाब द्रवशील गैस या अत्यंत विषैली गैसों, जैसे, बोरन-ट्राइक्लोराइड, कार्बोनोस सायनोजन, हाइड्रोजन सायनाइड, हाइड्रोजन क्लोराइड, हाइड्रोजन सल्फाइड नहीं भरी जायेगी।

(2) कोई भी सिलेण्डर, जितसका प्रयोग एक बार कोयला गैस, कार्बन मोनाआक्साइड और मेथेन के भण्डारण और परिवहन के लिये किया जा चुका है, अन्य किसी गैस के साथ, अक्रिया गैसों के साथ इन गैसों के मिश्रण के सिवाय प्रयोग में नहीं लाया जायेगा ।

(3) किसी भी सिलेण्डर में ऐसी कोई गैस नहीं भरी जायेगी, जिसका रासायनिक तौर पर सिलेण्डर से संयोजन हो सकता है और इस प्रकार उसकी प्रयोज्यता को खतरा उत्पन्न हो सकता है ।

20. सिलेण्डरों की लदाई, उतराई और परिवहन:-- किसी संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों का परिवहन, अनुसूची IV में अधिकथित उपबंधों का सम्यक रूप से अनुपालन करते हुए और यथालागू अन्य कानूनों के सुसंगत उपबंधों का भी पालन करते हुए किया जाएगा ।

21. सिलेण्डर का भण्डारण:-- (1) सिलेण्डरों का भण्डारण ठंडे, शुष्क, आच्छादित किन्तु भली प्रकार संवातित स्थलों में बायलरों, खुली लौ, वाष्प पाइपों या किसी ताप के विभव उद्गम से दूर किया जायेगा और ऐसे भण्डारण के स्थानों तक पहुँच सुगमता से होगी ।

(2) भण्डारण-कक्ष या शेड, अग्निरोधी संनिर्माण के होंगे ।

(3) पतली दीवाल वाले सिलेण्डर, जैसे द्रवित पेट्रोलियम, गैस सिलेण्डर और विलीन गैस सिलेण्डर क्षैतिज स्थिति में नहीं रखे जायेंगे ।

(4) ज्वलनशील और विषैली गैसों से भरे सिलेण्डर एक दूसरे से अलग रखे जायेंगे और अन्य प्रकार की गैसों वाले सिलेण्डरों से पर्याप्त दूरी पर या उपयुक्त विभाजक दीवाल द्वारा अलग रखे जायेंगे ।

(5) सिलेण्डर ऐसी परिस्थितियों में नहीं रखे जायेंगे कि वे संक्षारित हो सकें ।

(6) सिलेण्डरों को दाह्य सामग्री के साथ भण्डारण नहीं किया जायेगा ।

(7) खाली सिलेण्डरों को भरे सिलेण्डरों से अलग रखा जायेगा और यह ध्यान रखा जायेगा कि सभी वाल्व कस कर बन्द कर दिये गये हैं ।

22. विद्युत प्रतिष्ठापन:-- सिलेण्डरों में ज्वलनशील गैसों के भरण व भण्डारण के परिसरों में समस्त विद्युत मीटर, वितरण बोर्ड, स्विच, फ्यूज, प्लग और साकेट, विद्युत स्थिरलैम्प, सुवाह्य

हंड लेम्प और मोटरें, भारतीय मानक: 2148 या मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित अन्य विनिर्देशों के अनुरूप तथा ज्वालासह प्रकार की होंगी और उन्हें प्रभावी तौर पर भूयोजित किया जायेगा।

23. गैस की शुद्धता:— (1) संपीड़ित गैसों ऐसी अशुद्धताओं से मुक्त होंगी जो सिलेण्डर की धातु को संक्षारित कर सकती हैं या जो उसके साथ विस्फोटक पदार्थ बना सकती हैं या जो गैसों को अपघटित या विस्फोटित कर सकती हैं।

(2) गैसों यथासंभव शुष्क रहेंगी और किसी भी दशा में जल द्रवित गैस को 0° सेंटीग्रेड तक ठंडा किया जाये तो जलीय प्रवस्था के अलग होने की कोई संभावना न हो।

(3) किसी सिलेण्डर में गैस, जैसे कार्बन मोनोआक्साइड, कोयला गैस, हाइड्रोजन या मिथेन, भरने के पूर्व गैस को हाइड्रोजन सल्फाइड और अन्य गंधकीय अशुद्धियों से यथासाध्य मुक्त रखा जायेगा। गैस के सामान्य ताप और दाब पर आद्रता 0.02 ग्राम घन मीटर से कम होगी।

24. अग्नि प्रभावित सिलेण्डर:— (1) अग्नि प्रभावित सिलेण्डर का उपयोग तब तक नहीं किया जायेगा जब तक कि उसकी उचित परीक्षा और द्रवस्थैतिक जांच / द्रवस्थैतिक प्रतिबल की जांच न की गई हो। यदि यह आशंका है कि अग्नि की ताप क्रिया के कारण सामग्री में हानिकर संरचनात्मक परिवर्तन हो गये हैं, तो सिलेण्डर का उचित उष्मोपचार किया जायेगा और उसके बाद सिलेण्डर की, उपयोग में लाने के पूर्व यथास्थिति द्रवस्थैतिक जांच या द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच की जायेगी।

(2) ऐसे विलीन ऐसिटीलीन सिलेण्डर, जो अग्नि से क्षतिग्रस्त हो गये हैं, निष्प्रयोज्य हो जायेंगे और उन्हें किसी अनुभवी और सक्षम व्यक्ति द्वारा समुचित पूर्वावधिनी के साथ नष्ट करा दिया जायेगा।

25. सिलेण्डर का स्वामित्व:— संपीड़ित गैस से भरे सिलेण्डर का परिवहन तब तक नहीं किया जायेगा जब तक कि उसे सिलेण्डर के स्वामी द्वारा या उसकी सहमति से न भरा गया हो।

26. सिलेण्डर का पुनर्परीक्षण:— ऐसे सिलेण्डर को, जिसके नियतकालिक पुनर्परीक्षण का समय आ गया है, तब तक भरा नहीं जायेगा और उसका परिवहन नहीं किया जायेगा जब तक ऐसा पुनर्परीक्षण ठीक ढंग से नहीं कर लिया जाता।

27. स्वामी का अभिलेख:— सिलेण्डर का स्वामी, सिलेण्डर की आयुपर्यन्त प्रत्येक सिलेण्डर की बाबत निम्नलिखित जानकारी का अभिलेख रखेगा:—

- (i) सिलेण्डर के विनिर्माता का नाम और घूर्णन संख्यांक;
- (ii) विनिर्देश संख्यांक, जिसके अनुसार सिलेण्डर का विनिर्माण हुआ है;
- (iii) मूल द्रवस्थैतिक जांच / द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच की तारीख;
- (iv) सिलेण्डर विनिर्माता की जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्र ;
- (v) मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुदत्त अनुमोदन पत्र का संख्यांक और तारीख ।

28. सिलेण्डरों का रूपान्तरण:-- विशिष्ट गैस से भरे जाने के लिए डिजाइन किये गये और अनुमोदित गैस सिलेण्डर निम्नलिखित के सिवाय किसी अन्य गैस के भरने के लिये उपयोग में तब तक नहीं जाये जायेंगे जब तक कि मुख्य नियंत्रक का विशेष अनुमोदन प्राप्त नहीं कर लिया जाता है:--

- (i) समान विनिर्देश और डिजाइन के बने गैर-विषैली अज्वलनशील गैस सिलेण्डरों को मुख्य नियंत्रक की पूर्व अनुमति के बिना, उपयुक्त वाल्व लगाने और उचित पहचान रंग पेंट करने के पश्चात्, सिलेण्डर के स्वामी के अनुमोदन से एक गैस से किसी अन्य गैस के लिए संपरिवर्तित किया जा सकेगा । गैर-विषैली अज्वलनशील गैसों के अंतर्गत वायु, ऑक्सीजन, नाइट्रोजन, आर्गॉन, हीलियम, उनके मिश्रण और प्रशीतक गैसों सम्मिलित हैं ।
- (ii) ऐसे संपरिवर्तनों का उचित अभिलेख गैस अभिकर्ता द्वारा आवश्यकता पड़ने पर मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक की परीक्षा के लिए रखा जाएगा ।

संपरिवर्तन के लिए इच्छुक कोई व्यक्ति मुख्य नियंत्रक को निम्नलिखित प्रस्तुत करेगा:--

- (i) यह उपदर्शित करने वाला दस्तावेजी साक्ष्य कि सिलेण्डर उसके द्वारा क्रय किए गए हैं;
- (ii) पूर्व में सिलेण्डरों के भरण की अनुमति देने वाले पत्र की अधिप्रमाणित प्रति;
- (iii) बढ़ते क्रम में सिलेण्डरों के विनिर्माता की क्रम संख्यांक दर्शित करने वाला दो प्रतियों में एक विवरण;
- (iv) इस बात का प्रमाणपत्र कि सिलेण्डरों को पूर्व में किसी अन्य गैस सेवा के लिए संपरिवर्तित नहीं किया गया था;

(v) पांच सौ रुपए की संवीक्षा फीस ।

अध्याय 3

सिलेण्डरों का आयात

भाग - 1

साधारण

29. गैस सिलेण्डरों के आयात के लिए अनुज्ञप्ति:-- कोई भी व्यक्ति संपीड़ित गैस भरने या भरे जाने के लिये आशयित किसी सिलेण्डर का, इन नियमों और विदेश व्यापार (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1992 के सुसंज्ञित उपबंधों के अधीन अनुदत्त अनुज्ञप्ति की शर्तों के अधीन और उसके अनुसार ही आयात करेगा अन्यथा नहीं ।

भाग - II

समुद्र मार्ग से आयात

30. जलयान के मास्टर या जलयान के अभिकर्ता द्वारा घोषणा:-- (1) भारत में आयात के लिये संपीड़ित गैस से भरे सिलेण्डरों का वहन करने वाले प्रत्येक जलयान का मास्टर या ऐसे जलयान का अभिकर्ता, पत्तन पर उसके आशयित आगमन की सूचना कम से कम 48 घंटे पूर्व पत्तन के संरक्षक को देगा:

(2) ऐसे सिलेण्डरों का वहन करने वाले प्रत्येक जलयान का मास्टर किसी पत्तन में प्रवेश के पूर्व पाइलट को स्व-हस्ताक्षरित एक लिखित घोषणा प्ररूप "क" में देगा ।

परंतु यदि ऐसे जलयान का अभिकर्ता पत्तन के संरक्षक को उपनियम (1) में उल्लिखित स्व-हस्ताक्षरित लिखित घोषणा दे देता है तो जलयान के मास्टर द्वारा ऐसी घोषणा नहीं की जायेगी ।

(3) पाइलट, उपनियम (2) के अधीन उसे परिदत्त की गई प्रत्येक घोषणा को अविलम्ब पत्तन के संरक्षक को सौंप देगा और पत्तन संरक्षक प्राप्त समस्त घोषणाएं पत्तन के सीमा शुल्क कलक्टर को यथाशीघ्र भेज देगा ।

31. आयात के लिए अनुज्ञप्ति पेश करना:-- संपीड़ित गैस से भरे या भरने के लिये आशयित, सिलेण्डरों का आयात करने का इच्छुक प्रत्येक व्यक्ति व्यक्तिगततौर पर या अपने अभिकर्ता के माध्यम से, सीमा-शुल्क कलक्टर के समक्ष ऐसे गैस सिलेण्डरों के आयात के लिये अपनी अनुज्ञप्ति पेश करेगा ।

32. सीमाशुल्क कलक्टर की अनुज्ञा:— (1) आयात किया गया कोई भी सिलेण्डर सीमा-शुल्क कलक्टर की अनुज्ञा के बिना उतारा नहीं जायेगा ।

(2) यदि सीमाशुल्क अधिकारी का समाधान हो जाता है कि गैस सिलेण्डरों का विधितः आयात किया जा सकता है तो वह उनकी उतराई की अनुज्ञा प्रदान करेगा ।

(3) इस नियम की कोई बात सीमाशुल्क कलक्टर की, तत्समय प्रवृत्त किसी विधि के अधीन, गैस सिलेण्डरों को रोके रखने की शक्ति पर प्रभाव नहीं डालेगी ।

भाग - III

भूमार्ग से आयात

33. भूमार्ग से आयात:— संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों का भूमार्ग से आयात तभी किया जाएगा जब कि प्रत्येक मामले में केन्द्रीय सरकार ने पूर्व मंजूरी दे दी हो और आयात ऐसी शर्तों तथा निबन्धनों के अधीन किया गया हो जो वह अधिरोपित करे ।

भाग - IV

वायुमार्ग से आयात

34. वायुमार्ग से आयात:— संपीडित गैस से भरे सिलेण्डर का वायुमार्ग से आयात तभी किया जाएगा जब प्रत्येक मामले में, सिविल विमानन के महानिदेशक ने पूर्व मंजूरी दे दी हो ।

अध्याय IV

सिलेण्डरों की परीक्षा और जाँच

35. सिलेण्डरों की परीक्षा और जाँच की मियाद:— (1) कोई भी व्यक्ति किसी सिलेण्डर में संपीडित गैस तब तक नहीं भरेगा, जब तक कि भारतीय मानक ब्यूरो द्वारा जारी किए गए भा0 मा0 : 8868 में विनिर्दिष्ट या मुख्य नियंत्रक द्वारा लिखित रूप में अनुमोदित अवधि के भीतर सिलेण्डर की परीक्षा और, यथास्थिति, द्रव्यस्थैतिक जाँच या द्रव्यस्थैतिक प्रतिबल जाँच और अनुसूची IV में वर्णित अन्य परीक्षण नहीं किए जा चुके हों ।

(2) सिलेण्डरों की आवधिक जाँच और परीक्षा के लिए मान्यताप्राप्त करने का इच्छुक कोई परीक्षण स्टेशन अनुसूची IV में वर्णित सुविधाएं उपलब्ध कराएगा और उपलब्ध कराई गई सुविधाओं की विशिष्टियां और दो सौ रुपए की संवीक्षा फीस मुख्य नियंत्रक को देगा ।

36. सिलेण्डरों को निम्नयोज्य करना-- (1) यदि कोई सिलेण्डर नियतकालिक परीक्षा या परीक्षण में ठीक नहीं पाया जाता है या जिसका आधेय भर 5 प्रतिशत से अधिक कम हो जाता है या जो किसी अन्य दोष के कारण अथवा सिलेण्डर की निधानी आय की समाप्ति के पश्चात् उपयोग के लिए असुरक्षित पाया जाता है तो उसे चपटीकरण के द्वारा पूर्णतः नष्ट कर दिया जाएगा या उसके इस ढंग से टुकड़े कर दिए जाएंगे कि टुकड़े को वैल्व करके या अन्यथा जोड़कर पुनः सिलेण्डर न बनाया जा सके। (बीरवार दिशानिर्देशों के लिए भा0 मा0 8198 देखें)। जब तक कि संबंधित कोडों में अन्य विनिर्दिष्ट न हो, जी0ए0 सिलेण्डरों, फलक पर सी0 एन0 जी0 सिलेण्डरों की निधानी आयु 20 वर्ष होगी और पतले कार्बन स्टील से बने आटो एल0पी0जी0 आधानों की 20 वर्ष होगी।

(2) सिलेण्डर नष्ट करने के पूर्व उसके सभी चिन्हांकन विकृत कर दिए जाएंगे।

(3) ऐसे सिलेण्डरों का इतिवृत्त / अभिलेख बन्द कर दिया जाएगा और एक वर्ष के लिए अभिलेख में रखा जाएगा, ऐसे बन्द किए गए इतिवृत्त कार्डों / अभिलेखों के विवरण की रिपोर्ट मुख्य नियंत्रक को लिखित रूप में प्रत्येक वर्ष जनवरी, अप्रैल, जुलाई, अक्तूबर की तारीख को भेजी जाएगी।

(4) जिस सिलेण्डर को किसी गैस के जनन या भण्डारण, परिवहन और संपीड़ित गैस के उपयोग से भिन्न किसी प्रयोजन के लिए उपयोग में लाया जाता है, उसे इन नियमों के अर्थ में उसके इस प्रकार प्रयोग के लिए नष्ट कर दिया गया और अनुपयुक्त समझा जाएगा।

अध्याय 5

विलीन एसिटीलीन गैस सिलेण्डर

37. विलीन एसिटीलीन गैस सिलेण्डरों के लिए अतिरिक्त अपेक्षाएं-- विलीन एसिटीलीन गैस सिलेण्डरों के संबंध में निम्नलिखित अतिरिक्त अपेक्षाओं की पूर्ति होनी चाहिए, अर्थात् :-

(i) उस सिलेण्डर में, जिसमें एसिटीलीन संपीड़ित कि जाती है, संरक्ष द्रव्यमान यथा संभव पूर्णतः भर दिया जाएगा।

(ii) द्रव्यमान की संरक्षता किसी भी दशा में 92 प्रतिशत से अधिक और 72 प्रतिशत से कम नहीं होगी।

(iii) उपयोग में लाए जाने वाले किसी विलायक की एसिटोलीन गैस या संरंघ द्रव्यमान या सिलेण्डर की धातु से रासायनिक प्रतिक्रिया संभव नहीं होगी ।

(iv) यदि एसिटोन विलायक के रूप में उपयोग में लाई जाती है तो वह ५० मा० १७० की अपेक्षाओं के अनुरूप होगी । घोल में गैस सहित एसिटोन की मात्रा इतनी होगी कि सिलेण्डर ५० मा० ७३१२ में विनिर्दिष्ट अतिरिक्त जाँचों की अपेक्षाओं की पूर्ति करता हो ।

सिलेण्डर में भरी जाने वाली एसिटोन की अधिकतम मात्रा, संरंघ द्रव्यमान की संरंघता और सिलेण्डरों की आयतनी धारित के अनुपात में निम्नलिखित रूप में होगी:—

संरंघता प्रतिशत	आयतन के अनुसार सिलेण्डर की जलधारिता में अधिकतम एसिटोन अंश का प्रतिशत	
	९ लीटर से अनधिक अंकित जलधारिता वाले सिलेण्डरों के लिए	९ लीटर से अधिक अंकित जलधारिता वाले सिलेण्डरों के लिए
७५ से अधिक किन्तु ८० से अनधिक	३४.८	३६.२
८० से अधिक किन्तु ८३ से अनधिक	३७.१	३८.६
८३ से अधिक किन्तु ८७ से अनधिक	३८.५	४०.०
८७ से अधिक किन्तु ९० से अनधिक	३८.५	४२.०
९० से अधिक किन्तु ९२ से अनधिक	४१.८	४३.४

(v) सिलेण्डर के वाल्वों की संरचना में ७० प्रतिशत से अधिक ताम्बा नहीं होगा ।

(vi) १५° सेंटीग्रेड के तापमान, पर सिलेण्डर में दाब १६ के०जी०एफ०/से०मी०^२ से अधिक नहीं होगा ।

(vii) संरंघ द्रव्यमान के भरे जाने से पूर्व ६० के०जी०एफ०/से०मी०^२ से अन्यून के दाब पर प्रत्येक सिलेण्डर की जाँच की जाएगी । यदि सिलेण्डर में संगलनीय प्लग लगा है तो इस दाब को ६३ के०जी०एफ०/से०मी०^२ तक घटाया जा सकता है । कोई भी ऐसा सिलेण्डर, जो द्रव्यस्थैतिक प्रतिबल की जाँच के दौरान कुल प्रतिबल के ७-१/२ प्रतिशत से अधिक स्थायी प्रतिबल दर्शाता है, अनुज्ञात नहीं किया जाएगा ।

(viii) यदि सुष्का मोचन युक्तियाँ लगी हैं, तो वे 53 के0जी0एफ0/से0मी0² से अन्यून दाब पर या 100° सेंटीग्रेड + 4° -2° सेंटीग्रेड के तापमान पर प्रचालित होंगी ।

(ix) प्रत्येक सिलेण्डर पर या उस पर सोल्डर की गई पीतल की प्लेट पर विनिर्माता का नाम और “संरक्ष द्रव्यमान में ठीक से संपीडित एसिटीलीन” शब्द और निम्नलिखित चिन्हांकन स्थायी और सहजदृश्य रूप में चिन्हांकित किए जाएंगे, अर्थात् :-

- (क) विनिर्माताओं का क्रमांक और पहचान चिन्ह;
- (ख) मान संख्यांक;
- (ग) जांच दाब;
- (घ) द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच की तारीख और उस स्थान का कोड चिन्ह, जहां जांच की गई है;
- (ङ) संरक्ष द्रव्यमान के भरण की तारीख;
- (च) जलधारिता;
- (छ) उष्मोपचार की प्रकृति और दर्शाने वाला प्रतीक;
- (ज) संरक्ष द्रव्यमान और संरक्षता के प्रतिशत की पहचान;
- (झ) आधेय भार (वात्व सहित);
- (ञ) निरीक्षक का शासकीय चिन्ह; और
- (ट) अधिकतम गैस धारिता;
- (ठ) विलायक के पूर्ण भराव का भार ।

38. विलीन एसिटीलीन सिलेण्डरों के भरण पर निर्बन्धन:- कोई भी व्यक्ति किसी सिलेण्डर में एसिटीलीन तब तक नहीं भरेगा जब तक कि उसके पास ऐसे सिलेण्डर का पूरा विवरण और पूर्व इतिवृत्त नहीं है और उसने अन्यथा अपने आपको इस बाबत आश्वस्त नहीं कर लिया है कि सिलेण्डर इन नियमों की अपेक्षाओं के अनुरूप है ।

39. भरने से पूर्व विलीन एसिटिलीन सिलेण्डरों की परीक्षा:— यदि सिलेण्डर का इतिवृत्त यह दर्शाता है कि उसकी पिछले दो वर्षों में इस प्रकार की परीक्षा नहीं हुई है तो सिलेण्डर में एसिटिलीन भरने से पूर्व भा0 मा0: 8433 के अनुसार उसकी पूर्णतः परीक्षा की जाएगी और उसी समय वाल्व हटा दिए जाएंगे और सिलेण्डर की गर्दन पर संरंघ द्रव्यमान की स्थिति सुनिश्चित की जाएगी। यदि सिलेण्डरों में शिथिल संरंघ द्रव्यमान भरा जाता है तो नियतकालिक परीक्षा की यह अवधि एक वर्ष होगी।

40. एसिटिलीन के संपीड़न के लिए अनुज्ञप्ति:— मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक द्वारा अनुज्ञप्त परिसरों में ही एसिटिलीन का संपीड़न किया जाएगा।

41. विलीन एसिटिलीन सिलेण्डरों का अभिलेख:— सिलेण्डरों में एसिटिलीन भरने वाली प्रत्येक फर्म अपने द्वारा भरे गए प्रत्येक सिलेण्डर का अभिलेख रखेगी। इस अभिलेख में निम्नलिखित जानकारी होगी, अर्थात् :-

(क) प्रत्येक भरण के लिए-

- (i) सिलेण्डर के भरण की तारीख;
- (ii) गैस रहित खाली सिलेण्डर का वजन;
- (iii) गैस भरण से पूर्व भरे गए विलायक का भार;
- (iv) सिलेण्डर का पूर्ण भार ;

(ख) विलायक डाले जाने की तारीख;

(ग) वह तारीख जिसको सिलेण्डर की पूर्णतः परीक्षा हुई है, जैसा नियम 39 में उपबन्धित है, ऐसी प्रत्येक परीक्षा के परिणाम और ऐसी परीक्षाएं करने वाले व्यक्ति का नाम और प्रथम बार फर्म द्वारा जारी किए गए सिलेण्डरों की दशा में संरंघ द्रव्यमान और एसिटोन या अन्य विलायक सहित सिलेण्डर का आधेय भार; विलायक की प्रकृति और सिलेण्डर में अनुज्ञात अधिकतम दाब।

अभिलेख मुख्य नियंत्रक और विस्फोटक नियंत्रक के निरीक्षण के लिए खुले रहेंगे।

42. विलीन एसिटिलीन सिलेण्डरों पर लेबल लगाना:— नियम 9 के उपनियम (2) में दी गई विशिष्टियों के अतिरिक्त प्रत्येक विलीन एसिटिलीन सिलेण्डर पर एक चेतावनी लेबल लगाया जाएगा, जिसमें निम्नलिखित अतिरिक्त विशिष्टियां दी जाएंगी, अर्थात् :-

(क) वह तारीख जिसको सिलेण्डर में अन्तिम बार गैस भरी गई है; और

(ख) भरी गई गैस का भार ।

(ग) सिलेण्डर का पूर्ण भार ।

अध्याय 6

भरण और कब्जा

43. भरण और कब्जे के लिए अनुज्ञप्ति:— (1) इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति के अधीन और उसकी शर्तों के अनुसार ही कोई व्यक्ति किसी सिलेण्डर में संपीड़ित गैस भरेगा और संपीड़ित गैस से भरा सिलेण्डर अपने कब्जे में रखेगा अन्यथा नहीं ।

(2) अनुज्ञप्तिधारी अनुज्ञप्त परिसरों में, सिलेण्डरों के भरण और कब्जे से संबंधित संक्रियाओं के लिए जिम्मेदार होगा ।

44. कतिपय दशाओं में भरण और कब्जे के लिए अनुज्ञप्ति आवश्यक न होना:— नियम 43 में किसी बात के होते हुए भी, निम्नलिखित के लिए अनुज्ञप्ति आवश्यक नहीं होगी, अर्थात् :-

(क) इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार वहन के प्रयोजन के लिए संपीड़ित गैस से भरे किसी सिलेण्डर को वाहक या अन्य व्यक्ति द्वारा कब्जे में रखे जाने के लिए;

(ख) निम्नलिखित से भरे सिलेण्डरों को कब्जे में रखने के लिए :-

(i) द्रवित पेट्रोलियम गैस, जब गैस की कुल मात्रा किसी एक समय में 500 कि०ग्रा० से अधिक नहीं है;

(ii) कोई अन्य ज्वलनशील किन्तु अविषैली गैस जबकि किसी एक समय में ऐसी गैस से भरे सिलेण्डरों की कुल संख्या 25 से अधिक नहीं है या गैस का कुल भार 200 किलोग्राम से अधिक नहीं है, इनमें से जो भी कम है;

(iii) कोई अज्वलनशील अविषैली गैस, जब ऐसे सिलेंडरों की कुल संख्या एक समय में 200 से अधिक नहीं है;

(iv) कोई विषैली गैस, जब सिलेण्डर की जल क्षमता 100 लीटर से कम होने पर ऐसे सिलेण्डर की कुल मात्रा 20 से अधिक नहीं है या जब सिलेण्डर की जल क्षमता 100 लीटर से अधिक किंतु 1000 लीटर से कम होने पर एक समय में 5 से अधिक नहीं है;

(v) विलीन स्थित में सिलेण्डरों में भरी हुई एसिटिलीन गैस, जब किसी एक समय में ऐसे सिलेण्डरों की कुल संख्या 50 से अधिक नहीं है।

(ग) निम्नलिखित से भरे सिलेण्डरों को क्रय के लिए कब्जे में रखने के लिए-

(i) किसी प्राधिकृत व्यापारी द्वारा, द्रवित पेट्रोलियम गैस, जब ऐसे सिलेंडर की कुल मात्रा किसी एक समय में 100 कि०ग्रा० से अधिक नहीं है;

(ii) कोई अन्य ज्वलनशील किंतु अविषैली गैस, जब किसी एक समय में, ऐसी गैस वाले सिलेण्डरों की कुल संख्या 15 से अधिक नहीं है या गैस का कुल वजन 125 कि०ग्रा० से अधिक नहीं है, इनमें से जो भी कम हो;

(iii) कोई अज्वलनशील अविषैली गैस, जब ऐसे सिलेंडरों की कुल संख्या किसी एक समय पर 50 से अधिक नहीं है;

(iv) कोई विषैली गैस, सिलेण्डरों में विलीन दशा में रखी गई एसिटिलीन गैस, जब ऐसे सिलेंडर की कुल मात्रा किसी एक समय में 15 से अधिक नहीं है।

45. भरण पर निर्बन्धन:- कोई भी व्यक्ति किसी सिलेण्डर में कोई संपीडित गैस तब तक नहीं भरेगा जब तक कि सिलेण्डर और उसका वाल्व या अन्य फिटिंगें —

(क) नियम 3 के अनुसार अनुमोदित प्रकार और मानक की नहीं हैं और भरण के लिए मुख्य नियंत्रक द्वारा विनिर्दिष्ट अनुमोदित नहीं हैं;

(ख) नियम 35 में विनिर्दिष्ट परीक्षा और परीक्षण में ठीक नहीं पाई गई हैं।

(ग) नियम 4, 5, 6, 7 और 8 के उपबन्धों के अनुरूप नहीं हैं।

46. कार्यकरण दाब और भरण अनुपात:-- (1) स्थायी गैस से भरे किसी सिलेण्डर में कार्यकरण और आन्तरिक दाब, जांच दाब के दो-तिहाई से अधिक नहीं होगा ।

(2) द्रवशील गैसों से भरे सिलेण्डर निम्नदाब द्रवशील गैस की दशा में भा०मा० 3710 और उच्च दाब द्रवशील गैस की दशा में भा०मा० 8866 में विनिर्दिष्ट भरण अनुपात से अधिक नहीं भरे जाएंगे ।

47. विनिर्देशों और अनुज्ञप्त किए जाने वाले प्रस्तावित परिसर के रेखांक का पूर्वानुमोदन:-- (1) किसी संपीडित गैस को किसी सिलेण्डर में भरने और भण्डारण की अनुज्ञप्ति अभिप्राप्त करने का इच्छुक प्रत्येक व्यक्ति, मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक को निम्नलिखित प्रस्तुत करेगा, —

(i) विनिर्देश और मापमान के अनुसार रेखांक, जो तीन प्रतियों में होंगे, जिनमें निम्नलिखित बातों का स्पष्टतः उल्लेख किया जाएगा:--

(क) वह रीति, जिसमें इन नियमों में विहित उपबन्धों का पालन किया जाएगा

(ख) अनुज्ञप्त किए जाने वाला प्रस्तावित परिसर, जिसके क्षेत्रफल को स्पष्टतः रंग किया जाएगा या अन्यथा चिन्हांकन किया जाएगा;

(ग) जिन सुविधाओं के लिए अनुज्ञप्ति का प्रस्ताव है, उनके आसपास चारों ओर 100 मीटर क्षेत्र;

(ii) चार सौ रुपए का जांच शुल्क, जो नियम 72 में विहित ढंग से संदत्त किया जाएगा ।

(2) यदि मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक का, विनिर्देशों और रेखांकों की संवीक्षा करने के पश्चात् और ऐसी जांच करने के पश्चात् जैसी वह ठीक समझे, यह समाधान हो जाता है कि अनुज्ञप्त किए जाने वाले प्रस्तावित परिसर में इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार संपीडित गैस का भरण और भण्डारण किया जाएगा तो वह आवेदक की समस्त विनिर्देशों और रेखांकों की एक-एक प्रति हस्ताक्षर करके वापस कर देगा और अपनी मंजूरी ऐसी शर्तों पर जैसा कि वह विनिर्दिष्ट करे, सूचित करेगा ।

(3) उपनियम (1) और (2) में विनिर्दिष्ट पूर्व अनुमोदन, अविषैली अज्वलनशील गैसों के प्रतिष्ठापन के लिए अनिवार्य नहीं है । ऐसे प्रतिष्ठापन का आवेदनकर्ता पूर्व अनुमोदन के बिना इन नियमों के उपबन्धों के अनुसार ऐसी सुविधाओं को प्रतिष्ठापित करने या मुख्य नियंत्रक /

नियंत्रक से अपने क्षेत्र में कम से कम 10 वर्ष के सुसंगत अनुभव वाले चार्टर्ड इंजीनियर से पूर्व अनुमोदन लेने के लिए स्वतंत्र है।

48. अनापत्ति प्रमाणपत्र- (1) किसी सी0एन0जी0 वितरण स्टेशन के लिए प्ररूप 'छ' में नई अनुज्ञप्ति लेने के लिए कोई आवेदनकर्ता, इन नियमों के अधीन अनुज्ञप्ति के लिए प्रस्तावित परिसर के अवस्थान को दर्शित करने वाले स्थल - रेखांक की दो प्रतियों सहित जिला प्राधिकारी को इस आशय के प्रमाणपत्र के लिए आवेदन करेगा कि प्रस्तावित स्थल पर सिलेण्डरों में संपीड़ित गैस भरने और उनके भण्डारण के लिए आवेदक के अनुज्ञप्ति प्राप्त करने पर उसे कोई आपत्ति नहीं है और जिला प्राधिकारी, यदि वह कोई आपत्ति नहीं पाता है, आवेदक को ऐसा प्रमाणपत्र देगा, जो आवेदन के साथ उसे मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक को अग्रेषित करेगा।

(2) उपर उपनियम (1) के अधीन जिला प्राधिकारी द्वारा जारी किए गए प्रत्येक प्रमाणपत्र के साथ शासकीय मुद्रा के अधीन उसके द्वारा सम्यक्तः पृष्ठांकित स्थल रेखांक की प्रति होगी।

(3) मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक, उसके संप्रेक्षण के लिए, उपनियम (1) के अधीन दिए गए प्रमाणपत्र के न साथ न आने वाले आवेदन को जिला प्राधिकारी को निर्दिष्ट कर सकेगा।

(4) यदि जिला प्राधिकारी, उसे निर्देश किए जाने पर या अन्यथा, मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक को यह सूचित करता है कि ऐसी कोई अनुज्ञप्ति जिसके लिए आवेदन किया गया है, उसकी राय में नहीं दी जानी चाहिए तो ऐसी अनुज्ञप्ति केन्द्रीय सरकार की मंजूरी के बिना जारी नहीं की जाएगी।

(5) उपर उपनियम (1) से (4) में किसी बात के होते हुए भी, उस तारीख से जिसको उपरोक्त उपबंध प्रवर्तन में आए, पूर्व उक्त नियमों के अधीन मंजूर या नवीकृत की गई सभी अनुज्ञप्तियों, इन नियमों के अधीन मंजूर या नवीकृत की गई समझी जाएंगी।

49. अनुज्ञप्ति के लिए आवेदनः- इन नियमों के अधीन अनुज्ञप्ति अभिप्राप्त करने या नवीकरण का इच्छुक व्यक्ति, मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक को एक लिखित आवेदन-

(क) यदि आवेदन प्ररूप 'घ' में अनुज्ञप्ति के लिए, प्ररूप 'ख' में देगा; और

(ख) यदि आवेदन प्ररूप 'ड', प्ररूप 'च' या प्ररूप 'छ' में अनुज्ञप्ति के लिए है, प्ररूप 'ग' में देगा।

50. अनुज्ञप्ति का दिया जाना:— (1) अनुसूची V में विनिर्दिष्ट फीस के संदाय पर मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक द्वारा इन नियमों के अधीन अनुज्ञप्ति दी जा सकेगी।

(2) उपनियम (1) के अधीन कोई अनुज्ञप्ति तब दी जाएगी जब आवेदक द्वारा इन नियमों के सभी सुसंगत उपबंधों का अनुपालन कर दिया जाता है।

(3) इन नियमों के अधीन दी गई प्रत्येक अनुज्ञप्ति उसमें विनिर्दिष्ट शर्तों के अधीन होगी।

51. यह अवधि जिसके लिए अनुज्ञप्ति दी जा सकती है या उसका नवीकरण किया जा सकता है:— (1) संपीड़ित गैस संभरण या भरण के लिए आशयित सिलेण्डरों के आयात के लिए प्ररूप 'घ' में अनुज्ञप्ति उतनी अवधि के लिए दी जा सकती है, जितनी मुख्य नियंत्रक आवश्यक समझे, किन्तु यह अवधि अधिक से अधिक एक वर्ष की हो सकती है।

(2) संपीड़ित गैस के भरण और भण्डारण के लिए इन नियमों के अधीन क्रमशः प्ररूप 'ड', प्ररूप 'च', प्ररूप 'छ' में दी गई या नवीकृत की गई अनुज्ञप्ति उस वर्ष के सितंबर के तीसवें दिन पर्यन्त प्रवृत्त रहेगी, जिस वर्ष तक के लिए अनुज्ञप्ति दी गई या नवीकृत की गई है, किन्तु ऐसी अवधि अधिक से अधिक दस वर्ष की होगी।

(3) उपनियम (2) में किसी बात के होते हुए भी, जहां मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक का यह समाधान हो जाता है कि अनुज्ञप्ति किसी विशिष्ट कार्य के लिए अपेक्षित है जिसे उस वर्ष के, जिस वर्ष तक के लिए अनुज्ञप्ति दी गई है या नवीकृत की गई है, 30 सितंबर तक पूरा होने की संभावना नहीं है, तो वह उतनी और अवधि के लिए जितनी आवश्यक हो, अनुज्ञप्ति दे सकता है या नवीकृत कर सकता है।

52. अनुज्ञप्ति की विशिष्टियां:— (1) इन नियमों के अधीन दी गई प्रत्येक अनुज्ञप्ति, उसमें विनिर्दिष्ट शर्तों के अधीन होगी और उसमें वे सब विशिष्टियां होंगी जो इन नियमों के अधीन विनिर्दिष्ट प्ररूप में हैं।

(2) अनुज्ञप्त परिसर से संबंधित रेखांक या रेखांकों की एक प्रति, जिस पर मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक के अनुमोदन के प्रतीकस्वरूप उसके हस्ताक्षर होंगे, अनुज्ञप्ति के साथ संलग्न की जाएगी और वह ऐसी अनुज्ञप्ति का भागरूप होगी, और वैसी ही एक प्रति मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक के कार्यालय में अभिलेख के लिए फाइल की जाएगी।

53. अनुज्ञप्त परिसरों में परिवर्तन के लिए पूर्व अनुमोदन आवश्यक:-- (1) अनुज्ञप्त परिसरों में कोई परिवर्तन तब तक नहीं किया जाएगा जब तक कि ऐसे परिवर्तन को दर्शित करने वाले रेखांक को दर्शित करने वाले रेखांक को मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक ने लिखित रूप में अनुमोदित नहीं कर दिया है।
- (2) अनुज्ञप्त परिसरों में परिवर्तन करने का इच्छुक व्यक्ति मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक को,--
- (i) अनुज्ञप्त परिसर के समुचित रूप से आरेखित रेखांक की तीन प्रतियां देगा, जिनमें कि प्रस्थापित परिवर्तन को अलग रंग में दिखाया गया हो, तथा परिवर्तन के कारणों का उल्लेख किया गया हो।
 - (ii) चार सौ रुपए संवीक्षा शुल्क देगा, जो नियम 65 में विहित रीति में संदत्त किया जाएगा।
- (3) यदि मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक का, प्रस्थापित परिवर्तन दर्शाने वाले रेखांक की संवीक्षा करने के पश्चात् और ऐसी जांच करने के पश्चात् जो वह ठीक समझे, यह समाधान हो जाता है कि प्रस्तावित परिवर्तन किए जा सकते हैं तो वह अनुज्ञप्तिधारी को रेखांक की एक प्रति हस्ताक्षर करके वापस कर देगा और उसे अपनी मंजूरी ऐसी शर्तों के अधीन रहते हुए, जो वह विनिर्दिष्ट करे, सूचित करेगा।
- (4) जैसे ही मंजूर किया गया परिवर्तन कर दिया जाता है, अनुज्ञप्तिधारी मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक को अनुज्ञप्ति के संशोधन के लिए आवेदन करेगा।
- (5) मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक द्वारा मंजूर किए गए किसी परिवर्धन या परिवर्तन को तब तक, उपयोग में नहीं लाया जाएगा जब तक अनुज्ञप्तिधारी को सम्यक्तः संशोधित अनुज्ञप्ति प्राप्त नहीं हो जाती है।
54. अनुज्ञप्ति का संशोधन:--(1) इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति मुख्य नियंत्रक / मुख्य नियंत्रक द्वारा प्राधिकृत नियंत्रक द्वारा संशोधित की जा सकेगी।
- (2) अनुज्ञप्ति में संशोधन के लिए फीस चार सौ रुपए होगी तथा उसके अतिरिक्त उतनी रकम, यदि कोई हो, होगी जितनी कि अनुज्ञप्ति के लिए मूलतः संदत्त फीस में उस दशा में अधिक होती है जब अनुज्ञप्ति मूलतः ही ऐसे संशोधित रूप में जारी की जाती।

(क)
(3) अनुज्ञप्ति में संशोधन का इच्छुक अनुज्ञप्तिधारी मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक को निम्नलिखित प्रस्तुत करेगा, अर्थात् :-

(i) यदि अनुज्ञप्ति संपीड़ित गैस सिलेंडरों के आयात के लिए दी गई है तो प्ररूप 'ख' में, और यदि अनुज्ञप्ति सिलेंडरों में संपीड़ित गैस के भरण और भण्डारण या सी०एन०जी० के वितरण के लिए दी गई है तो प्ररूप 'ग' में, सम्यक् रूप से भरा गया तथा हस्ताक्षरित एक आवेदन;

(ii) संशोधन के लिए आशयित अनुज्ञप्ति और साथ ही उससे संलग्न अनुमोदित रेखांक;

(iii) जहां अनुज्ञप्त परिसर में कोई परिवर्तन कर दिया गया है, वहाँ नियम 60 के अधीन मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक द्वारा मंजूर किए गए परिवर्तन को दर्शित करने वाले समुचित रूप से आरेखित नक्शे की तीन प्रतियां;

(iv) अनुज्ञप्ति में संशोधन के लिए, उपनियम (2) में यथा विनिर्दिष्ट फीस ।

(ख) प्ररूप 'ड', 'च' या 'छ' में किसी अनुज्ञप्ति का धारक, अनुज्ञप्ति की समाप्ति से पूर्व किसी समय, अनुज्ञापन प्राधिकारी को, अनुज्ञप्ति किसी अन्य व्यक्ति को अंतरित करने के लिए आवेदन कर सकेगा । अनुज्ञप्ति के अंतरण के लिए प्रत्येक आवेदन के साथ निम्नलिखित होगा--

(i) अनुज्ञप्ति के धारक द्वारा, उस व्यक्ति का, जिसको वह अनुज्ञप्ति का अंतरण और अनुज्ञप्त परिसर का पूर्ण कब्जा देना चाहता है, पूरा नाम और डांक का पता बताते हुए हस्ताक्षरित पत्र;

(ii) अनुमोदित रेखांक या उसे संलग्न रेखांकों के साथ अंतरित किए जाने के लिए वांछित अनुज्ञप्ति;

(iii) उस व्यक्ति द्वारा, जिसको अनुज्ञप्ति अंतरित की जाने की वांछा की गई है, प्ररूप 'ग' में सम्यक् रूप से भरा गया है और हस्ताक्षरित आवेदन;

(iv) नियम 65 में विहित रीति में संदत्त चार सौ रुपए की फीस ।

55. अनुज्ञप्ति का नवीकरण:-- (1) अनुज्ञप्ति का नवीकरण मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक द्वारा किया जा सकेगा ।

- (2) इन नियमों के अधीन प्ररूप 'ड', प्ररूप 'च' और प्ररूप 'छ' में दी गई प्रत्येक अनुज्ञप्ति उस दशा में एक समय पर दस वर्ष की अवधि के लिए नवीकृत की जा सकती है जबकि अधिनियम या उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबन्धों का या इस प्रकार नवीकृत अनुज्ञप्ति की किसी शर्त का कोई उल्लंघन नहीं हुआ है ।
- (3) यदि कोई अनुज्ञप्ति, जो एक वर्ष से अधिक के लिए नवीकृत की गई है, ऐसी अवधि की समाप्ति के पूर्व अभ्यर्पित कर दी जाती है तो अनुज्ञप्ति की अनवसित अवधि के लिए संदत्त नवीकरण फीस अनुज्ञप्तिधारी को वापस कर दी जाएगी, परन्तु किसी ऐसे वर्ष के लिए नवीकरण फीस लौटाई नहीं जाएगी जिसके दौरान मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक अभ्यर्पण के लिए नवीकृत अनुज्ञप्ति प्राप्त करता है ।
- (4) अनुज्ञप्ति के नवीकरण के लिए प्रत्येक आवेदन के साथ वह अनुज्ञप्ति / अनुज्ञप्ति की अधिप्रमाणित प्रति, जिसका नवीकरण होना है तथा अनुज्ञप्ति से संलग्न या रहित अनुमोदित रेखांक और नवीकरण फीस दी जाएगी ।
- (5) अनुज्ञप्ति के नवीकरण के लिए प्रत्येक आवेदन, इस प्रकार किया जाएगा कि वह अनुज्ञापन प्राधिकारी के पास उस तारीख से, जिसको वह समाप्त होनी है, पूर्व पहुंच जाए और यदि आवेदन इस प्रकार किया जाता है तो अनुज्ञप्ति उस तारीख तक प्रवृत्त समझी जाएगी, जिसको मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक अनुज्ञप्ति का नवीकरण करता है या आवेदक को यह संसूचित किया जाता है कि अनुज्ञप्ति के नवीकरण से इन्कार कर दिया गया है ।
- (6) यदि अनुज्ञप्ति के नवीकरण से इन्कार कर दिया जाता है तो नवीकरण के लिए संदत्त फीस में से अनुपाततः उतनी फीस काटकर, जो उस तारीख से, जिसको अनुज्ञप्ति नवीकृत की गई थी, आरम्भ होने वाली और उस तारीख को, जिसको अनुज्ञप्ति के नवीकरण से इन्कार किया जाता है, समाप्त होने वाली अवधि के लिए हो, शेष फीस अनुज्ञप्तिधारी को वापस कर दी जाएगी ।
- (7) प्रत्येक वित्तीय वर्ष के लिए अनुज्ञप्ति के नवीकरण के लिए उतनी ही फीस ली जाएगी जितनी कि उसके देने के लिए दी जाती है:

परन्तु—

(i) यदि उपनियम (4) के अधीन अपेक्षित संलग्नकों के साथ आवेदन उपनियम (5) में विनिर्दिष्ट समय के भीतर प्राप्त नहीं होता है किन्तु तीन मास के पश्चात् प्राप्त होता है तो अनुज्ञप्ति साधारणतया संदेय फीस से दुगुनी रकम का संदाय करने पर ही नवीकृत की जाएगी:

(ii) यदि ऐसा कोई आवेदन संलग्नकों सहित उसकी समाप्ति की तारीख से तीन मास के पश्चात्, किन्तु उसकी समाप्ति की तारीख से एक वर्ष के पश्चात् मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक को प्राप्त हो जाता है तो वह अनुज्ञप्ति, इस निमित्त की जा सकने वाली किसी अन्य कार्यवाही पर प्रतिकूल प्रभाव डाले बिना, प्रत्येक तीन मास के विलंब या उसके भाग के लिए एक वर्ष की अनुज्ञप्ति फीस की दर से देरी संबंधी फीस के संदाय पर नवीकृत की जा सकेगी।

परन्तु यह और कि यदि एक बार में एक वर्ष से अधिक की अवधि के लिए अनुज्ञप्ति के नवीकरण के लिए आवेदन किया जाता है तो प्रथम परन्तुक के अधीन विहित फीस यदि संदेय हो, तो केवल नवीकरण के प्रथम वित्तीय वर्ष के लिए दी जाएगी।

(8) यदि मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक को, अनुज्ञप्ति के नवीकरण के लिए आवेदन उसकी समाप्ति से तीस दिन पश्चात् प्राप्त होता है तो अनुज्ञप्ति का नवीकरण नहीं किया जाएगा।

56. अनुज्ञप्ति से इंकार:— यदि मुख्य विस्फोटक नियंत्रक या नियंत्रक अनुज्ञप्ति देने, उसे नवीकृत करने या उसमें कोई संशोधन करने से इन्कार करता है तो वह ऐसे इन्कार के कारण लेखबद्ध करेगा।

57. अनुज्ञप्ति का निलंबन और रद्दकरण:— (1) इन नियमों के अधीन दी गई प्रत्येक अनुज्ञप्ति, अधिनियम या उसके अधीन बनाए गए नियमों या ऐसी अनुज्ञप्ति की किसी शर्त के किसी उल्लंघन के कारण अनुज्ञापन प्राधिकारी के आदेश से, या यदि किसी समय अनुज्ञप्तिधारी के पास अनुज्ञप्ति का बना रहना आक्षेपणीय समझा जाता है तो केन्द्रीय सरकार के आदेश से, निलम्बित या रद्द की जा सकेगी:

परन्तु--

(i) इस नियम के अधीन किसी अनुज्ञप्ति को निलम्बित या रद्द करने से पूर्व अनुज्ञप्तिधारी को सुनवाई का अवसर दिया जाएगा;

(ii) निलम्बन की अधिकतम अवधि तीन मास से अधिक नहीं होगी; और

(iii) अनुज्ञप्ति निलम्बित हो जाने से अनुज्ञप्तिधारी, नियम 55 के उपबन्धों के अनुसार उसके नवीकरण के लिए आवेदन करने से विवर्जित नहीं होगा ।

(2) उपनियम (1) में किसी बात के होते हुए भी अनुज्ञप्तिधारी को निम्नलिखित दशाओं में उसकी अनुज्ञप्ति निलम्बित या रद्द करने से पूर्व सुनवाई का अवसर देना आवश्यक नहीं होगा :-

(i) जहां अनुज्ञप्ति अधिनियम या इन नियमों के उपबन्धों में से किसी के या ऐसी अनुज्ञप्ति की किन्हीं शर्तों के अतिक्रमण के कारण अनुज्ञापन प्राधिकारी द्वारा अंतरिम उपाय के रूप में निलम्बित कर दी जाती है या इस कारण निलम्बित कर दी जाती है कि उसकी राय में से ऐसे अतिक्रमण से जनता को आसन्न खतरा होने की संभावना है:

परन्तु यदि अनुज्ञप्ति इस प्रकार निलम्बित कर दी जाती है तो अनुज्ञापन प्राधिकारी, अनुज्ञप्तिधारी को निलम्बन का आदेश पुष्ट करने से पूर्व सुनवाई कर अवसर देगा;

(ii) जहां अनुज्ञप्ति केन्द्रीय सरकार द्वारा निलम्बित या रद्द की जाती है और वह सरकार समझती है कि लोकहित में या राज्य की सुरक्षा के हित में ऐसा अवसर नहीं दिया जाना चाहिए ।

(3) उपनियम (1) के अधीन अनुज्ञप्ति को निलम्बित या रद्द करने वाला मुख्य नियंत्रक/ नियंत्रक या केन्द्रीय सरकार ऐसा करने के कारणों को, सिवाय उस दशा के जब अनुज्ञप्ति उपनियम

(2)(ii) के अधीन निलम्बित की गई हो, आवेदक को संसूचित करेगा ।

58. अनुज्ञप्ति की समाप्ति, निलम्बन या रद्दकरण की दशा में प्रक्रिया:-- संपीड़ित गैस के भरण या भण्डारण के लिए अनुज्ञप्ति व्यक्ति, ऐसी अनुज्ञप्ति की समाप्ति निलम्बन या रद्दकरण की दशा में, मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक को अपने कब्जाधीन संपीड़ित गैस के वर्ग और मात्रा की सूचना तुरन्त देगा और उन निदेशों का पालन करेगा, जो मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक उसके निपटारे के लिए दे ।

59. अपील:- (1) अनुज्ञप्ति के देने या संशोधन करने या उसके नवीकरण से इंकार करने या अनुज्ञप्ति के रद्दकरण या निलंबन के विरुद्ध अपील, यदि आदेश मुख्य नियंत्रक द्वारा पारित किया गया है तो केन्द्रीय सरकार को की जाएगी और नियंत्रक द्वारा पारित आदेश के विरुद्ध मुख्य नियंत्रक को की जाएगी ।

(2) प्रत्येक अपील लिखित रूप में होगी और उसके साथ उस आदेश की एक प्रति होगी जिसके विरुद्ध अपील की जा रही है और ऐसे आदेश के पारित होने से साठ दिन के भीतर पेश की जाएगी ।

60. अनुज्ञप्तिधारी की मृत्यु या निःशक्तता की दशा में प्रक्रिया:- (1) यदि अनुज्ञप्तिधारी की मृत्यु हो जाती है या वह दिवालिया हो जाता है या मानसिक रूप से असमर्थ हो जाता है या अन्यथा निःशक्त हो जाता है तो ऐसे अनुज्ञप्तिधारी का कारबार चलाने वाला व्यक्ति / ऐसे अनुज्ञप्तिधारी का विधिक वारिस उस अवधि के दौरान, जो उस व्यक्ति के लिए अपने नाम में उतनी अवधि के लिए, जितनी कि नई अनुज्ञप्ति लेने / विद्यमान अनुज्ञप्ति को अपने नाम में अंतरित कराने के लिए, आवेदन करने के लिए युक्तियुक्त रूप में अपेक्षित है, अनुज्ञप्तिधारी को दी गई शक्तियों का प्रयोग करने के कारण अधिनियम या इन नियमों के अधीन किसी शास्ति का या अधिहरण का भागी नहीं होगा ।

61. अनुज्ञप्ति खो जाना:- जहां इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति खो जाती है या दुर्घटनावश नष्ट हो जाती है वहां ऐसे रेखांक या रेखांकों की, जो अनुज्ञप्ति से संलग्न किए गए रेखांक या रेखांकों के समरूप हैं, प्रतियां प्रस्तुत किए जाने पर और नियम 65 में विहित ढंग से सौ रुपए की फीस संदत्त किए जाने पर एक दूसरी प्रति दी जा सकती है ।

62. मांग पर अनुज्ञप्ति का पेश किया जाना:- (1) इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति को धारण करने वाला या उसके अधीन कार्य करने वाला प्रत्येक व्यक्ति, नियम 71 में विनिर्दिष्ट किसी प्राधिकारी द्वारा मांग किए जाने पर उस स्थान पर जिसे अनुज्ञप्ति लागू है, अनुज्ञप्ति उसकी अधिप्रमाणित प्रति पेश करेगा:

(2) इस नियम के प्रयोजनों के लिए किसी अनुज्ञप्ति की प्रतियां:-

(क) प्रत्येक अधिप्रमाणित प्रति के लिए नियम 65 में विहित ढंग में चार सौ रुपए की फीस संदत्त कर दिए जाने पर; और

(ख) अनुज्ञप्ति से संलग्न अनुमोदित रेखांक या रेखाकों के समरूप रेखांक या रेखाकों की प्रति या प्रतियां पेश कर दी जाने पर,

उस प्राधिकारी द्वारा अधिप्रमाणित की जा सकती हैं, जिसने की अनुज्ञप्ति दी है।

63. अतिलंघन की रिपोर्ट प्राप्त होने पर प्रक्रिया:— यदि अधिनियम या इन नियमों के अतिलंघन के संबंध में मुख्य नियंत्रक जिला प्राधिकारी को कोई रिपोर्ट करता है तो जिला प्राधिकारी उस बाबत अपने द्वारा की गई कार्रवाई की जानकारी मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक को देगा।

64. प्राधिकारियों पर कार्यपालक नियंत्रण:— केन्द्रीय सरकार से भिन्न इस अध्याय के अधीन कार्य करने वाला प्रत्येक प्राधिकारी, अपने कर्तव्यों का निर्वहन केन्द्रीय सरकार के नियंत्रण के अधीन रहते हुए करेगा:

परंतु इस नियम की कोई भी बात मुख्य नियंत्रक को अपने अधीनस्थ कर्मचारियों पर नियंत्रण रखने की कार्यपालक शक्ति पर प्रभाव डालने वाली नहीं समझी जाएगी।

65. फीस का संदाय:— इन नियमों के अधीन संदेय सभी फीसों का संदाय, मुख्य विस्फोटक नियंत्रक / विस्फोटक नियंत्रक / विस्फोटक विभाग के नाम में किसी भी अनुसूचित बैंक पर लिखे गए डिमांड ड्राफ्ट द्वारा किया जाएगा।

अध्याय 7

66. छूट देने की शक्ति:— यदि मुख्य नियंत्रक का यह समाधान हो जाता है कि किसी सिलेण्डर या सिलेण्डरों के वर्ग या किसी प्रवहण पद्धति के संबंध में इन नियमों की किन्हीं भी अपेक्षाओं को निरापद रूप में निलम्बित या परिवर्तित किया जा सकता है तो वह ऐसी अवधि के लिए और ऐसी शर्तों के अधीन, जो वह ठीक समझे, इस प्रकार का निलम्बन या परिवर्तन प्राधिकृत कर सकता है। ऐसे किसी आदेश को किसी भी समय प्रतिसंहत किया जा सकता है।

अध्याय 8

दुर्घटना और जांच

67. दुर्घटनाओं की सूचना:— (1) किसी दुर्घटना की सूचना, जो अधिनियम की धारा 8 की उपधारा (1) के अधीन दी जानी अपेक्षित है:—

(i) मुख्य नियंत्रक को या निकटतम स्टेशन के नियंत्रक को फैंक्स, ई0 मेल या तार द्वारा (तार का पता-विस्फोटक, नागपुर) तुरंत दी जाएगी और उसके चौबीस घंटे के भीतर घटना के ब्यौरे देने वाला एक पत्र भेजा जाएगा; और

(ii) जिला प्राधिकारी को तुरंत दी जाएगी ; और

(iii) निकटतम पुलिस थाने के प्रभारी अधिकारी को तीव्रतम साधन द्वारा तुरंत में दी जाएगी ।

(2) मुख्य नियंत्रक या नियंत्रक के आने तक या मुख्य नियंत्रक / नियंत्रक से यह अनुदेश मिलने तक कि वह आगे कोई अन्वेषण या जांच नहीं करना चाहता है, सभी ध्वस्त सामग्री और मलबा सिवाय उसके जिसका उठाया जाना आहत व्यक्तियों के बचाव के लिए और दुर्घटना से मरने वाले किन्हीं व्यक्तियों के शवों को निकालने के लिए, या रेलों/ सड़कों की दशा में, संचार व्यवस्था, यातायात को पुनः स्थापित करने के लिए आवश्यक है, ज्यों का त्यों छोड़ दिया जाएगा।

68. दुर्घटना की जांच:— (1) यदि अधिनियम की धरा 9 की उपधारा (1) के अधीन जिला मजिस्ट्रेट, पुलिस आयुक्त या जिला मजिस्ट्रेट का अधीनस्थ मजिस्ट्रेट (जिसे इसमें इसके पश्चात् मजिस्ट्रेट कहा गया है) कोई जांच करता है तो वह उसे तब तक के लिए स्थगित कर देगा जब तक कि मुख्य नियंत्रक या उसके द्वारा नामनिर्दिष्ट अधिकारी कार्यवाही पर निगरानी रखने के लिए उपस्थित नहीं होता या मजिस्ट्रेट को मुख्य नियंत्रक से लिखित रूप में यह सूचना प्राप्त नहीं हो जाती है कि वह प्रतिनिधि भेजना नहीं चाहता है ।

(2) मजिस्ट्रेट स्थगित जांच को पुनः प्रारंभ करने से कम से कम चौदह दिन पूर्व मुख्य नियंत्रक को स्थगित जांच के होने कि समय और स्थान के बारे में लिखित सूचना देगा ।

(3) जहां दुर्घटना में जनजीवन की क्षति हुई है, वहाँ मजिस्ट्रेट उप नियम (1) के अधीन जांच स्थगित करने के पूर्व शवों की पहचान करने के लिए साक्ष्य ले सकेगा और उनके अंतिम संस्कार का आदेश दे सकेगा ।

(4) मुख्य नियंत्रक या उसका प्रतिनिधि, ऐसी जांच में किसी भी साक्षी की परीक्षा कर सकेगा ।

(5) यदि मुख्य नियंत्रक या उसके द्वारा नामनिर्दिष्ट अधिकारी उपस्थित नहीं है, और जांच में ऐसी उपेक्षा का साक्ष्य दिया जाता है जिसके कारण या जो विस्फोट या दुर्घटना हुई है या किसी प्रतिष्ठापन के आस पास या उसके संबंध में या यान में कोई ऐसी खराबी हुई है जिसका मजिस्ट्रेट या जूरी उपचार करना चाहता है तो मजिस्ट्रेट मुख्य नियंत्रक को ऐसी उपेक्षा या दोष की लिखित सूचना देगा।

69. अधिक गंभीर दुर्घटनाओं की जांच:— (1) यदि अधिनियम की धारा 9क के अधीन कोई जांच की जाती है तो जांच करने वाले व्यक्ति, खुले न्यायालय में ऐसे ढंग और ऐसी शर्तों के अधीन जांच करेंगे जो वे दुर्घटना के कारणों तथा परिस्थितियों का पता लगाने के लिए अत्यंत महत्वपूर्ण समझें और इस नियम के अधीन रिपोर्ट देने में उन्हें समर्थ करें :

परंतु यदि केन्द्रीय सरकार ऐसा निदेश दे तो जांच बंद कमरे में की जा सकती है।

(2) जांच न्यायालय के समक्ष हाजिर होने वाले साक्षियों को ऐसा व्यय अनुज्ञात किया जाएगा जो उस स्थान में, जहां जांच की जानी है, अधिकारिता रखने वाले उच्च न्यायालय के अधीनस्थ सिविल न्यायालय में हाजिर होने वाले साक्षियों को अनुज्ञात होता है और यदि अनुज्ञात की जाने वाली रकम के संबंध में कोई विवाद उत्पन्न होता है तो यह मामला स्थानीय मजिस्ट्रेट को निर्देशित किया जाएगा जो जांच अधिकारी द्वारा निवदेन किए जाने पर ऐसे खर्च की उचित रकम अभिनिश्चित करेगा और उसे प्रमाणित करेगा।

(3) इस नियम के अधीन की गई जांच या अन्वेषण में या उसके संबंध में उपगत सभी व्यय भारतीय विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) के निष्पादन के लिए विस्फोटक विभाग द्वारा किए गए व्यय का भाग समझे जाएंगे।

अध्याय 9

शक्तियां

70. खतरनाक व्यवसाय:— यदि किसी मामले में, जिसके लिए इन नियमों के अधीन दी गई अनुज्ञप्ति के किसी अभिव्यक्त उपबन्ध में या किसी शर्त में व्यवस्था नहीं की गई है विस्फोट नियंत्रक को यह पता लगता है कि कोई संपीड़ित गैस भरण स्टेशन या भण्डारण स्थान, जहां सिलेण्डर भरा या रखा जाता है या उसका कोई भाग या कोई बात या उसमें या उससे संबंधित कोई पद्धति या संपीड़ित गैस सिलेण्डरों की घर उठाई या परिवहन इस प्रकार खतरनाक था

वृत्तिपूर्ण है जो उसकी राय में लोक सुरक्षा के या किसी व्यक्ति की शारीरिक सुरक्षा के लिए खतरा पैदा कर सकता है तो ऐसा नियंत्रक लिखित आदेश द्वारा ऐसे भरण स्टेशन या भण्डारण स्थान के अधिष्ठाता या सिलेण्डर के स्वामी से ऐसे समय के भीतर, जो वह आदेश में विनिर्दिष्ट करे, उसके उपचार की अपेक्षा कर सकता है और उक्त अधिष्ठाता विनिर्दिष्ट समय के भीतर आदेशों का पालन करेगा।

(2) जहाँ अधिष्ठाता या स्वामी उपनियम (1) के अधीन दिए गए किसी आदेश पर आक्षेप करता है तो वहाँ वह आदेश में अनुपालन के लिए विनिर्दिष्ट समय के भीतर, मुख्य नियंत्रक को अपील कर सकेगा और ऐसी अपील पर मुख्य नियंत्रक का आदेश अंतिम होगा।

(3) उपनियम (2) के अधीन प्रस्तुत की गई प्रत्येक अपील लिखित रूप में होगी और उसके साथ उस आदेश की, जिसके विरुद्ध अपील की गई है, एक प्रति लगाई जाएगी और जिस आदेश के विरुद्ध की गई है, उस आदेश की तारीख से 30 दिन की अवधि के भीतर की जाएगी।

(4) यदि अधिष्ठाता या स्वामी उपनियम (1) के अधीन दिए गए किसी आदेश का अनुपालन करने में असफल रहता है या, यदि अपील उपनियम (2) के अधीन प्रस्तुत की गई है तो उस पर मुख्य नियंत्रक के आदेश का, ऐसे आदेश में नियत समय के भीतर अनुपालन करने में असफल रहता है तो यह समझा जाएगा कि उसने इस नियम का भंग किया है।

71. निरीक्षण, तलाशी, अभिग्रहण, निरोध और हटाने शक्तियाँ :-- (1) निम्नलिखित सारणी के प्रथम स्तंभ में विनिर्दिष्ट कोई भी अधिकारी, अधिनियम की धारा 7 की उपधारा (1) में विनिर्दिष्ट शक्तियों का प्रयोग उन क्षेत्रों में कर सकता है जो उसी सारणी के दूसरे स्तंभ की तत्स्थानी प्रविष्टियों में विनिर्दिष्ट हैं:

अधिकारी	क्षेत्र
1. मुख्य नियंत्रक या विस्फोटक नियंत्रक	सम्पूर्ण भारत में
2. सभी जिला मजिस्ट्रेट	उनके अपने - अपने जिले में
3. जिला मजिस्ट्रेट के अधीनस्थ सभी मजिस्ट्रेट	उनकी अपनी - अपनी अधिकारिता में
4. पुलिस आयुक्त और निरीक्षक से अनिम्न	प्रेजीडेंसी नगरों या उनके उप नगरों में

पंक्ति के सभी पुलिस अधिकारी	
5. उप निरीक्षक से अनिम्न पंक्ति के सभी पुलिस अधिकारी	संबन्धित क्षेत्र जिन पर उनका प्राधिकार विस्तारित है।

परंतु उक्त अधिनियम की धारा 7 की उपधारा (1) के खंड (घ) के अधीन किसी मजिस्ट्रेट या पुलिस अधिकारी द्वारा हटाए जाने और नष्ट करने संबंधी अधिकारों का प्रयोग मुख्य नियंत्रक, संयुक्त मुख्य नियंत्रक, उपमुख्य नियंत्रक, नियंत्रक या उप नियंत्रक के अनुदेशों के अधीन और उसके अनुसार ही किया जाएगा, अन्यथा नहीं।

(2) उपनियम (1) में विनिर्दिष्ट अधिकारियों को, ये सुनिश्चित करने के लिए कि इन नियमों का सम्यक् पालन हो रहा है, प्रत्येक सुविधा दी जाएगी।

72. सद्भावपूर्वक की गई कार्यवाही के लिए संरक्षण:— (1) कोई भी वाद, अभियोजन या अन्य विधिक कार्यवाही किसी भी ऐसी बात के बारे में, जो इन नियमों के अनुसरण में सद्भावपूर्वक की गई हो या की जाने के लिए आशयित हो, केन्द्रीय सरकार या किसी व्यक्ति के विरुद्ध न होगी।

(2) कोई भी वाद या अन्य विधिक कार्यवाही किसी भी ऐसी बात के, जो इन नियमों के अनुसरण में की गई हो या किए जाने के लिए आशयित हो, कारण हुए या होने वाले संभावित किसी नुकसान के बारे में केन्द्रीय सरकार या सक्षम प्राधिकारी या किसी अन्य व्यक्ति के विरुद्ध नहीं होगी।

73. निरसन और व्यावृत्ति:—

(1) गैस सिलेण्डर नियम, 1981, आज तक के सभी संशोधनों सहित निरसित किया जाता है।

(2) ऐसे निरसन के होते हुए भी,—

(i) उक्त नियमों के अधीन दी गई या नवीकृत सभी अनुज्ञापतियों और अधिरोपित या उद्गृहीत सभी फीसों, इन नियमों के तत्स्थानी उपबंधों के अधीन, यथास्थिति दी गई, नवीकृत या अधिरोपित या उद्गृहीत की गई समझी जाएगी; और

(ii) किसी अधिसूचना या नियम द्वारा या उसके अधीन किए गए सभी अनुमोदन और प्रदत्त शक्तियां, जहाँ तक वे अधिनियम और इन नियमों से संगत हैं, इन नियमों द्वारा या इनके अधीन दिए गए या प्रवृत्त की गई समझी जाएंगी।

अनुसूची 1

[नियम 3(1) देखें]

सिलेण्डरों और बाल्वों के प्रकार और मानक

क. सिलेण्डर / आधान

1. भारतीय मूल-

सिलेण्डर

कम दाब द्रवशील गैसों के लिए वैल्व किए गए हल्के कार्बन स्टील के सिलेण्डर, भा0मा0: 3196, भाग 1, भाग 2, भाग 3 और भाग 4, भा0मा0: 7142 के अनुरूप, आटो- एल0पी0जी0 आधान, भा0मा0: 14899 के अनुरूप, डी0ए0 सिलेण्डर भा0मा0: 7312 के अनुरूप विनिर्मित, भारतीय मानक ब्यूरो द्वारा प्रमाणित ।

सिवन रहित सिलेण्डर, मैसर्स भारत पंप्स एंड कम्प्रेसर्स लि0, नैनी, इलाहाबाद, मैसर्स एवरेस्ट कण्टो सिलेण्डर्स लिमिटेड, मुंबई / (विनिर्माण यूनिट तारापुर और औरंगाबाद, महाराष्ट्र में) और मैसर्स मारुति कोटसू सिलेण्डर लि0, हलोल, गुजरात में भा0मा0: 7285 के अनुरूप विनिर्मित, भा0मा0 ब्यूरो या मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित किसी अन्य निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा प्रमाणित ।

आधान

भा0 मा0: 1500, ए0एस0एम0इ0सेक्शन- VIII, नई दिल्ली, मैसर्स इंडियन शुगर एंड जनरल इंजि0 कारपोरेशन, यमुना नगर, मैसर्स अनूप इंजिनियरी लि0, अहमदाबाद, मैसर्स कोसन मेटल प्रॉडक्ट प्रा0 लि0, मुंबई, मैसर्स मीनाक्षी एसोसिएटेड प्रा0 लि0, सूरजपुर, जिला गाजियाबाद, मैसर्स टिटैनियम इक्विपमेंट एंड एनोड मैनुफैक्चरिंग कं0 लि0, चैन्नई, मैसर्स एक्सपो गैस कंटेनर्स लि0, मुंबई द्वारा विनिर्मित और मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित और किसी निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा प्रमाणित।

2. आस्ट्रियाई मूल

(क) आरेखन सं0 1530-166-30-11-13, एन- 3200-229-30-11, 1750-166-30-11, एन-6500-267-52-11 और एन- 8000-267-30-11 के अनुसार हेलोन-1301- गैस सेवा और आरेखन सं0 एन-8000-267-30-10-3 के अनुसार एफ0एम0

गैस सेवा, डबल्यू सी 80 लीटर, भरण अनुपात 1: 2, टी 0 पी 0 135 बार, और आरेख सं 0 एन- 8000-267-30-10-4, डबल्यू सी 80 लीटर, भरण अनुपात 1: 04, टी 0 पी 0 135 बार के अनुसार एफ 0 एम-200 गैस सेवा के लिए बी 0 एस 0: 5045 : भाग 1 : 1982 के अनुरूप सिलेंडर, मैसर्स वॉरथिंगटन हेजर सिलेंडर, पी एम बी एच, आस्ट्रिया द्वारा विनिर्मित और ब्यूरा वेरिटास द्वारा प्रमाणित ।

(ख) अनुमोदित डिजाइन के अनुसार स्थायी और द्रवशील गैसों के लिए बी 0 एस: 5045: भाग 1: 1982 के अनुरूप सिलेंडर, मैसर्स वॉरथिंगटन हेजर सिलेंडर जी एम बी एच, आस्ट्रिया द्वारा विनिर्मित - ब्यूरा वेरिटास द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

(ग) फलक पर सी 0 एन 0 जी 0 गैस सेवा के लिए एन 0 जेड 0 एस: 5454-1989 विनिर्देश के अनुरूप कार्य दाब 200 बार और परीक्षण दाब 335 बार वाले सीवन रहित स्टील सिलेंडर, अनुमोदित डिजाइन के अनुसार मैसर्स वॉरथिंगटन सिलेंडर्स जी एम बी एच, आस्ट्रिया द्वारा विनिर्मित और मैसर्स ब्यूरा वेरिटास द्वारा प्रमाणित ।

3. अर्जेंटीना मूल

फलक पर सी एन जी गैस सेवा के लिए एन जेड एस: 5454 : 1989 के अनुरूप कार्य दाब 200 बार और परीक्षण दाब 335 बार वाले सीवन रहित स्टील सिलेंडर, अनुमोदित डिजाइन के अनुसार, मैसर्स अर्जेन्टाइल एस 0 ए 0, अर्जेंटीना द्वारा विनिर्मित और मैसर्स ब्यूरा वेरिटास द्वारा प्रमाणित ।

4. चीनी मूल

उच्च दाब गैस सिलेण्डरों के लिए भा 0 मा 0: 7285 विनिर्देश के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेण्डर, आरेखन सं 0 डबल्यू जेड ए- 232- 00 (डबल्यू 0 सी 0 45.0 लीटर, डबल्यू 0 पी 0 15 एम पी ए और सं 0 टी 0 पी 0 25 एम पी ए वाले), डबल्यू 0 जी 0 ए 0- 229-00 (डबल्यू सी 40, 45, 50.0 लीटर, डबल्यू 0 सी 0 20 एम 0 पी 0 ए 0 और टी 0 पी 0 33.4 एम 0 पी 0 ए 0 वाले) और डबल्यू 0 एम 0 ए 0-140-00 (डबल्यू 0 सी 0 4 से 10 लीटर, डबल्यू 0 पी 0 15 एम 0 पी 0 ए 0 और टी 0 पी 0 25 एम 0 पी 0 ए 0 वाले) के अनुसार मैसर्स बीजिंग टेनहट इंडस्ट्री कं 0 लि 0, बीजिंग, चीन द्वारा विनिर्मित

और बॉयलर एंड कंटेनर सेफ्टी सुपरवाइजरी ब्यूरो, श्रम विभाग आरसीओसीओ द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

5. इटेलियन मूल

(क) स्थायी गैसों (वायु/आक्सीजन) के लिए बीओएसओ: 5044 : भाग 1 : 1982 के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स फेबर इंडस्ट्रीज एसओपीओ, इटली द्वारा विनिर्मित - आरेखन सं० जी बी- 140-315 / बीओएओ 2, जीओबी- 178-315 / बीओ 1, जीओ बी- 115-315-755 रेव० 1, जीओ बी - 109- 315-755, जीओबी 83-309-755- रेव० 0 और जीओबी-229-309/755 / बी/ आर सी के अनुसार लॉयड्स द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

(ख) संपीड़ित और द्रवशील गैसों के लिए डीओओटी: 3 ए ए विनिर्देश के अनुरूप 80 लीटर जल क्षमता और 120 लीटर कार्य दाब 79 बार और परीक्षण दाब 132 बार वाले सीवन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स फेबर इंडस्ट्रीज एसओपीओ, इटली द्वारा विनिर्मित - आरेखन सं० आई एन डी-390-132-607, 120 के अनुसार मैसर्स लॉयड्स द्वारा प्रमाणित ।

(ग) फलक पर सीओएनओजीओ गैस सेवा के लिए एनओजेडओएसओ: 5454-1989 के अनुरूप कार्य दाब 200 बार और परीक्षण दाब 335 बार वाले सीवन रहित स्टील सिलेण्डर, मैसर्स फेबर इंडस्ट्रीज, एसओपीओ, इटली द्वारा विनिर्मित, अनुमोदित आरेखन के अनुसार मैसर्स लॉयड्स द्वारा प्रमाणित ।

6. सिंगापुर मूल

एलओपीओजीओ सेवा के लिए भाओमाओ : 3196 विनिर्देश के अनुरूप स्टील सिलेण्डर, मैसर्स हॉग लियोन गैस सिलेंडर्स प्राओ लिओ, सिंगापुर द्वारा विनिर्मित— आरेखन सं० सीओएओ- 011-रेव० और सीओएओ-005 के अनुसार ब्यूरो वेरिटास द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

7. स्पैन मूल

एफओएमओ-200 गैस सेवा के लिए बीओएसओ: 5045 : भाग के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स प्राडॅक्टस टुबुलेयर्स, एसओएओ द्वारा विनिर्मित, आरेखन सं०

बी०एस०-5045/267/49.5 एफ एम-200/300, परीक्षण दाब 300 बार, जल क्षमता 40, 67 और 80 लीटर के अनुसार मैसर्स लॉयड्स द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

8. जापान मूल

स्थायी गैसों के लिए मैंगनीज स्टील के संबंध में विनिर्देश डा०ओ०टी०: 3-एए:1800 और अधिक, जे आई एस : बी: 8241 : 1963 और द्रवशील गैसों के लिए विनिर्देश डी ओ टी: 3 ए/ डी ओ टी: 3 एए के अनुरूप मैसर्स शोवा कोटसू कोग्यो कं० लि० द्वारा विनिर्मित स्टील सिलेंडर- कंपनी के अपने निरीक्षक या के०एच०के० या लॉयड्स या ब्यूरो वेरिटास द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

9. पोलिश मूल

इ सी इ- आर 67-01 विनिर्देश के अनुरूप बने आटो एल पी जी आधान, मैसर्स स्टाको, पोलेण्ड द्वारा विनिर्मित, आरेखन सं० जेड०डबल्यू- 333-00 से जेड० डबल्यू- 338-00 और जेड०डबल्यू-381-00 के अनुसार परिवहन तकनीकी अधीक्षण संस्थान द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

10. यू०के० मूल

(क) बी०एस० : 5045 : भाग 3 के अनुरूप एल्यूमिनियम मिश्र धातु सिलेण्डर, मैसर्स लक्सफर गैस सिलेण्डर, यू०के० द्वारा विनिर्मित - अनुमोदित आरेखनों के अनुसार लॉयड्स द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

(ख) स्थायी और द्रवशील गैसों के लिए बी०एस० : 5045 : भाग 1 के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स यू ई एफ वेस्टरफील्ड सिलेंडर्स, यू० के० द्वारा विनिर्मित- अनुमोदित आरेखनों के अनुसार लॉयड्स या ब्यूरो वेरिटास या ब्रिटिश निरीक्षण इंजिनियरिंग लि० या किसी अन्य समुचित प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

(ग) स्थायी और द्रवशील गैसों के लिए डी०ओ०टी : 3टी विनिर्देश के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर, यू०ई०एफ वेस्टरफील्ड सिलेंडर्स, यू०के० द्वारा विनिर्मित- आरेखन सं० 36698-पी, 37111-पी, 37112 - पी०, 37115- पी० के अनुसार ब्रिटिश निरीक्षण इंजिनियरिंग लि० द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित ।

(घ) एकएम 200 गैस सेवा के लिए डीओटी : 4 बीए : 500 विनिर्देश के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर, आरेखन सं० 701287 रेव० 1 के अनुसार 650 पौंड जल क्षमता, भरण अनुपात 1.04, 19.72 बार पर नाइट्रोजन से अत्यधिक दाब वाले, मैसर्स फाइक प्रोटेक्शन एंड सिस्टम्स, यूके० द्वारा विनिर्मित।

(ङ) फलक पर सीएनजी गैस सेवा के लिए बी एस : 5045-1982 भाग 1 के अनुरूप कार्यदाब 200 बार और परीक्षण दाब 344 बार वाले सीवन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स यूईएफ चेस्टरफील्ड सिलेंडर, डबीशायर, यूके० द्वारा विनिर्मित, आरेखन सं० 60267 पी०० 2 और 60247 पी०० 2 के अनुसार मैसर्स ब्रिटिश निरीक्षण इंजिनयरिंग लिमिटेड द्वारा प्रमाणित।

11. यूएसए मूल-

(क) स्थायी और द्रवशील गैसों के लिए विनिर्देश डीओटी : 3ए/3ए के अनुरूप स्टील सिलेंडर- अनुमोदित डिजाइन के अनुसार (1) मैसर्स नोरिस सिलेंडर क०; (2) मैसर्स टैयलर्स व्हटिन क०; (3) मैसर्स वोरथिंगटन सिलेंडर क०; (4) मैसर्स नोरिस इंडस्ट्रीज; (5) मैसर्स हेरिस बर्ग स्टील क०; और (7) मैसर्स स्टील टैंक क० द्वारा विनिर्मित, समुचित प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

(ख) डीओटी : 3 ए एल: 2216 विनिर्देश के अनुरूप एल्युमिनियम धातु मिश्रित सिलेंडर, मैसर्स लक्सफर यूएसए लो द्वारा विनिर्मित - आरेख सं० सी- एल 7-22-3, सीओ एल 26-22-3 ओर एल एल 45-22-3 के अनुसार प्राधिकृत परीक्षण प्रभाषी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

12. जर्मन मूल

स्थायी और द्रवशील गैस सेवा के लिए भा०मा० यूरा: 5045 /1/सीएम/एसओ और डीओटी : 3 एए के अनुरूप सीवन रहित स्टील सिलेंडर, मैसर्स मेन्नेसमान सिलेंडर सिस्टम्स जी एम बी एच, जर्मनी द्वारा विनिर्मित- अनुमोदिन आरेखनों के अनुसार लॉयड्स या टी यू वी या किसी अन्य प्राधिकारी द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

टिप्पणः अनुमोदित से मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित अभिप्रेत है।

ख. वाल्व

1. भारतीय मूल

भा0मा0 : 8776, भा0मा0 : 8737, भा0मा0 9798 के अनुरूप विनिर्मित एल0पी0जी0- वाल्व और सिलेंडर, भा0मा0 : 15100 के अनुरूप विनिर्मित बहुकार्य वाल्व, भा0मा0: 3745 के अनुरूप विनिर्मित मेडिकल गैस सिलेंडर की बाबत वाल्व और भा0मा0: 7302 के अनुरूप श्वसन के लिए प्रयुक्त सिलेंडर की बाबत वाल्व, भारतीय मानक ब्यूरो द्वारा प्रमाणित और मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित।

भा0मा0: 3224 के अनुरूप सी0एन0जी0 सहित औद्योगिक गैस सिलेंडर की बाबत विनिर्मित और बी0आई0सी0 या मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित किसी अभिकरण द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

2. इटैलियन मूल

सी0एन0जी0 वाल्व माडल 119, 198/1, 120 वी ए एल - बी - 305, वी ए एल बी- 323, वी ए एल - बी- 315, मैसर्स इ0एम0इ0आर0, एस0आर इटली द्वारा विनिर्मित और ब्यूरो वेरिटास द्वारा निरीक्षित और प्रमाणित।

विनिर्देश इ सी ई- आर - 67-01 के अनुरूप, मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित आरेखनों के अनुसार नियत दाब 2.2 एम पी ए वाला मैसर्स एम0टी0एम, एस0आर0 1, इटली द्वारा विनिर्मित बहुकृत्यकारी वाल्व मॉडल मल्टीवालवोल बी आर सी यूरोपा, इमेर, एस0आर01, इटली द्वारा विनिर्मित माडल सं0 इ एम इ आर, एस0 आर0 1 टिपो ई- 67-01, इमेर लेन्डी रेन्जो, मैसर्स लोवाटो एस0पी0ए0, इटली द्वारा विनिर्मित माडल एम0वी0 - 305, मैसर्स टोमसेट्टो अचिले, इटली द्वारा विनिर्मित माडल ओ0एम0वी0एल0, टोमसेट्टो अचिले, बोस्ले जी0पी0एल0-मेनोबल, जी0एम0एस0।

अनुसूची II

[नियम 3(2) देखें]

(अ) अनुमोदित डिजाइन और विनिर्देश या संकेत के अनुसार विनिर्मित सिलेण्डरों के संबंध में निरीक्षण प्राधिकारी से प्राप्त किए जाने वाले जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्रों में निम्नलिखित विवरण सम्मिलित होगा, अर्थात् :-

1. निरीक्षण का स्थान और तारीख
2.गैस के लिए गैस सिलेण्डर
3.द्वारा विनिर्मित
4.में अवस्थित
5.के लिए विनिर्मित
6.के लिए अवस्थान
7. मात्रा.....
8. क्रम संख्या.....से.....तक, जिसमें वे दोनों भी हैं
9. विनिर्देश, जिनके अनुसार सिलेण्डर विनिर्मित किए गए हैं ।
10. आकार.....मि०मी० बाहरी व्यास.....मि०मी०लंबी ।
11. न्यूनतम दीवाल की मोटाई.....
12.विनिर्देश के अनुसार गर्दन और चूड़ी ।
13. विनिर्माता की प्रक्रिया (स्पन प्रकार का या बिलेट भेदित या वेल्डित)
14. उष्मोपचार की पद्धति ।
15. यथास्थिति 15° सेंटीग्रेड या 65° सेंटीग्रेड पर कि०ग्रा०/सें०मी०² में डिजाइन कार्यकरण दाब ।
16. द्रवस्थैतिम जांच / द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच दाब कि०ग्रा०/सें०मी०² में ।
17. प्रत्येक सिलेण्डर के संबंध में द्रवस्थैतिक जांच/ द्रवस्थैतिक प्रतिबल जांच का अभिलेख, जांच की तारीख सहित ।
18. वातीय जांच दाब कि०ग्रा० / सें०मी०² में ।

19. वातीय जांच का परिणाम ।

20. प्रत्येक सिलेण्डर का अधिभार और जल धारिता ।

21. सिलेण्डर के विनिर्माण में प्रयोग में लाए गए इस्पात के रासायनिक विश्लेषण और भौतिक गुण-धर्म का अभिलेख ।

22. विनिर्माता का पहचान चिन्ह ।

23. निरीक्षक का चिन्ह ।

24. सिलेण्डर के स्कंध पर लगाए गए चिन्ह ।

25. निरीक्षण प्राधिकारी की मोहर और तारीख सहित हस्ताक्षर ।

(आ) अनुमोदित डिजाइन और विनिर्देश या संकेत के अनुसार विनिर्मित वाल्वों के संबंध में निरीक्षण प्राधिकारी से प्राप्त किए जाने वाले जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्रों में निम्नलिखित विवरण सम्मिलित होगा, अर्थात्:-

1.द्वारा विनिर्मित
2.में अवस्थित
3.के लिए विनिर्मित
4.में अवस्थित
5. मात्रा.....
6. विनिर्देश.....
7. निरीक्षण के परिणाम--

(क) वाल्व प्रवेश संबंधन

(ख) वाल्व निर्गम संबंधन

(ग) वाल्व निर्गम संख्यांक

(घ) द्रवचालित दाब जांच

(ङ) वातीय प्रूफ जांच

- (च) तनन सामर्थ्य
- (छ) वैध्य वृद्धि प्रतियोगिता
- (ज) संहत सामर्थ्य
- (झ) निरीक्षण के लिए प्रस्तुत मात्रा
- (झ) स्वीकार की गई मात्रा
- (झ) अस्वीकार की गई मात्रा और अस्वीकृति के कारण ।

8. निरीक्षण प्राधिकारी की मोहर और तारीख सहित हस्ताक्षर ।

अनुसूची III

[नियम 3(3) देखें]

सिलेण्डरों, बाल्वों और अन्य फिटिंगों की बनाने के इच्छुक व्यक्ति द्वारा प्रस्तुत की जाने वाली विशिष्टियाँ ।

1. आवेदक का नाम और टेलीफोन नंबर (नंबरों) तथा ई-मेल सहित पूरा पता ।
2. क्या आवेदक ने किसी दाब पात्र / सिलेंडर / आधान / बाल्व का विनिर्माण किया है, यदि हां तो—
 - (i) तारीख जिससे ऐसे आधान / बाल्वों का विनिर्माण किया गया ।
 - (ii) किसके लिए ऐसे आधान / बाल्व बनाए गए और उनकी लगभग संख्या ।
 - (iii) विनिर्मित दाब आधानों / बाल्वों का विवरण ।
3. सिलेंडरों / आधानों / बाल्वों के विनिर्माण के लिए अंगीकृत किए जाने वाले विनिर्देश / संकेत ।
4. सिलेंडरों / आधानों / बाल्वों के विनिर्माण में लगे कार्मिकों की अर्हताओं और अनुभव के प्रति विशेष निर्देश से आवेदक का संगठनात्मक ढांचा ।
5. आवेदक द्वारा नियुक्त निरीक्षण कार्मिक का संगठन ढांचा ।

6. कच्चे माल से प्रारंभ कर और सिलेंडरों / आधानों / वाल्वों पर समाप्त करते हुए, सिलेंडरों/ आधानों / वाल्वों के विनिर्माण की प्रक्रिया ।
7. सिलेंडरों / आधानों / वाल्वों को विनिर्माण के प्रत्येक प्रक्रम पर की गई क्वालिटी नियंत्रण जांच / परीक्षण ।
8. (i) रासायनिक विश्लेषण और यांत्रिक जांच के लिए प्रतिष्ठापित उपस्करों का ब्यौरा ।
(ii) जांच / परीक्षण के लिए दी गई टेम्-प्लेट/ गेजों का ब्यौरा ।
(iii) परीक्षण और जांच उपस्कर की जांच करने के लिए उठाए गए कदम और ऐसी जांच की आवृत्ति ।
9. अविध्वंसकारी परीक्षा करने के लिए उपलब्ध उपस्कर, जैसे कि रेडियोग्राफी परीक्षा के लिए गामा - रे / एक्स रे उपस्कर, प्रेक्षक आदि, अल्ट्रासोनिक फ्लॉ डिटेक्टर, डाई - पेनेट्रेशन और मैग्नेटिक पार्टिकल जांचों, आदि के लिए उपस्कर ।
10. सिलेंडरों / आधानों / वाल्वों के विनिर्माण के लिए दिए गए यंत्रों की सूची ।
11. स्वतंत्र निरीक्षण प्राधिकारी का नाम और पता ।
12. जांचों के अभिलेख और प्रमाणपत्र-
(i) निरीक्षण और प्रमाणन संगठन द्वारा की गई विभिन्न जांचों के अभिलेख और प्रोफार्मा ; और
(ii) स्वतंत्र निरीक्षण प्राधिकारी द्वारा जारी किए गए जांच और निरीक्षण प्रमाणपत्र का प्रोफार्मा ।
13. क्या विनिर्माण इकाई को आई0एस0ओ0 या समतुल्य प्रमाणन द्वारा प्रमाणित किया गया है।
(यदि हां, तो उसका दस्तावेजी साक्ष्य संलग्न किया जाए।)
14. सुसंगत संकेतों, विनिर्देशों और उपलब्ध तकनीकी सहित्य की सूची ।

तारीख:.....

हस्ताक्षर:.....

नाम और पदनाम

अनुसूची IV

[नियम 35 देखें]

ऊ. सिलेंडर परीक्षण स्टेशनों के लिए अपेक्षित सुविधाएं

1. प्रबंध

1.1 साधारण अपेक्षाएं -

कार्मिक उपस्कर, निरीक्षण प्रक्रिया अभिलेखन और संगठन पर्याप्त होंगे और परीक्षण स्टेशन को निरापद प्रचालन स्थितियों में प्रचालित किया जाएगा। प्रक्रिया और परीक्षण द्वारा यह सुनिश्चित किया जाएगा कि जो सिलेण्डर इन नियमों की अपेक्षाओं और उद्देश्यों की पूर्ति नहीं करते हैं, वे सामान्य सेवा के काम में वापस न लाए जाएं। समस्त कार्मिक अपनी व्यक्तिगत जिम्मेदारी को समझेंगे और किसी भी कारणवश न्यूनतम निरीक्षण अपेक्षाओं में किसी भी प्रकार की कमी नहीं आने दी जाएगी।

टिप्पणः--

जिम्मेदारी का क्षेत्र नीचे दर्शित तीन भागों में बांटा जाएगा। तथापि, नियुक्त किए जाने वाले कार्मिकों की संख्या काम की मात्रा पर आधारित होगी।

1.2 प्रबंधक - परीक्षण स्टेशन के काम के लिए उत्तरदायी प्रबंधक उचित रूप से अर्हता प्राप्त प्रशिक्षण होगा; उसकी अर्हताओं के अंतर्गत गैस सिलेंडरों से संबद्ध खतरों की बाबत प्रशिक्षण, निरीक्षण का प्रयोजन, परीक्षण के ढंग, उपस्कर, परीक्षण अपेक्षाएं और परीक्षण परिणामों का अभिलेखन होगा और उसमें यांत्रिक या रासायनिक इंजीनियरी में उपयुक्त तकनीकी अर्हता होगी। वह उन सिलेंडरों को, जिनके लिए परीक्षण स्टेशन अनुमोदित किया गया है, लागू होने वाले इन नियमों, संकेतों, विनिर्देशों और या विनियमों का भी ज्ञाता होगा।

1.3 पर्यवेक्षक:

पर्यवेक्षक के पास निम्नलिखित अर्हताएं होंगी, अर्थात् :-

(i) गैस सिलेण्डरों की परीक्षा में कम से कम दो वर्ष का अनुभव

(ii) आयु कम से कम 21 वर्ष

(iii) सिलेण्डरों को, जिनके लिए परीक्षण स्टेशन अनुमोदित किया गया है, लागू इन नियमों, संकेतों, विनिर्देशों और / या विनियमों का ज्ञान ।

1.4 प्रचालक:

निरीक्षण और परीक्षण कार्य करने वाले कार्मिकों के पास उस कार्य से संबंधित वे अर्हताएं और अनुभव होगा, जिसके लिए वे नियुक्त किए गए हैं । उन्हें गैस सिलेंडर से संबद्ध खतरों और निरीक्षण के प्रयोजन और ढंग को समझाने के लिए प्रशिक्षण दिया जाएगा ।

2. उपस्कर:

2.1 उपस्कर का प्रकार:

परीक्षण स्टेशन पर सिलेण्डरों के निरीक्षण और परीक्षण के लिए इन नियमों के अधीन यथापेक्षित पर्याप्त उपस्कर रहेंगे । इनमें निम्नलिखित होंगे:-

- (i) उन सिलेण्डरों को, जिनके परीक्षण के लिए परीक्षण स्टेशन प्राधिकृत हैं, लागू होने वाले इन नियमों, संकेतों, विनिर्देशों और / या विनियमों का एक सेट । ये सभी नियम, संकेत, विनिर्देश और / या विनियम सभी वर्तमान संशोधनों से अद्यतन रखे जाएंगे ।
- (ii) संपीडित गैस सिलेण्डरों के द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण भा0मा0 5844 के अनुसार द्रवस्थैतिक परीक्षण साधित्र के अन्तर्गत दाब उपस्कर, दाब गेज और आयतनी मापक उपस्कर है । साधित्र में कम से कम दो 15 से0मी0 (न्यूनतम) व्यास वाले कार्यकरण दाब गेज लगे होंगे।
- (iii) सतही और उप-सतही दोषों का पता लगाने के लिए अल्ट्रासोनिक प्रवाह संसूचन, ध्वनिकी उत्सर्जन तकनीकें, आदि जैसी अविध्वंसक परीक्षण सुविधाएं;
- (iv) उपयुक्त दाब रेंज वाला न्यूनतम 15 से0मी0 व्यास का अंश शोधन दाब गेज या उपयुक्त दाब रेंज वाला कुल-भार दाब गेज परीक्षण यंत्र;
- (v) सिलेण्डरों के आंतरिक हिस्से की भली प्रकार देखने के लिए अति निम्न वोल्टेज के लैम्प और बाहरी सतहों की सूक्ष्म परीक्षा के लिए आवश्यक अन्य लैम्प ;
- (vi) सीधी कोरें, टेम्पलेंटें, प्रकीर्ण औजार और माप गेजें ;

- (vii) तौल उपस्कर, जहां लागू है ;
- (viii) सुसंगत कानूमी प्राधिकारी द्वारा मोहर लगाई हुई तौल मशीन के लिए मानक परीक्षण बाटों का एक सेट ;
- (ix) सिलेण्डरों की धरा - उठाई के लिए पर्याप्त उपस्कर ;
- (x) पर्याप्त सिलेण्डर अपवाहन उपस्कर;
- (xi) सिलेण्डरों के आन्तरिक भाग को शुष्क करने के लिए सुविधाएं ;
- (xii) चिन्हांकन और मोहर लगाने के उपस्कर ।

2.2 शुद्धता:

उपस्कर की शुद्धता निम्नानुसार होगी:—

- (i) भा0मा0 : 5844 के अनुसार द्रवस्थैतिक परीक्षण साधित्र आयतनी उपस्कर ऐसा होगा जिसमें परीक्षण के अधीन सिलेण्डर के आयतन में उसकी कुल धारिता के 1/20,000 अंश तक के स्थायी परिवर्तन को मापा जा सकता हो ।
- (ii) तौल उपस्कर त्रुटि जो ± 0.1 प्रतिशत से अधिक नहीं है ।
- (iii) कार्यकरण दाब गैज त्रुटि, जो परीक्षण दाब के 1 प्रतिशत से अधिक नहीं है ।
- (iv) अंश शोधन दाब गैज त्रुटि, जो पूर्ण स्तर विक्षेप के 0.25 प्रतिशत से अधिक नहीं है ।

2.3 अंशशोधन:—

उपस्करों के अंश शोधन के अन्तरालों की अवधि निम्नलिखित से अधिक नहीं होगी, अर्थात्:-

- (i) कार्यकरण दाब गैज - 3 सप्ताह
- (ii) अंश शोधन दाब गैज - 6 मास
- (iii) तौल उपस्कर - जांच परीक्षण भार द्वारा सेवा के दौरान प्रतिदिन की जाए ।
- (iv) परीक्षण भार - 2 वर्ष

3. कार्य की शर्तें :

परीक्षण स्टेशनों के लिए कार्य की शर्तें गैस सिलेण्डरों के शुद्ध और निरापद निरीक्षण और परीक्षण के लिए उपयोगी होंगी। परीक्षण स्टेशन निम्नलिखित शर्तों को पूरा करेगा:—

- (i) इसमें गैस सिलेण्डरों की तत्काल परीक्षा के लिए अच्छी प्रकाश व्यवस्था होगी। अच्छा यह होगा कि वहां प्राकृतिक प्रकाश हो।
- (ii) उसमें सिलेण्डरों की अवशिष्ट गैसों के निकलने के लिए पर्याप्त संवातन होगा।
- (iii) निरापद कार्यकरण के लिए उसमें पर्याप्त जगह होगी।
- (iv) वह साफ शुष्क स्थिति में रखा जाएगा।

4. क्वालिटी प्रबंधन प्रणाली -- सीवन रहित स्टील/ मिश्रित सिलेण्डर के लिए सिलेण्डर परीक्षण स्टेशन की क्वालिटी प्रबंधन प्रणाली को भारतीय मानक ब्यूरा या किसी अन्य अंतराष्ट्रीय ख्याति के अभिकरण से भारतीय मानक संगठन मानकों के अधीन सम्यक रूप से प्रमाणित कराया जाएगा।

आ. सिलेण्डरों का परीक्षण

1. परीक्षण के लिए सिलेण्डरों की स्थिति:

परीक्षण स्टेशन को परीक्षण के लिए भेजे जाने वाले सिलेण्डरों की अंतर्वस्तु पहले निकाल दी जाएगी और तब उन पर “खाली” होने का लेबल लगा दिया जाएगा। इस लेबल के होते हुए भी विनिर्माता के संकर्मों में मौजूद सिलेण्डरों को छोड़कर अन्य समस्त सिलेण्डरों के बारे में यह उपधारणा की जाएगी कि उसमें दाब के अधीन गैस है और तदनुसार निम्नलिखित पूर्वावधानियां बरती जाएंगी:—

- (i) सिलेण्डर में गैस की प्रकृति से संबद्ध खतरों को ध्यान में रखते हुए सिलेण्डर की अंतर्वस्तु निरापद रूप में निकाली जाएगी। ऐसे सिलेण्डरों को, जिनमें विषैला या हानिकर पदार्थ भरा है या जो संदूषित हो चुके हैं, ऐसे परीक्षण स्टेशनों द्वारा ही खाली किया जाएगा जो उस विशिष्ट गैस की धरा- उठाई करने के लिए ठीक से सज्जित और अनुभव प्राप्त है। ऐसे सिलेण्डरों पर स्पष्टतः यह लेबल लगाया जाएगा कि वे संदूषित हो चुके हैं।

(ii) वाल्व खोला जाएगा और यदि कोई गैस नहीं निकलती है और प्रवेश द्वार अवरुद्ध नहीं दिखता है तो वाल्व निर्गम द्वार में निम्न दाब नाइट्रोजन या अन्य अक्रिया गैस का धमन किया जाएगा। नाइट्रोजन प्रदाय को हटाने के पश्चात् गैस का निकलना दर्शाएगा कि सिलेण्डर खाली है। जब कोई गैस नहीं निकलती है तब वाल्व “अवरुद्ध” समझे जाएंगे। यदि सिलेण्डर में विषैली या हानिकर पदार्थ भरा है और यह शंका हो कि वाल्व अवरुद्ध है तो अनुमोदित साधित्र में गैस निकाली जाएगी और वाल्व को इस ढंग से हटाया जाएगा कि गैस प्रचालक को कोई खतरा पहुंचाए बिना बाहर निकल जाए।

(iii) यदि वाल्व अवरुद्ध है तो उपर्युक्त (i) में जैसे बताया गया है उस के अनुसार सिलेण्डर की अन्तर्वस्तु को निरापद ढंग से निर्मुक्त किया जाएगा। बाह्य गैस भरे सिलेण्डरों पर कोई कार्य बाहर खुले में किया जाएगा।

टिप्पण: ऐसे वाल्व से, जिसमें तर्कु हटाया नहीं जा सकता है, व्यवहार करने का ढंग यह है कि वाल्व बाडी में से होकर तर्कु, आसन के नीचे गैस मार्ग में 1/16 इंच 1.6 (मि0मी0) व्यास वाला छेद हाथ-ड्रिल द्वारा किया जाएगा। विकल्पतः, तेज आरी काम में लायी जा सकती है। गैस के बाहर निकलने के प्रथम संकेत पर ही, वधन और आरा-कार्य बंद कर दिया जाना चाहिए। कर्तन औजार की ओर लगातार पानी की धार छोड़ा जाए और प्रचालक सुरक्षा वस्त्र पहनें।

2. द्रवस्थैतिक / द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण कराने से पूर्व सिलेण्डरों का निरीक्षण-

(1) द्रवस्थैतिक / द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण कराने से पूर्व, प्रत्येक सिलेण्डर को वाष्प क्लीनिंग या अनुमोदित विलायकों से धो कर साफ किया जाएगा। जहाँ सिलेण्डर का भीतरी भाग धूल या अन्य बाह्य पदार्थों से प्रभावित हो, वहाँ उसे निम्नलिखित किसी भी एक पद्धति से साफ किया जाएगा, अर्थात् :-

(क) अनुमोदित झंकार, रोटरी तार से रगड़ कर

(ख) किसी भट्टी में एक घंटे से अनधिक अवधि के लिए 300° सेंटीग्रेड से अनधिक तापमान पर की गई दाहक अभिक्रिया, जिसके पश्चात् सभी निकले जंगों और अन्य बाहरी पदार्थों को वाष्प सफाई या अनुमोदित विलायकों से धोकर हटाया जाएगा।

(2) सफाई करने के पश्चात् सिलेण्डरों को, यथास्थिति, भा०मा० : 5845, भा०मा० : 8451 या भा०मा० : 13258 या मुख्य नियंत्रक द्वारा लिखित में अनुमोदित किसी अन्य संकेत के अनुसार सतही दोष के लिए बाहर से जहाँ तक संभव हो, भीतर से भी देखकर जाँच की जाएगी।

3. हाइड्रोस्थैतिक / हाइड्रोस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण / सबूत दाब- परीक्षण-

(1) स्थायी गैसों, उच्च दाब द्रवशील गैसों और सभी विषैली और संक्षारक गैसों के लिए प्रयुक्त सिलेण्डरों के लिए—

(i) सिलेण्डर भा०मा० : 5844 के अनुसार हाइड्रोस्थैतिक परीक्षण के अधीन होंगे। सिलेण्डर के संबंध में उपयोग किए गए परीक्षण दाब को 30 सेकेंड से अन्यून की अवधि के लिए बनाया रखा जाएगा।

(ii) परीक्षण दाब के उपयोग के कारण सिलेण्डर को हुआ, स्थायी प्रतिबल नुकसान निम्नलिखित सीमाओं से अधिक नहीं होगा, अर्थात्:-

(क) असंक्षारक गैसों के लिए 20 लीटर से परीक्षण के दौरान हुए कुल फैलाव
कम जल क्षमता वाले सिलेण्डर की दशा में का 10 %

(ख) अन्य मामलों में परीक्षण के दौरान हुए कुल फैलाव
का 10% या सिलेण्डर के मूल
परिमाण का 1/5000, इनमें से जो
भी कम हो।

(iii) 30 सेकेंड तक रोकने के दौरान देखी गई दाब में कमी या स्लाव, दृश्यमान उभार या विकृति को परीक्षण में असफल मामले के रूप में माना जाना चाहिए।

(2) कम दाब असंक्षारित द्रवशील गैसों वाले सिलेण्डरों के लिए—

- (i) सिलेंडर, सिवाय इस बात के कि परीक्षण के दौरान परिमाण संबंधी परिवर्तनों को मापे जाने की आवश्यकता नहीं है, गैर-जैकेट पद्धति द्वारा मा0मा0: 5844 के अनुसार द्रवस्थैतिक परीक्षण के अधीन होगा।
- (ii) परीक्षण दाब 30 सेकेंड से अत्युच्च अवधि तक रोका जाएगा। इस रोकने की अवधि के दौरान चेखी गई दाब में किसी कमी या किसी स्राव, दृश्यमान उभार या विकृति को परीक्षण में असफल रहने का मामला माना जाएगा।
- (3) परीक्षण पूरा होते ही, सिलेण्डर को भीतर से पूरी तरह सुखाया जाएगा और गर्दन पर स्पष्ट रूप से उस व्यक्ति को जिसके द्वारा परीक्षण किया गया है, और परीक्षण की तारीख उपदर्शित करने वाले चिन्ह और अंकों वाली छाप लगाई जाएगी। उस व्यक्ति के, जिसके द्वारा परीक्षण किया गया है, संकेत चिन्ह को मुख्य नियंत्रक के पास रजिस्टर्ड किया जाएगा।
4. ऐसे सिलेंडर के बारे में, जो आवधिक जांच या परीक्षण में असफल रहता है या जिसका भार 5 प्रतिशत से अधिक कम हो जाता है या जिसे किसी अन्य दोष के कारण प्रयोग के लिए असुरक्षित पाया जाता है और नियम 11 तथा 12 के अनुसार जिसकी मरम्मत नहीं की जा सकती है, सिलेंडर के मालिक को रिपोर्ट की जाएगी और ऐसे सिलेंडर को, नियम 36 के अधीन उपबंधित किए गए अनुसार असुरक्षित बनाते हुए नष्ट कर दिया जाएगा।
5. परीक्षण के अभिलेख:— किसी परीक्षण स्टेशन में जाँच और परीक्षण किए गए सिलेंडरों का, निम्नलिखित विशिष्टियां देते हुए, पूरा अभिलेख रखा जाएगा, अर्थात्:—
- (क) सिलेण्डर के विनिर्माता और स्वामी का नाम
 - (ख) चक्रानुक्रम सं०
 - (ग) सिलेंडर किस विनिर्देश के अनुरूप है
 - (घ) मूल द्रवस्थैतिक / द्रवस्थैतिक प्रतिबल परीक्षण की तारीख
 - (ङ) विनिर्माता द्वारा प्रस्तुत परीक्षण रिपोर्ट और प्रमाणपत्र
 - (च) परीक्षण दाब
 - (छ) अधिकतम कार्यकरण दाब

- (ज) जल क्षमता
- (झ) कुल वजन
- (ञ) सिलेंडर पर चिह्नित कुल वजन और वास्तविक कुल वजन में अंतर, यदि कोई हो
- (ट) सिलेंडर कवच की दशा
- (ठ) गैस का नाम
- (ड) फिट किए गए वाल्व की किस्म, और
- (ढ) टिप्पणियां, यदि कोई हों ।

उपर्युक्त विशिष्टियां प्रत्येक सिलेंडर का इतिवृत्त कार्ड / अभिलेख बनेंगी और समय - समय पर सभी परिवर्तनों को उसमें उपदर्शित किया जाएगा ।

परीक्षण स्टेशन पर ऐसी प्रक्रियाएं अपनाई जाएंगी, जो इन नियमों की अपेक्षाओं और मुख्य नियंत्रक द्वारा, समय - समय पर जारी किए गए दिशा-निर्देशों के पूरी तरह अनुरूप हों ।

अनुसूची V

[नियम 2(xv) और नियम 50 देखें]

क्रम	अनुज्ञप्ति	किस प्रयोजन के	अनुज्ञप्ति अनुदत्त करने	फीस	
सं०	का प्ररूप	लिए मंजूर की गई है	के लिए सशक्त प्राधिकारी		
1	2	3	4	5	6
1	घ	संपीडित गैस से भरे या भरने के लिए आशयित सिलेण्डरों के आयात के लिए	मुख्य विस्फोटक नियंत्रक	प्रथम 100 सिलेंडरों या उसके किसी भाग के लिए 100 सिलेंडरों से अधिक किंतु 500 से अनधिक सिलेण्डरों के लिए 500 सिलेंडरों से अधिक,	500.00 1000.00

			भाग के लिए 2000/- रु०
2	ड	सिलेण्डरों में संपीड़ित गैस भरने के लिए	मुख्य विस्फोटक नियंत्रक या प्राधिकृत विस्फोटक नियंत्रक
			संयंत्र में भरी प्रत्येक प्रकार 2500.00 की गैस के लिए अर्थात्, यथास्थिति, (क) विषैली, (ख) अविषैली और अज्वलनशील; (ग) अविषैली और ज्वलनशील; (घ) विलीन एसिटिलीन गैस; (ङ) एलपीजी से भिन्न अविषैली और ज्वलनशील द्रवशील गैस; (च) द्रवित पेट्रोलियम गैस ।
3	च	(क) भरण परिसर से संलग्न भण्डारण शेड में सिलेण्डरों में संपीड़ित गैस के भण्डारकरण के लिए	मुख्य विस्फोटक नियंत्रक या प्राधिकृत विस्फोटक नियंत्रक
			(i) विषैली ज्वलनशील गैसों के लिए (स्थायी और द्रवित): 100 सिलेण्डरों से 500.00 अनधिक 100 सिलेण्डरों से अधिक किंतु 500 सिलेण्डरों से 1000.00 अनधिक 500 सिलेण्डरों से अधिक प्रत्येक 500 अतिरिक्त सिलेण्डरों या उसके किसी भाग के लिए 1000.00 रु०

(ख) भरण परिसर प्राधिकृत	विस्फोटक (ii) अविषैली और
से संलग्न भंडारण नियंत्रक	अज्वलनशील गैसों के
शेड से भिन्न	लिए: (स्थायी और द्रवित) 500.00
भंडारण शेड में	500 सिलेंडरों से अनधिक
सिलेंडरों में	500 सिलेंडरों से अधिक
संपीड़ित गैस के	प्रत्येक अतिरिक्त 500
भण्डारकरण के	सिलेंडरों या उसके किसी
लिए	भाग के लिए 1000 रु
	(iii) द्रवित पेट्रोलियम
	गैसों के लिए:
	100 कि०ग्रा० से अधिक 500.00
	किंतु 500 कि०ग्रा० से
	अनधिक
	500 कि०ग्रा० से अधिक 1000.00
	किंतु 2000 कि०ग्रा० से
	अनधिक
	2000 कि०ग्रा० से अधिक 2000.00
	किंतु 5000 कि०ग्रा० से
	अनधिक
	5000 कि०ग्रा० से अधिक 3000.00
	किंतु 10,000 कि०ग्रा० से
	अनधिक
	10,000 से अधिक, प्रत्येक
	अतिरिक्त 5000 कि०ग्रा०
	या उसके किसी भाग के

लिए 1000/- ₹0

(vi) विलीन स्थिति में

सिलेण्डरों में भरी

एसिटिलीन गैस के लिए: 500.00

200 सिलेण्डरों से अधिक,

प्रत्येक अतिरिक्त 500

सिलेण्डरों या उसके किसी

भाग के लिए 500/- ₹0

4.	ह	किसी मूल स्टेशन, मुख्य विस्फोटक	5000.00
		उपस्टेशन या किसी नियंत्रक	
		सी0एन0जी आन	
		लाइन स्टेशन से	
		आटोमोटिव ईंधन	
		के रूप में	
		सी9एन0जी0के	
		वितरण के लिए	

अनुसूची VI

(नियम 20 देखें)

सिलेण्डरों का परिवहन

(1) वाहनों द्वारा सिलेण्डरों का परिवहन-

(क) किसी संपीडित गैस से भरे सिलेण्डरों को किसी साईकिल या यांत्रिक रूप से नोदित किसी अन्य दुपहिया वाहन में परिवहन नहीं किया जाएगा ।

(ख) सिलेण्डर इस प्रकार परिवहन किए जाएंगे कि वे उस वाहन के, जिसमें उन्हें परिवहन किया जाता है, पार्श्वों के या कोनों से बाहर क्षैतिज समतल में न निकलें ।

(ग) वाहन के भीतरी और कोई तीव्र निकला हुआ भाग नहीं होगा ।

(घ) सिलेंडरों को वाहन से बाहर उनके गिरने से और खराब धरा- उठाई, अत्यधिक झटकों या स्थानीय दबावों से बचाने के लिए पर्याप्त रूप से सुरक्षित रखा जाएगा ।

(ङ) वाहनों में परिवहन किए गए सिलेंडरों को इस प्रकार जमाया या रखा और सुरक्षित किया जाएगा कि उनको हिलने-डुलने, एक - दूसरे से टकराने या नीचे गिरने से रोका जा सके ।

(च) किसी संपीड़ित गैस से भरे सिलेंडरों को अत्यधिक ज्वलनशील या क्षयकारी प्रकृति की किसी अन्य वस्तु के साथ परिवहन नहीं किया जाएगा ।

2. परिवहन पर निर्बंधन--

(क) ज्वलनशील गैसों वाले सिलेंडरों को किसी अन्य प्रकार की संपीड़ित गैस वाले सिलेंडरों के साथ परिवहन नहीं किया जाएगा ।

(ख) विषैली या संक्षारित गैस वाले सिलेंडरों को खाद्य सामग्रियों के साथ परिवहन नहीं किया जाएगा ।

उपर खंड (क) में किसी बात के होते हुए भी, 25 से अधिक संख्या में डी0ए0 सिलेंडरों का परिवहन अविषैली अज्वलनशील गैसों के साथ सम्यक् पूर्ववधानियां बरतते हुए किया जा सकेगा ।

3. परिवहन के लिए लदाई और उतराई --

(क) किसी संपीड़ित गैस से भरे सिलेंडरों की लदाई और उतराई के लिए कोई ~~प्रयुक्त~~ उत्थापक चुंबक नहीं किए जाएंगे ।

(ख) जहाँ ऐसा कोई कार्य किसी क्रेन या कांटा - उत्थापक ट्रक के द्वारा किया जाता है, वहाँ सांकल या तार-रस्सी स्लिंग वाले उचित ढांचे का प्रयोग किया जाएगा ।

4. परिवहन के दौरान वात्यों की सुरक्षा--

(क) संपीड़ित गैस वाले प्रत्येक सिलेंडर का, जब परिवहन किया जाए, वात्यू, जब तक इसे किसी बस्ते में या क्रेट में सुरक्षित रूप से पैक न किया गया हो, उपनियम

(2) और (3) में उपबंधित रीति में नुकसान के प्रति सुरक्षित होगा ।

(ख) जहाँ सिलेंडर के डिजाइन में, सिलेंडर की काठी के पूर्णतया निचले सिरे में वाल्व लगाने की व्यवस्था नहीं है, वहाँ मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित डिजाइन का एक मजबूत धातु का आवरण, धातु का ढक्कन या एक सुरक्षित धातु का छत्ता या ग्रिल लगाई जाएगी, जिसका डिजाइन ऐसा होगा कि आवरण या ढक्कन या छत्ते या ग्रिल की कहीं भी वाल्व या वाल्व ढांचे के किसी भाग से निकट सानिध्यता न हो।

(ग) जहाँ हाइड्रोजन सायनाईड, फोसजीन, सायनोजीन, साइनोजीन क्लोराइड जैसी अत्यधिक विषैली गैसों वाले सिलेंडरों से भिन्न सिलेंडरों में वाल्वों की सुरक्षा के लिए धातु के कैपों या धातु के ढक्कन की व्यवस्था की जाती है, वहाँ इनकी व्यवस्था ऐसे आकार के छेद के साथ की जाएगी, जिससे की कैपों या ढक्कनों के भीतर किसी गैस दाब को रोक़ा जा सके।

(घ) हाइड्रोजन सायनाईड, फोसजीन, सायनोजीन, साइनोजीन क्लोराइड गैसों जैसी अत्यधिक विषैली गैसों वाले सिलेंडरों में गैस -टाइट धातु की कैपों या ढक्कनों से सुरक्षित वाल्व होंगे।

(ङ) उपनियम (1), (2) और (3) की कोई भी बात 5 लीटर से अनधिक जलक्षमता वाले, चिकित्सीय प्रयोजन के लिए ऑक्सीजन या नाइट्रियस ऑक्साइड वाले सिलेंडरों को लागू नहीं होगी।

5. स्राव वाले सिलेंडर--

(क) कोई भी व्यक्ति किसी स्राव वाले सिलेंडर को नहीं देगा या उसका परिवहन करेगा।

(ख) किसी ज्वलनशील या विषैली गैस वाला कोई सिलेंडर, जिसमें परिवहन के दौरान स्राव होता है, तत्परतापूर्वक ज्वलन के किसी स्रोत से दूर एकांत में खुले स्थान पर हटा दिया जाएगा और उसके परिवहन के लिए उत्तरदायी व्यक्ति आवश्यक सलाह के लिए तुरंत भरणकर्ता या परेषक से संपर्क करेगा।

प्ररूप क

[नियम 30 देखें]

संपीडित गैस के भरे सिलेंडरों का वहन करने वाले पोत के मास्टर या पोत अभिकर्ता द्वारा
पत्तन में प्रवेश करने के पूर्व की जाने वाली घोषणा

पोत का नाम.....

भरे सिलेण्डरों का विवरण	गैस का सही रासायनिक नाम और प्रकृति अर्थात् क्या वह ज्वलनशील, संक्षारित या विषैली है?	पोत में वहन की जाने वाली कुल मात्रा सिलेंडरों की सं० गैस नि-गैस या घनमीट्रो में	पत्तन पर उतारी जाने वाली मात्रा सिलेंडरों की सं० गैस कि०ग्रा० में या घन मीटरों में	टिप्पणी

तारीख.....20.....

पोत के मास्टर/ अभिकर्ता के हस्ताक्षर

प्ररूप ख

(नियम 50 और 54 देखें)

सिलेंडरों के आयात के लिए अनुज्ञप्ति देने / उसमें संशोधन के लिए आवेदन

1. वह नाम जिसमें अनुज्ञप्ति अपेक्षित है

आवेदक का व्यवसाय

आवेदक का पूरा डाक पता

टेलिफोन नं० और ई-मेल

2. धारण की गई भंडारण - अनुज्ञप्ति का विवरण:

(i) मुख्य विस्फोटक नियंत्रक / नियंत्रक द्वारा जारी की

गई भंडारण अनुज्ञप्ति की सं० और तारीख

(ii)तक नवीकृत / विधिमान्य

(iii) उपरोक्त अनुज्ञप्ति के अनुसार भंडारण क्षमता:

3. आयात किए जाने वाले सिलेंडरों का विवरण:

(i) सिलेंडरों की संख्या

(ii) सिलेंडरों का विनिर्देश

(iii)द्वारा विनिर्मित

(iv)द्वारा निरीक्षित और परीक्षित

(v) सिलेंडरों में लगे वाल्वों के विनिर्देश

(vi) *भरी है

(गैस का सही रासायनिक नाम)

(vii) * यदि स्थायी या विलीन एसिटिलीन गैस भरी है

तो 15° सेंटीग्रेड पर भरण दाब

(viii) * यदि द्रवशील गैस से भरी है तो भरण अनुपात

(ix) अंतिम द्रवचालित प्रतिबल परीक्षण की तारीख

(x) सिलेंडरों की घूर्णन सं०

4. सिलेंडरों का भंडारण कहाँ करने का प्रस्ताव है.....

5. पत्तन का नाम

6. टिप्पणी

आवेदन की तारीख

आवेदक के हस्ताक्षर

आवेदक का डाक पत्ता

टिप्पण:- 1. यदि खाली सिलेंडर आयात किया जाना बांछित है, तो * से चिन्हित विशिष्टियाँ देना आवश्यक नहीं है।

2. सिलेंडरों और वाल्वों के प्रत्येक लाट के संबंध में विनिर्माता का सभी प्रकार से पूर्ण परीक्षण और निरीक्षण प्रमाणपत्र इस आवेदन के साथ संलग्न किया जाएगा।

3. यदि सम्यकतः गैस से भरे सिलेंडरों का आयात किया जाना है तो मद सं० 3(vi), (vii) और (ix) के संबंध में भरण प्रमाणपत्र दिए जाएंगे।

प्ररूप ग

(नियम 50, 54 और 55 देखें)

सिलेण्डरों में संपीड़ित गैस भरने और / या उससे भरे सिलेण्डरों के भण्डारण के लिए
अनुज्ञप्ति के देने / संशोधन / नवीकरण के लिए आवेदन

यदि आवेदन प्ररूप "ड" और "घ" में अनुज्ञप्ति देने के लिए है तो इस पन्ने के दूसरी ओर
सूची में दिए गए बस्तावेजों की इस आवेदन के साथ अवश्य संलग्न करें।

इस स्तंभ में उत्तर लिखें।

1. नाम, जिसमें अनुज्ञप्ति अपेक्षित है **

आवेदक का व्यवसाय

आवेदक का पूरा डाक पता

2. जिस परिसर में संपीड़ित गैस का भण्डारण/

भरण करना है उसकी अवस्थिति

राज्य

जिला

नगर या ग्राम

निकटतम थाना

निकटतम रेल स्टेशन

3. भण्डारण / भरण के लिए प्रस्तावित प्रत्येक

संपीड़ित गैस की प्रकृति, अर्थात् :-

(क) विषैली

(ख) अविषैली और अज्वलनशील

(ग) अविषैली और ज्वलनशील

(घ) विलीन एसिटिलीन गैस

(ड) एलपीजी से भिन्न अविषैली और

ज्वलनशील द्रवशील गैस; या

(च) द्रवित पेट्रोलियम गैस.....

4. भरण / भंडारण के लिए प्रस्तावित प्रत्येक
संपीड़ित गैस का रासायनिक
नाम.....

5. मद 3(क), 3(ख), 3(ग) या 3(घ) के
अधीन उल्लिखित गैसों के लिए संख्या के
अनुसार और मद संख्या 3(ड) या 3(च) के
अधीन उल्लिखित गैसों के लिए कि०ग्रा० के
अनुसार भरण / भण्डारण के लिए प्रस्तावित
संपीड़ित गैस की मात्रा.....

6. परिसर में पहले से भरण की गई/ भण्डार
की गई संपीड़ित गैस की प्रकृति रासायनिक
नाम और उसकी
मात्रा.....

7. परिसरों के लिए धारित अनुज्ञप्ति
सं०.....और अनुज्ञप्ति के धारक
का पूरा नाम.....

मैं इसके द्वारा घोषणा करता हूँ कि ऊपर किए गए कथनों की मैंने जाँच कर ली है और वे सही
हैं और मैं उस अनुज्ञप्ति के, जो मुझे दी जाएंगी, समस्त मानों और शर्तों की पूर्ति करने के लिए
वचनबद्ध हूँ।

आवेदन की तारीख

आवेदक के हस्ताक्षर और पता

यदि आवेदन कम्पनी की ओर से किया जाता है तो कम्पनी का नाम और पता तथा
प्रबन्धक या अभिकर्ता का नाम दिया जाना चाहिए और आवेदन पर उसी के हस्ताक्षर होने

चाहिए। प्रबन्धक या अभिकर्ता के नाम में प्रत्येक परिवर्तन को, अनुज्ञापन प्राधिकारी को शीघ्र संसूचित किया जाएगा और उसके नमूना हस्ताक्षर अनुज्ञापन प्राधिकारी के पास फाइल किए जाएंगे।

प्ररूप “ड” और “च” में अनुज्ञप्ति के लिए आवेदन के साथ प्रस्तुत करने के लिए अपेक्षित दस्तावेज

(i) नियम 47 के अधीन अनुमोदित विनिर्देशों और रेखांक की चार प्रतियां (संशोधन के बिना अनुज्ञप्ति के नवीकरण के लिए आवश्यक नहीं)

(ii) अनुज्ञप्ति तथा उससे संलग्न अनुमोदित रेखांक और विनिर्देश (अनुज्ञप्ति के प्रथम बार दिए जाने के लिए आवश्यक नहीं)

(iii) अनुज्ञप्ति के देने, उसके संशोधन या नवीकरण के लिए अपेक्षित फीस की रकम, जो नियम 65 में विहित की गई है।

(iv) अनुज्ञप्ति किए जाने के लिए प्रस्तावित परिसर के विधिक भौतिक कब्जे के समर्थन में दस्तावेजी साक्ष्य, पट्टा करार, भागीदारी विलेख/ ज्ञापन, संगम - अनुच्छेद, अनुमोदन / समाशोधन / परमिट, जो स्थानीय प्रशासन, आदि द्वारा लागू हो।

(v) यह कथन करने वाला एक वचनपत्र कि राजस्व, अग्नि-शमन, स्थानीय प्रशासन, आदि से सभी आवश्यक समाशोधन प्राप्त कर लिए गए हो और इन नियमों के अधीन सभी सुसंगत अपेक्षाओं का अनुपालन करते हुए अनुमोदित रेखांक के अनुसार परिसर का निर्माण पूरा कर लिया गया है।

(vi) प्ररूप ‘छ’ में अनुज्ञप्ति के लिए आवेदन की दशा में नियम 48 के अधीन जिला प्राधिकारी का अनापत्ति प्रमाणपत्र।

प्ररूप घ

(नियम 49 और 50 देखें)

समुद्र - मार्ग द्वारा गैस सिलेंडरों के आयात के लिए अनुज्ञप्ति

संख्या.....

फीस.....रु०

मैसर्सको निम्नलिखित विवरण के सिलेण्डरों का किसी एक समय में पत्तन पर केवल.....को परेषण के लिए आयात करने के लिए, विस्फोटक अधिनियम, 1884 और उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों और इस अनुज्ञप्ति के पीछे दी गई शर्तों के अधीन रहते हुए, विधिमान्य अनुज्ञप्ति दी जाती है

यह अनुज्ञप्ति.....20.....तक प्रवृत्त रहेगी ।

तारीख.....

अनुज्ञापन प्राधिकारी

सिलेण्डरों का विवरण

1. सिलेण्डरों की संख्या
2. सिलेण्डरों के विनिर्देश
3.द्वारा विनिर्मित
4.द्वारा निरीक्षित और परीक्षित
5. सिलेण्डरों में लगे वाल्वों के विनिर्देश
6.भरी हुई है
(गैस का सही रासायनिक नाम)
7. यदि स्थायी गैस या विलीन एसिटिलीन से भरी
है तो 150 सेंटीग्रेड पर भरण अनुपात
8. यदि द्रवशील गैस से भरी है तो भरण अनुपात
9. अंतिम द्रवचालित प्रतिबल परीक्षण की तारीख
10. सिलेण्डरों की घूर्णन संख्या ।

यदि सिलेण्डर अनुज्ञप्ति में दिए गए विवरण के अनुरूप नहीं है या जिन नियमों और शर्तों के अधीन यह अनुज्ञप्ति दी गई है उनमें से किसी का उल्लंघन होने पर, अनुज्ञप्ति रद्द की जा सकती है और अनुज्ञप्ति का धारक विस्फोटक अधिनियम, 1884 की धारा 5(3)(क), (ख) और (ग) में उपबंधित किए गए अनुसार दण्डनीय भी होगा ।

अनुज्ञप्ति की शर्तें

1. यह अनुज्ञप्ति इसमें दी गई अवधि की समाप्ति के पश्चात् शून्य हो जाएगी ।
2. भरे सिलेण्डर खाली होने के पश्चात् अनुज्ञापन प्राधिकारी की पूर्व सहमति के बिना पुनः नहीं भरे जाएंगे ।
3. अनुज्ञप्तिधारी भरे सिलेण्डर को, आयात के पत्तन से किन्हीं प्राधिकृत परिसरों के लिए शीघ्र हटाने के लिए पूर्व व्यवस्था करेगा ।

प्रारूप ड

(नियम 49 और 50 देखें)

सिलेण्डरों में संपीड़ित गैस भरने के लिए अनुज्ञप्ति

अनुज्ञप्ति सं०.....

फीस.....रुपए

श्रीको, नीचे वर्णित और रेखांक सं०.....में दर्शाए गए अनुज्ञप्त परिसर में, विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) और उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों तथा इस अनुज्ञप्ति की अन्य शर्तों के अधीन रहते हुए केवल सिलेण्डरों में संपीड़ित गैस भरने के लिए ही विधिमान्य अनुज्ञप्ति दी जाती है ।

यह अनुज्ञप्ति 30 सितंबर, 20.....तक प्रवृत्त रहेगी ।

तारीख.....20.....

मुख्य विस्फोटक नियंत्रक

अनुज्ञप्त परिसर का विवरण और अवस्थान

निम्नलिखित विवरण के अनुसार सिलेण्डरों में गैस भरने के लिए अनुज्ञप्त परिसर जिसकी अभिन्यास सीमाओं और अन्य विशिष्टियों को संलग्न अनुमोदित रेखांक सं०.....में दिखाया गया है.....में अवस्थित है और जिसमें.....है:-

गैस का प्रकार

(क) विषैली

(ख) अविषैली और ज्वलनशील

(ग) अविषैली और ज्वलनशील

(घ) विलीन एसिटिलीन गैस

(ड) एलपीजी से भिन्न

अविषैली और ज्वलनशील द्रवशील गैस

(च) द्रवित पेट्रोलियम गैस

और ये (प्लॉट संख्या) (गली का नाम) (गांव या नगर) (पुलिस थाना)(जिला) में स्थित है

नवीकरण के पृष्ठांकन के लिए स्थान

विस्फोटक अधिनियम 1884 या नवीकरण की तारीख अनुज्ञप्ति की अनुज्ञापन प्राधिकारी के
 उसके अधीन बनाए गए गैस समाप्ति की तारीख हस्ताक्षर और कार्यालय की
 सिलेण्डर नियम, 2003 के मुद्रा
 उपबंधों या इस अनुज्ञप्ति की
 शर्तों का उल्लंघन न होने की
 दशा में यह अनुज्ञप्ति फीस में
 कोई छूट दिए बिना दस वर्ष तक
 नवीकृत की जानी चाहिए।

यदि अनुज्ञप्त परिसर इससे उपाबद्ध विवरण और शर्तों के अनुरूप नहीं पाया जाता है और जिन नियमों और शर्तों के अधीन यह अनुज्ञप्ति दी गई है उनमें से किसी का उल्लंघन होता है तो यह अनुज्ञप्ति रद्द की जा सकती है और अनुज्ञप्ति का धारक कारावास से, जिसकी अवधि दो वर्ष तक की हो सकेगी या जुर्माने से, जो तीन हजार रुपए तक का हो सकेगा, या दोनों से, भी दण्डनीय होगा।

शर्तें

1. अनुज्ञप्ति परिसरों का प्रयोग, सिलेण्डरों में संपीड़ित गैस भरने और उसे वहां अस्थायी रूप से रखने और इससे संबद्ध प्रयोजनों से भिन्न प्रयोजनों के लिए नहीं किया जाएगा।
2. किसी भी सिलेण्डर में संपीड़ित गैस तब तक नहीं भरी जाएगी जब तक कि—

- (i) भरण के लिए ऐसे सिलेण्डर को मुख्य नियंत्रक ने लिखित में अनुमोदित नहीं कर दिया है; और
- (ii) सिलेण्डर की परीक्षा और परीक्षण सुसंगत नियमों के अधीन अपेक्षित रूप से नहीं कर लिया गया है।
3. भरण के पूर्व, प्रत्येक सिलेण्डर की, उसके वाल्व और अन्य फिटिंगों सहित, यह सुनिश्चित करने के लिए सावधानीपूर्वक परीक्षा की जाएगी कि वह नियमों के सुसंगत उपबंधों के पूर्णतः अनुरूप है और भरण के लिए अनुमोदित करने से पूर्व उसे पूर्णतः खाली कर दिया जाएगा।
 4. किसी भी सिलेण्डर में कोई संपीडित गैस, नियमों के अधीन विहित परिकल्पित जांच, दाब और अनुपात से अधिक नहीं भरी जाएगी।
 5. जहां सिलेण्डर के वाल्व और अन्य फिटिंगों को परिवर्तित करना आवश्यक हो जाता है वहां सिलेण्डर पर स्थापित मूल भार पर नजर रखी जाएगी और किसी परिवर्तन के लिए आवश्यक सुधार किया जाएगा।
 6. किसी भी ऐसे सिलेण्डर में, जो नियमों में विहित समुचित रंग में पेंट नहीं किया गया है, संपीडित गैस नहीं भरी जाएगी।
 7. किसी गैस के लिए संपीडन और भरण उपकरण किसी अन्य गैस के लिए संपीडन और भरण उपकरण से पूर्णतः अलग और असम्बद्ध होगा।
 8. किसी भी सिलेण्डर में, इस अनुज्ञप्ति पर विशिष्टतः पृष्ठांकित रीति और अन्य शर्तों के अधीन ही सूर्यास्त और सूर्योदय के बीच कोई संपीडित गैस भरी जाएगी अन्यथा नहीं। तथापि, यह शर्त औद्योगिक प्रकाश व्यवस्था के लिए आचार संहिता भा0मा0: 6665 के अनुरूप प्रकाश-व्यवस्था / प्रदीपन वाले अविषैली अज्जनशील गैस भरण संयंत्रों को लागू नहीं होगी।
 9. ज्वनलशील गैसों के संपीडन और भण्डारण के लिए उपयोग में लाए जाने वाले परिसर में प्रतिष्ठापित समस्त विद्युत उपस्कर जैसे, मोटर, स्विचें, स्टार्टर इत्यादि भा0मा0: 2148 के अनुरूप अग्निसह्य रचना के होंगे।

10. ऐसा कोई कृत्रिम प्रकाश, जिससे ज्वलनशील वाष्प या गैस प्रज्वलित हो सकती है, किसी भी समय सिलेण्डरों में संपीड़ित गैस के भरण के दौरान परिसर में नहीं रखा जाएगा और ऐसे भरण में लगा कोई व्यक्ति धूम्रपान नहीं करेगा ।
11. अनुज्ञप्ति परिसर का प्रबन्ध करने वाला या उस पर उसके संबंध में नियोजित प्रत्येक व्यक्ति ऐसा कोई कार्य नहीं करेगा जिससे आग लग सकती है या विस्फोट हो सकता है और जो युक्तियुक्त रूप से आवश्यक नहीं है तथा वह अपनी सर्वोत्तम योग्यता के अनुसार किसी अन्य व्यक्ति को भी ऐसा कार्य करने में निवारित करेगा ।
12. प्रत्येक अनुज्ञप्ति परिसर के लिए अनुज्ञप्तिधारी कम से कम दो सुबाह्य फोम प्रकार के या शुष्क रासायनिक प्रकार के 9 किलोग्राम क्षमता के अग्निशामकों को, जो आग लगने पर तुरन्त उपयोग में लाए जा सकें, सुविधाजनक स्थानों पर, ज्वलनशील या विषैली गैसों के लिए अपेक्षित अन्य प्रशामक सुविधाओं के लिए अन्य अग्निशमनों के अतिरिक्त, तैयार रखेगा या उनकी व्यवस्था करेगा । ऐसे अग्निशामक यंत्रों की, उनकी उपयोगिता की दृष्टि से नियतकालिक जांच की जाएगी ।
13. समस्त भरण, संक्रियाएं, किसी सक्षम व्यक्ति के सीधे पर्यवेक्षण के अधीन की जाएगी ।
14. द्रवित पेट्रोलियम गैस के संपीड़ित और संभरण के लिए उपयोग में लाए जाने वाले अनुज्ञप्ति परिसर के चारों ओर हर समय एक सुरक्षा क्षेत्र होगा जो किसी भी सार्वजनिक स्थान, मार्ग या आसपास की सम्पत्ति से स्पष्टतः 10 मीटर की दूरी पर होगा ।
15. अनुज्ञप्त परिसर अज्वलनशील सामग्री से बनाया जाएगा और पर्याप्ततः संवातित होगा ।
16. अनुज्ञप्त परिसर के भीतर होने वाली दुर्घटना, आग या विस्फोट या अप्रिय घटना की, तुरंत मुख्य नियंत्रक, नियंत्रक, जिला मजिस्ट्रेट को और निकटतम पुलिस थाने के भारसाधक अधिकारी को द्रुतगम संचार माध्यम से सूचना दी जाएगी ।
17. नियम 71 में सूचीबद्ध किसी भी अधिकारी को सभी युक्तियुक्त समयों पर अनुज्ञप्त परिसर में निर्बाध रूप से प्रवेश करने दिया जाएगा और ऐसे अधिकारी को, यह सुनिश्चित करने के लिए इन नियमों और इस अनुज्ञप्ति की शर्तों का सम्यक रूप से पालन हो रहा है, हर सुविधा दी जाएगी ।

प्ररूप 'च'

(नियम 49 और 50 देखें)

सिलेंडरों में संपीड़ित गैस के भंडारण के लिए अनुज्ञप्ति

अनुज्ञप्ति संख्यांक.....

फीस.....रुपए

श्रीको, नीचे वर्णित और रेखांक सं०.....में दर्शित किए गए अनुज्ञप्त परिसर में, विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) और उसके अधीन बनाए गए नियमों के उपबंधों तथा इस अनुज्ञप्ति की अन्य शर्तों के अधीन रहते हुए, केवल संपीड़ित गैस से भरे सिलेण्डरों को रखने के लिए ही विधिमान्य अनुज्ञप्ति दी जाती है।

यह अनुज्ञप्ति 30 सितंबर, 20.....तक प्रवृत्त रहेगी।

तारीख.....20.....

मुख्य विस्फोटक नियंत्रक /
नियंत्रक

अनुज्ञप्त परिसर का विवरण और अवस्थिति

निम्नलिखित विवरण के अनुसार सिलेण्डरों में भरी गैस रखने के लिए अनुज्ञप्त परिसर, जिसकी अभिन्यास सीमाओं और अन्य विशिष्टियों को संलग्न अनुमोदित रेखांक में दिखाया गया है,.....में अवस्थित है और जिसमें.....है।

गैस का प्रकार

मात्रा

(क) विषैली

.....

(ख) अविषैली और ज्वलनशील

(ग) अविषैली और ज्वलनशील

(घ) विलीन एसिटिलीन गैस

(ङ) एलपीजी से भिन्न अविषैली और ज्वलनशील

द्रवशील गैस

.....

(च) द्रवित पेट्रोलियम गैस

.....

और ये (प्लॉट संख्या) (गली का नाम) (गांव) (पुलिस थाना) (जिला)..... में
या नगर) स्थित है।

नवीकरण के पृष्ठांकन के लिए स्थान

इस अनुज्ञप्ति को, नवीकरण की अनुज्ञप्ति की अनुज्ञापन प्राधिकारी के हस्ताक्षर और	
विस्फोटक अधिनियम 1884 तारीख समाप्ति की कार्यालय की मुद्रा	
या उसके अधीन बनाए गए तारीख	
गैस सिलेण्डर नियम, 1981	
के उपबंधों या इस अनुज्ञप्ति	
की शर्तों का उल्लंघन न	
होने की दशा में, फीस में
कोई छूट दिए बिना दस वर्ष
तक नवीकृत किया जाएगा।

यदि अनुज्ञप्त परिसर इससे उपाबद्ध विवरण और शर्तों के अनुरूप नहीं पाया जाता है और जिन नियमों और शर्तों के अधीन यह अनुज्ञप्ति दी गई है उनमें से किसी का उल्लंघन होता है तो यह अनुज्ञप्ति रद्द की जा सकती है और अनुज्ञप्ति का धारक कारावास से, जिसकी अवधि दो वर्ष तक की हो सकेगी या जुर्माने से, जो तीन हजार रुपए तक का हो सकेगा, या दोनों से भी दण्डनीय होगा।

शर्तें

1. अनुज्ञप्ति परिसर को संपीड़ित गैस से भरे सिलेण्डरों के रखने के सिवाय, किसी अन्य प्रयोजन के लिए उपयोग में नहीं लाया जाएगा ।
2. संपीड़ित गैस से भरे सिलेण्डरों का भण्डारण शैड में ही किया जाएगा, जो कि उपयुक्त अज्वलनशील सामग्री से बना होगा; परंतु यदि केवल ज्वलनशील गैस से भरे सिलेण्डरों का भण्डारण किया जाना है तो बीम, शहतीर, कालम, खिड़कियां और दरवाजे लकड़ी के हो सकते हैं ।
3. भण्डारण शैड भूमि की सतह तथा छत में या उसके निकट पर्याप्ततः संवातित होगा । यदि भण्डारण शैड निम्न दाब गैस सिलेण्डरों को रखने के लिए प्रयोग में लाया जाता है तो संवातन में बढ़िया तांबे या अन्य असंक्षारक धातु की तार की दोहरी जाली की व्यवस्था की जाएगी जिसमें प्रति सेंटीमीटर (लंबाई में) 11 अंश हों ।
4. एक ही शैड में, यथासंभव, विभिन्न प्रकार की गैसों का भण्डारण नहीं किया जाएगा । यदि एक ही शैड में विभिन्न प्रकार की गैसों का भण्डारण किया जाना है तो सिलेण्डरों को उनमें भरी गैसों की प्रकृति के आधार पर एक समूह में रखा जा सकता है, अर्थात् ज्वलनशील गैस सिलेण्डरों और आक्सीकारक गैसों से भरे सिलेण्डरों को परस्पर अलग-अलग रखने के लिए उनके बीच या तो एक मीटर स्थान रिक्त छोड़ दिया जाएगा या अग्निरोधी विभाजक दीवाल बना दी जाएगी और विषैली गैसों से भरे सिलेण्डरों तथा अविषैली गैसों से भरे सिलेण्डरों को इसी प्रकार अलग करने के लिए उनके बीच एक विभाजक दीवाल बना दी जाएगी ।
5. किसी भवन, सार्वजनिक स्थान, सार्वजनिक मार्ग या आसपास में बनाई जाने वाली संपत्ति और द्रवित पेट्रोलियम गैस सिलेण्डरों के भण्डारण के लिए उपयोग में लाए जाने वाले भण्डारण शैड के बीच निम्नलिखित स्पष्ट दूरी सदैव बनाए रखी जाएगी, अर्थात्:-

सिलेण्डरों में संपीड़ित गैस की मात्रा	रखी जाने वाली न्यूनतम स्पष्ट दूरी
कि०ग्रा०	मीटर
0-101	—
101-2000	3
2001-3000	4
3001-4000	5
4001-6000	6
6001-8000	7
8001-10000	8
10001-12000	9
12001-20000	12
20000 से अधिक	15

परंतु निम्नलिखित दशाओं में मुख्य नियंत्रक उपर विनिर्दिष्ट दूरियों को कम कर सकता है, अर्थात्:- (1) जब परदा दीवाल की व्यवस्था की गई हो या अन्य विशिष्ट पूर्वावधानियां बरती गई हों अथवा (2) जहां ऐसी विशिष्ट परिस्थितियां हों जो मुख्य नियंत्रक की राय में इस प्रकार की कमी करने के लिए न्यायोचित हैं।

6. उपर शर्त 5 में किसी बात के होते हुए भी 100 कि०ग्रा० से अधिक किन्तु 500 कि०ग्रा० से अनधिक, द्रवित पेट्रोलियम गैस से भरे सिलेण्डर भवन के किसी भाग में या उससे संलग्न भण्डारण शैड में रखे जा सकते हैं: परन्तु यह तब जबकि उसे एक मजबूत विभाजक भवन से अलग रखा जाए और उसमें प्रवेश करने का एक मात्र रास्ता बाहर से हो। ऐसा भण्डारण शैड किसी जीने के नीचे या शेष भवनों के लिए प्रवेश या निकास द्वार के पास या अन्य भवनों के पास अवस्थित नहीं होगा।

7. द्रवित पेट्रोलियम सिलेण्डरों के भण्डारण के लिए उपयोग में लाया जाने वाला शैड, अप्राधिकृत व्यक्तियों को शैड में प्रवेश करने से रोकने के लिए, उपयुक्त कांटेदार तार से घेर दिया जाएगा।

8. पतली दीवाल वाले सिलेण्डर क्षैतिज स्थिति में चट्टे लगाकर नहीं रखे जाएंगे परन्तु द्रवित पेट्रोलियम गैस सिलेण्डरों की दशा में, निम्नलिखित चट्टा विधि अनुज्ञात की जा सकती है:-

(i) भरे सिलेण्डर सीधी स्थिति में भण्डारण किए जाएंगे और चट्टा दो से अधिक ऊंचा नहीं लगाया जाएगा या

(ii) खाली सिलेण्डर को, यदि सीधी स्थिति में भण्डारण किया जाना है तो 3 और यदि क्षैतिज स्थिति में भण्डारण किया जाना है तो, 5 से अधिक ऊंचा चट्टों में नहीं लगाया जाएगा।

(iii) सिलेण्डरों का ढेर, छोरों पर अवरोधों के प्रयोग द्वारा स्थिर रखा जाएगा।

(iv) प्रवेश और सिलेण्डरों की धरा-उठाई के लिए इकहरी या दोहरे पंक्तियों के चट्टों के बीच और चट्टों और दीवालों के बीच न्यूनतम 60 से०मी० चौड़ा मार्ग रखा जाएगा।

9. भण्डारण शैड में गैस (गैसों) का (के) सही रासायनिक नाम सुस्पष्टतः दर्शाया जाएगा / दर्शाए जाएंगे।

10. भण्डारण शैड एक सक्षम व्यक्ति के भार - साधन में रहेगा।

11. अनुज्ञप्त परिसर के भीतर होने वाली किसी दुर्घटना, आग, विस्फोट या किसी अप्रिय घटना की रिपोर्ट तुरंत मुख्य नियंत्रक, नियंत्रक, जिला मजिस्ट्रेट और निकटतम पुलिस थाने के भारसाधक अधिकारी को द्रुतगम संचार माध्यम से दी जाएगी ।
12. यदि गैस सिलेण्डरों का भण्डारण करने वाले किसी व्यक्ति से, गैस सिलेण्डरों के भण्डारण शैड में कोई ऐसी अभिवृद्धि, परिवर्तन या मरम्मत करने के लिए लिखित रूप में अपेक्षा की जाए, जो निरीक्षक प्राधिकारी की राय में परिसरों की सुरक्षा के लिए आवश्यक है तो वह उक्त अभिवृद्धि, परिवर्तन या मरम्मत, सूचना की प्राप्ति की तारीख से, कम से कम एक मास की ऐसी अवधि के भीतर जो सूचना में विनिर्दिष्ट की जाए, कर देगा ।
13. सूर्यास्त और सूर्योदय के बीच ज्वलनशील गैसों के भण्डारण के लिए उपयोग में लाया जाने वाला कोई भी शैड न तो खोला जाएगा और न गैस सिलेण्डरों की धरा - उठाई अनुज्ञात की जाएगी । यह कार्य उस दशा में किया जा सकेगा जबकि अनन्यतः अनुमोदित विद्युत प्रकाश का प्रयोग किया जाए ।
14. भण्डारण शैड और इससे घिरे क्षेत्र को, सदैव मरम्मत ज्वलनशील सामग्री, रद्दी वनस्पति और कूड़ा, कर्कट से दूर रखा जाएगा ।
15. (क) अग्निरोधी, विद्युत प्रकाश और फिटिंगों के सिवाय कोई अग्नि, भट्ठी या अन्य ताप या प्रकाश स्रोत, भण्डारण शैड के भीतर और शर्त 5 के अधीन बनाए रखे जाने वाले अपेक्षित सुरक्षा क्षेत्र के भीतर अनुज्ञात नहीं किए जाएंगे ।
(ख) कोई भी व्यक्ति भण्डारण शैड में धूम्रपान नहीं करेगा या माचिस, फ्यूज या चिन्गारी उत्पन्न करने वाले अन्य साधित्र को परिसर में नहीं ले जाएगा। “ धूम्रपान मना है” के हिन्दी, अंग्रेजी और प्रादेशिक भाषा में सुस्पष्ट साइन - बोर्ड भण्डारण शैड के बाहर सहजदृश्य स्थानों पर लगाए जाएंगे या टांगे जाएंगे ।
16. प्रत्येक अनुज्ञप्त परिसर के लिए अनुज्ञप्ति धारी कम से कम दो सुवाह्य फोम प्रकार के या शुष्क रासायनिक प्रकार के 9 किलोग्राम क्षमता के अग्निशामकों की, जो आग लगने पर तुरन्त उपयोग में लाए जा सकें, सुविधाजनक स्थानों पर, ज्वलनशील या विषैली

गैसों के लिए अपेक्षित अन्य प्रशामक सुविधाओं के लिए अन्य अग्निशामकों के अतिरिक्त, तैयार रखने की व्यवस्था करेगा।

17. नियम 71 में सूचीबद्ध किसी भी अधिकारी को सभी युक्तियुक्त समयों पर अनुज्ञप्त परिसर में निर्बाध रूप से प्रवेश करने दिया जाएगा और ऐसे अधिकारी को, यह सुनिश्चित करने के लिए इन नियमों और इस अनुज्ञप्ति की शर्तों का सम्यक् रूप से पालन हो रहा है, हर सुविधा दी जाएगी।

प्ररूप छ

(नियम 49 और 50 देखें)

सी०एन०जी० वितरण स्टेशन में आटोमोटिव ईंधन के रूप में संपीड़ित गैस के वितरण के लिए अनुज्ञप्ति

अनुज्ञप्ति सं०.....

फीस रुपए

श्री.....को नीचे वर्णित अनुज्ञप्त परिसर में, विस्फोटक अधिनियम, 1884 (1884 का 4) और उसके अधीन बनाए गए नियमों तथा इस अनुज्ञप्ति की अन्य शर्तों के अधीन रहते हुए, आटोमोटिव ईंधन के रूप में ओ०एन०बी० सिलेंडरों में संपीड़ित प्राकृतिक गैस भरने के लिए ही विधिमान्य अनुज्ञप्ति दी जाती है।

यह अनुज्ञप्ति 30 सितंबर, 20..... तक प्रवृत्त रहेगी।

तारीख:.....20....

मुख्य विस्फोटक नियंत्रक

अनुज्ञप्त परिसर का विवरण और अवस्थान

अनुज्ञप्त परिसर, जिसकी अभिन्यास सीमाएं और अन्य विशिष्टियां संलग्न अनुमोदित रेखांक सं०.....में दर्शाई गई हैं.....(सर्वेक्षण सं०/ प्लॉट सं०) (गली का नाम) (ग्राम या नगर)(पुलिस थाना)(जिले) में स्थित हैं और इसमें (i).....प्रपातों की सं० (ii) संपीडनों की सं०.....(iii) वितरकों की सं० और अन्य सुविधाएं.....सम्मिलित हैं।

नवीकरण के पृष्ठांकन के लिए स्थान

इस अनुज्ञप्ति को, विस्फोटक नवीकरण की तारीख समाप्ति की तारीख अनुज्ञापन प्राधिकारी के अधिनियम 1884 या उसके हस्ताक्षर और कार्यालय की अधीन बनाए गए गैस सिलेण्डर मुद्रा नियम, 2003 के उपबंधों या इस अनुज्ञप्ति की शर्तों का उल्लंघन न होने की दशा में अनुज्ञप्ति फीस में कोई छूट दिए बिना दस वर्ष के लिए नवीकृत किया जाना चाहिए।

यदि अनुज्ञप्त परिसर इससे उपाबद्ध विवरणों और शर्तों के अनुरूप नहीं पाया जाता है और जिन नियमों और शर्तों के अधीन यह अनुज्ञप्ति दी गई है उनमें से किसी का उल्लंघन होता है तो यह अनुज्ञप्ति रद्द की जा सकती है और अनुज्ञप्ति का धारक कारावास से, जिसकी अवधि दो वर्ष तक की हो सकेगी या जुर्माने से, जो तीन हजार रुपए तक का हो सकेगा, या दोनों से, दण्डनीय भी होगा।

शर्तें

1. अनुज्ञप्त परिसर का उपयोग केवल उसी प्रयोजन के लिए किया जाएगा, जिसके लिए इसे अनुज्ञप्त किया गया है।
2. सी0एन0जी0 केवल उन्हीं मोटर यानों के सिलेण्डरों में वितरित की जाएगी, जो मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित हैं और जिन्होंने मुख्य नियंत्रक द्वारा मान्यताप्राप्त परीक्षण स्टेशन द्वारा संचालित इन नियमों के अधीन आवधिक कानूनी परीक्षण पास कर लिया है।
3. सी0एन0जी0 प्रपात, डिस्पेंसर, संपीड़न, पाइप और अन्य फिटिंगें, ओ0आई0एस0डी0 मानक 179 के अनुरूप सी0एन0जी0 के लिए उपयुक्त डिजाइन की होंगी।

4. सिलेंडरों के सोपानी का भण्डारण एक तरफ से खुले, हल्के छत या छतरी वाले सु-संवातित शैड में किया जाना चाहिए। कैसकेड के चारों ओर कम से कम 1 मीटर का क्षेत्र शैड के भीतर उपलब्ध कराया जाएगा और उठाए गए प्लेटफार्म या मुड़ी दीवाल के द्वारा उसका सीमांकन किया जाएगा। यदि सिलेंडर कैसकेड को हल्के वाणिज्यिक वाहन में लगाया जाता है तो उसे ब्रेकों और चोकों के उपयुक्त उपयोग के द्वारा पूर्णतया अचल बनाया जाएगा।
5. सिलेंडरों में अभिकल्पित कार्यकरण के दाब से अधिक सी०एन०जी० नहीं भरी जाएगी।
6. सी०एन०जी० वितरण स्टेशन में प्रतिष्ठापित किए गए विभिन्न उपस्करों, भंडारण कैसकेडों, डिस्पेंसरों आदि के बीच की अंतर - दूरी रखने में सारणी I और II के अनुसार सुरक्षा अंतरों का पालन किया जाएगा।

सारणी 1

अंतर - दूरी

भवनों और अन्य सीमाओं से गैस भण्डारण ईकाइयों तक

गैस भण्डारण कैसकेड यूनिटों की कुल क्षमता (लीटर में)	भवनों और सीमाओं से न्यूनतम दूरी (मीटर में)
4500 तक	2.5
4500 से 1000 तक	4.0
1000 से 10 000	10.0

सारणी II

सी०एन०जी० ईंधन स्टेशन में विभिन्न सुविधाओं के बीच की अंतर - दूरी

क्र०सं०	निम्नलिखित से दूरी (मीटर में)	सी.एन. जी. कम्प्रेसर	सी०एन० जी० वितरण यूनिट	भंडारण कैसकेड	बाहरी सीमा दीवाल/ सी एल एफ	एम०एस०/एच० एस०डी० का छेद	भंडारण टैंकों के अधीन एम०एस०/एच०एस०डी० का निर्गम	एम०एस०/एच.एस. डी. का भरण स्थल
1	सी०एन०जी० कम्प्रेसर	-	3	2	3	6	6	टी-1 (न्यून)
2	सी०एन०जी०	3	-	2	4	6	4	-यथोक्त-

	वितरण यूनिट							
3	भंडारण कैसकेड	2	2	-	टी-1	टी-1 (न्यून 6)	टी-1 (न्यून 4)	-यथोक्त-
4	बाहरी सीमा दीवाल/ सी एल एफ	3	4	टी-1	-	6	4	-यथोक्त-
5	एम0एस0 / एच0एस0डी0 डिस्पेंसर	6	6	टी-1 (न्यून 6)	6	-	6	-यथोक्त-
6	भंडारण टैंकों के अधीन एम0एस0/एच0 एस0डी0 का निर्गम	6	4	टी-1 (न्यून 4)	4	6		-यथोक्त-
7	एम0एस0/एच एस. डी. का भरण स्थल	टी-1 (एम आई एन -3)						

7. सी0एन0जी0 वितरण के लिए डिस्पेंसर मुख्य नियंत्रक द्वारा अनुमोदित किस्म के होंगे ।

8. वाहन में भारत सरकार के भूतल परिवहन मंत्रालय के दिशानिर्देशों के अनुसार अनुमोदित प्रकार की सी0एन0जी0 किट लगी होगी ।

9. मोटर वाहन में, इंजन चालू रहने और जहाँ वाहन किराए पर छह से अधिक यात्रियों के वहन के लिए अनुज्ञप्त है वहाँ वाहन में किसी यात्री के मौजूद रहने के समय गैस नहीं भरी जाएगी ।

10. वितरण स्टेशन और कंप्रेसर क्षेत्रों में सहजदृश्य रूप में “वाहन रोकें”, “सिगरेट पीना मना है”, “मुक्त अग्नि की अनुमति नहीं है”, “ज्वलनशील गैस” शब्दों वाले चेतावनी संकेत सप्रदर्शित किए जाएंगे ।

11. ज्वलनशील गैसों के संपीड़न और भरण के लिए प्रयुक्त परिसर में प्रतिष्ठापित कंप्रेसरों, मोटरों, स्विचों, स्टार्टरों, आदि जैसे सभी विद्युत उपस्कर भा0मा0: 2148 के अनुरूप ज्वालारोधी निर्मित होंगे ।

12. अनुज्ञापन प्राधिकारी के पूर्व अनुमोदन के बिना परिसर में कोई परिवर्तन/ परिवर्धन नहीं किए जाएंगे। इस शर्त के अधीन इस प्रकार अनुमोदित सभी परिवर्तन, अनुज्ञप्ति के साथ संलग्न किए जाने वाले संशोधित रेखांक में दर्शित किए जाएंगे।
13. परिसर के भीतर सिगरेट पीना, अनावरित प्रकाश, लैम्प, अग्नि के स्रोत या कोई अन्य औजार, जो ज्वनलशील वाष्प या गैस को जलाने में समर्थ हों, अनुज्ञात नहीं होंगे।
14. अनुज्ञप्त परिसर का प्रबंध करने वाला या उस पर अथवा उसमें नियोजित प्रत्येक व्यक्ति ऐसा कोई कार्य नहीं करेगा, जिससे आग लग सकती है या विस्फोट हो सकता है और जो युक्तियुक्त रूप से आवश्यक नहीं है और वह अपनी सर्वोत्तम योग्यता के अनुसार किसी अन्य व्यक्ति को भी ऐसा कार्य करने से निवारित करेगा।
15. अनुज्ञप्तिधारी, अनुज्ञप्त परिसर में विभिन्न अवस्थानों पर कम से कम निम्नलिखित मानों के अनुसार अग्निशामक सुविधाएं उपलब्ध कराएगा:-

अवस्थान	अग्नि - शमनों का प्रकार
डिस्पेंसिंग यूनिट	1X10 कि०ग्रा० डी सी पी
कंप्रेसर (ऑन - लाइन) (मुख्य स्टेशन)	1X70 कि०ग्रा० डी सी पी
सी०एन०जी० भंडारण	1X10 कि०ग्रा० डी सी पी
केसकेड पुनः ईंधन भरण क्षेत्र	1X10 कि०ग्रा० डी सी पी
एम सी सी / विद्युत प्रतिष्ठापन	1X4.5 कि०ग्रा० सी ओ ² प्रति 25 वर्गमीटर भूमि - क्षेत्र
मुख्य स्टेशन	

16. प्रचालक और परिचर सी०एन०जी० के कार्यों, प्रक्रियाओं, रखरखाव और खतरों तथा उत्पाद की संभलाई से जुड़े जोखिमों सहित वितरण क्रियाकलापों के सभी पहलुओं के बारे में पूर्णतया जानकारी और प्रशिक्षित होंगे।
17. स्थानीय अग्नि - शमन सेवा, पुलिस और मुख्य विपणन कंपनियों के आपात टेलीफोन नंबर और आपात अनुदेश अनुज्ञप्त परिसर में सहज - दृश्य रूप में संप्रदर्शित किए जाएंगे।
18. यदि अनुज्ञापन प्राधिकारी, किसी अनुज्ञप्ति धारक से, अनुज्ञप्त परिसर में ऐसी कोई मरम्मत कराने के लिए, जो उस प्राधिकारी की राय में परिसर की सुरक्षा के लिए आवश्यक है, लिखित सूचना द्वारा मांग करता है तो अनुज्ञप्तिधारी ऐसी अवधि के भीतर, जो सूचना में विनिर्दिष्ट हो, मरम्मत कराएगा।

19. नियम 71 में सूचीबद्ध किसी भी अधिकारी को सभी युक्तियुक्त समयों पर अनुज्ञप्त परिसर में निर्बाध रूप से प्रवेश करने दिया जाएगा और ऐसे अधिकारी को यह सुनिश्चित करने के लिए कि इन नियमों और इस अनुज्ञप्ति की शर्तों का सम्यक रूप से पालन हो रहा है, हर सुविधा दी जाएगी ।

20. अनुज्ञप्त परिसर के भीतर होने वाली किसी दुर्घटना, लगने वाली आग, विस्फोट या अप्रिय घटना की रिपोर्ट तुरंत मुख्य नियंत्रक, नियंत्रक, जिला मजिस्ट्रेट और निकटतम पुलिस थाने के भारसाधक अधिकारी को द्रुतगम संचार माध्यम से दी जाएगी ।

[फा. सं. 3(1)/2002-विस्फो.]

अ. ए. अहमद, संयुक्त सचिव

प्रद टिप्पण :-

मूल नियम भारत के राजपत्र में अधिसूचना सं. सा.का.नि. 77(अ), तारीख 24.2.1981 द्वारा प्रकाशित किए गए थे और बाद में अधिसूचना सं. :-

- (1) सा.का.नि. 210(अ), तारीख 25.2.1983;
- (2) सा.का.नि. 50(अ), तारीख 29.1.1991;
- (3) सा.का.नि. 504(अ), तारीख 13.7.1993;
- (4) सा.का.नि. 487(अ), तारीख 10.8.1998;

द्वारा उनमें संशोधन किए गए ।

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY
(Department of Industrial Policy and Promotion)
NOTIFICATION

New Delhi, the 20th October, 2003

G.S.R. 822(E).— The following draft of the Gas Cylinder Rules, 2003 in supersession of the Gas Cylinder Rules, 1981 which the Central Government proposes to make in exercise of the powers conferred by sections 5 and 7 of the Explosives Act 1884 (4 of 1884) is hereby published as required by sub-section (1) of section 18 of the said Act for information of all persons likely to be affected thereby, and notice is hereby given that the said draft shall be taken into consideration forty five days after the copies of this notification published in the official Gazette is made available to the public.

The objections or suggestions may be sent to the Joint Secretary, Department of Industrial Policy and Promotion, Ministry of Commerce and Industry, Udyog Bhavan, New Delhi. Any objections or suggestions received from any person with respect to the said draft rules, before the date so specified will be considered by the Central Government.

DRAFT
GAS CYLINDER RULES, 2003
CHAPTER-I
PRELIMINARY

1. **Short title and commencement.**—(1) These rules may be called the Gas Cylinders Rules, 2003.
 (2) They shall come into force on the date of their final publication in the Official Gazette.
2. **Definitions.**— In these rules unless the context otherwise requires, -
 - (i) "Act" means the Explosives Act, 1884 (4 of 1884);
 - (ii) "Chief Controller" means the Chief Controller of Explosives, Government of India;
 - (iii) "composite cylinder" means a cylinder made of resin impregnated continuous filament wound over a metallic or a non-metallic liner. Composite cylinders using non-metallic liners are referred to as all-composite cylinders;
 - (iv) "compressed gas" means any permanent gas, liquefiable gas or gas dissolved in liquid under pressure or gas mixture which in a closed gas cylinder exercises a pressure either exceeding 2.5 Kgf/Cm² abs (1.5 Kgf/ Cm² gauge) at +15° C or a pressure exceeding 3Kgf/ Cm² abs (2 Kgf/ Cm² gauge) at + 50° C or both;
Explanation - Hydrogen Fluoride falls within the scope of compressed gas although its vapour pressure at 50° C is 1.7 to 1.8 atmospheric gauge;
 - (v) "Conservator" in relation to a port includes any person acting under the authority of the officer or body of persons appointed to be Conservator of that port under Section 7 of the Indian Ports Act, 1908 (15 of 1908);
 - (vi) "Controller of Explosives" includes the Joint Chief Controller of Explosives, Deputy Chief Controller of Explosives and Deputy Controller of Explosives;
 - (vii) "critical temperature" means the temperature above which gas cannot be liquefied by the application of pressure alone;

- (viii) "dissolved acetylene cylinder" means a cylinder having a valve and with or without safety devices, containing a porous mass, a solvent for the storage of dissolved acetylene and at least sufficient acetylene to saturate the solvent at atmospheric pressure and at a temperature of $+15^{\circ}\text{C}$.
Explanation.-Acetone or any other solvent used shall not be capable of chemical reaction with the acetylene gas or with the porous mass or with the metal of the cylinder or valve;
- (ix) "dissolved gas" means a gas which under pressure is dissolved in a fluid solvent appropriate to the particular gas as for example, acetylene in acetone or ammonia in water;
- (x) "district authority" means-
(a) a Commissioner of Police or Deputy Commissioner of Police in any town having a Commissioner of Police; and
(b) in any other place, the District Magistrate;
- (xi) "District Magistrate" includes an Additional District Magistrate, and in the States of Punjab and Haryana and in the Karaikal, Mahe and Yanam areas of the Union Territory of Pondicherry, also includes a Sub-Divisional Magistrate;
- (xii) "filling pressure" means the maximum permissible gauge pressure, converted to $+15^{\circ}\text{C}$, at which a gas cylinder for permanent gas or gas dissolved under pressure can be filled;
- (xiii) "filling ratio" means the ratio of the weight of a liquefiable gas introduced in the cylinder to the weight of the water the cylinders will hold at 15°C ;
- (xiv) "flammable gas" means any gas which, if either a mixture of 13 per cent or less (by volume) with air forms a flammable mixture or the flammability range with air is greater than 12 per cent regardless of the lower limit and these limits shall be determined at atmospheric temperature and pressure.
Explanation.-"Flammability range" means the difference between the minimum and maximum percentages by volume of the gas in mixture with air that forms a flammable mixture;
- (xv) "Form" means a Form set forth in Schedule V ;
- (xvi) "Gas Cylinder" or "Cylinder" means any closed metal container having a volume exceeding 500 ml but not exceeding 1000 litres intended for the storage and transport of compressed gas, including any liquefied petroleum gas (LPG) container/compressed natural gas (CNG) cylinder fitted to a motor vehicle as its fuel tank but not including any other such container fitted to a special transport or under-carriage.
Exemption: - The water capacity of cylinders used for storage of CNG, nitrogen, compressed air, etc. may exceed 1000 litres up to 2500 litres provided the dia meter of such cylinder does not exceed 60 cm;
- (xvii) "high pressure liquefiable gas" means a liquefiable gas having a critical temperature between -10°C and $+70^{\circ}\text{C}$.
- (xviii) "hydrostatic stretch test" means subjecting the cylinder to a hydrostatic pressure equal to the test pressure of the cylinder and recording the permanent stretch undergone by the cylinder;
- (xix) "hydrostatic test" means the test to which a cylinder is subjected to a hydrostatic pressure equal to the test pressure of the cylinder;
- (xx) "import" means bringing into India by land, sea or air;
- () "inspecting authority" means a person having qualifications and wide experience in the field of design, manufacture and testing of gas cylinders and recognised by the Chief Controller as authority for inspection and certification of gas cylinders;
- (xxii) "installation" means any premises wherein any place has been specially prepared for the manufacture (filling) or storage of compressed gas cylinders;

- (xxiii) "liquefiable gas" means a gas that may be liquefied by pressure at -10°C but will be completely vaporised when in equilibrium with normal atmospheric pressure (760 mm. Hg) at 17.5°C which value shall be increased to 30°C for toxic gases;
- (xxiv) "low pressure liquefiable gas" means a liquefiable gas having critical temperature higher than $+70^{\circ}\text{C}$;
- (xxv) "manufacture of gas" means filling of a cylinder with any compressed gas and also includes transfer of compressed gas from one cylinder to any other cylinder;
- (xxvi) "permanent gas" means a gas whose critical temperature is below -10°C that is to say a gas which cannot be liquefied under any pressure at a temperature above -10°C ;
- (xxvii) "Schedule" means the Schedule annexed to these rules;
- (xxviii) "tare weight" in relation to,
- (1) acetylene cylinder means the weight of the cylinder together with any fittings, permanently attached and includes the weight of valve and safety device, porous mass, requisite quantity of solvent for dissolving acetylene, and the weight of acetylene gas saturating the solvent at atmospheric pressure and temperature of 15°C .
 - (2) liquefiable gas cylinder means the weight of the cylinder together with any fittings permanently attached thereto and includes the weight of valve.
 - (3) permanent gas cylinder means the weight of the cylinder together with any fittings permanently attached thereto and excludes the weight of valve.
- (xxix) "test pressure" means the internal pressure required for the hydrostatic test or hydrostatic stretch test of the cylinder, as follows:--
- (1) For permanent and high pressure liquefiable gases. It should be calculated from the following:

$$Ph = \frac{200 \cdot t \cdot Re}{1.25 (Do-t)}$$

where

Ph = Test pressure in Kgf/Cm^2

Do = Outside diameter of the cylinder in mm.

t = Minimum calculated wall thickness of the cylinder shell in mm.

Re = Minimum specified yield strength of the material of cylinder in Kgf/mm^2 . It is limited to 75 per cent of the minimum value of the tensile strength in the case of normalised cylinder and 85 per cent of the minimum value of the tensile strength for quenched and tempered cylinder, provided that the value of test pressure shall not exceed 80 per cent of the yield strength.

(2) For low pressure liquefiable gas—One and a half times the saturated vapour pressure of the gas at 65°C or as specified in IS:8867, whichever is higher.

- (xxx) "transport" means the moving of a cylinder filled with any compressed gas from one place to another;
- (xxx1) "water capacity" means the volume of water in litres, a cylinder will hold at 15°C ;
- (xxxii) "working pressure for low pressure liquefiable gas" means the saturated vapour pressure at 65°C ;
Explanation.—For the values of saturated vapour pressure of different gases see IS:3710;
- (xxxiii) "working pressure for permanent gas" means the internal pressure of the gas in the cylinder at a temperature of 15°C ;

- (xxxiv) "yield strength" means the stress corresponding to a permanent strain of 0.2 per cent of the original gauge length in a tensile test. For practical purpose it may be taken as a stress at which elongation first occurs in the test piece without the increase of load in a tensile test.
- (xxxv) "high pressure liquefiable gas" means a liquefiable gas having a critical temperature between -10°C and $+70^{\circ}\text{C}$.
- (xxxvi) "inert gas" means a gas which is resistant to chemical action under normally encountered conditions.
- (xxxvii) "oxidizing gas" means a gas which gives up Oxygen readily or removes hydrogen from a compound or attracts negative electrons.
- (xxxviii) "poisonous (toxic) gas" a gas which has a maximum allowable concentration in air for human respiration not exceeding 100 mg/m^3 at 15°C and 1 kgf/cm^2 absolute pressure.
- (xxxix) "mother station" means CNG facilities connected with natural gas pipeline and having a compressor meant primarily to fill mobile cascades of Daughter Station. Such stations may also have stationery cascade for CNG dispensing to vehicles.
- (xxxx) "CNG 'online' Station" means CNG facilities connected with natural gas pipeline and having a compressor primarily to fill stationary cascades for dispensing CNG to vehicles.
- (xxxxi) "CNG 'daughter' station" means CNG facilities not connected to natural gas pipeline. Such CNG dispensing station receives CNG through mobile cascade.
- (xxxixii) "Auto LPG" means liquefied petroleum gas meant for automotive fuel conforming to IS:14861.
- (xxxixiii) "Auto LPG dispensing station" means a premises used for storing and dispensing Auto LPG as automotive fuel to the motor vehicles,"
- (xxxixiv) Compressed Natural Gas (CNG) means mixtures of hydrocarbon gases and vapours, consisting mainly of Methane in gaseous form, which has been compressed for use as automotive fuel.

CHAPTER II

GENERAL PROVISIONS

3. Filling, possession, import and transport of cylinder

- (1). No person shall fill any cylinder with any compressed gas or import, possess or transport any cylinder so filled or intended to be filled with such gas unless:-
- (a) such cylinder and its valve have been constructed to a type and standard specified in Schedule I as amended from time to time by an order issued by the Chief Controller;
 - (b) the test and inspection certificates issued by the inspecting authority in respect of cylinder and its valve are made available to the Chief Controller and prior approval of the said authority is obtained.
 - (c) "for obtaining approval under Clause (b) of sub rule (1), the following particulars shall be submitted to the Chief Controller: -
 - (i) total number and serial numbers of the cylinders;
 - (ii) name and address of the manufacturers of the cylinders;
 - (iii) specification of the cylinders and the valves;
 - (iv) previous approval, if any;
 - (v) the test and inspection certificates in respect of the cylinders

- (vi) the test and inspection certificates pertaining to the valves fitted/to be fitted to the cylinders;
 - (vii) a scrutiny fee of Rupees five hundred for the first one hundred cylinders and Rupees one thousand for every additional five hundred cylinders or part thereof.
- (2). The test and inspection certificates required to be obtained from the inspecting authority in respect of cylinders and valves inspected and certified by it in accordance with the approved design and specification or code shall give the information included in Schedule II.
- (3). Any person desiring to manufacture cylinders, valves, LPG regulators attached to self-closing valves, multi-function valves and other fittings shall obtain approval from the Chief Controller and in order to seek such approval, submit the particulars set forth in Schedule III and a scrutiny fee of rupees two thousand together with design drawing and calculations duly endorsed by Inspecting Authority. A scrutiny fee of rupees five hundred shall be submitted to seek subsequent approval for any change in respect of design drawing.
- (4). Notwithstanding any contained in sub rule (1), cylinders of specifications not conforming to the specifications specified in Schedule I and imported into India for filling and shipment to the country of origin or supply to a foreign going vessel touching Indian port, could be filled with such gas, provided:
- (a) the cylinder has passed the hydrostatic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, within the period specified in these rules and the pressure applied during the test shall be the test pressure marked on the cylinder;
 - (b) the cylinder is not filled with-
 - (i) any liquefiable gas in excess of the filling ratio specified in IS:3710 for low pressure liquefiable gases and IS:8866 for high pressure liquefiable gases;
 - (ii) any permanent gas at a pressure in excess of the pressure for which the cylinder is designed.
 - (c) a separate record of the cylinder tested and filled is maintained at the filling station;
 - (d) the filled cylinders are removed from the filling station and shipped off as expeditiously as possible.

4. Valves.- (1) Valves fitted to gas cylinders shall comply in all respects with the following specifications namely:-

- (a) in respect of industrial gas cylinders, IS:3224;
- (b) in respect of medical gas cylindrs, IS:3745;
- (c) in respect of cylinders used with breathing apparatus, IS:7302 as amended from time to time;
- (d) in respect of cylinders used for filling liquefied petroleum gas, IS:8776 for cylinders of water capacity not exceeding 5 litres and, IS: 8737 for cylinders of water capacity exceeding 5 litres;
- (e) in respect of auto LPG containers IS:15100

Provided that the Chief Controller may, if he is of opinion that it is necessary so to do in the public interest, permit the use of valves not conforming to any of the specifications.

- (2) Valves fitted to Carbon Dioxide and Nitrous Oxide cylinders shall be provided in the body with a safety release consisting of softened copper disc so arranged as to burst at a pressure between 200 kg/cm² and 220 kg/cm²

- (3) Valves for cylinders containing flammable gases not listed in IS:3224 shall have outlets provided with left handed screw threads for the pipes or other connections.
- (4) All other valves shall have outlets with right-handed screw threads.
- (5) The valves shall be attached to the cylinder neck by screwing and not by making any permanent attachment or inserting adapter in between.
- (6) The design of spindle-operated valves shall be such that when fitted to the cylinders it shall not be possible to withdraw the spindle under normal operating conditions.

5. Safety relief devices.— (1) Cylinders manufactured in India, if fitted with safety relief devices in their bodies, shall have such safety devices manufactured and maintained in accordance with IS:5903

- (2) Cylinders containing obnoxious or poisonous gases shall not be provided with any safety device.

Explanation.—For the purpose of this sub-rule, “obnoxious or poisonous gases” include Carbon monoxide, Hydro-cyanic acid, Hydrogen chloride, Hydrogen bromide, Hydrogen fluoride, Sulphur dioxide, Chlorine, Methyl bromide, Nitrogen tetroxide, Nitrosyl chloride, Town gas, Hydrogen sulphide, Carbonyl chloride (Phosgene), Cynogen, Cynogen chloride, Fluorine and Carbon oxychloride.

- (3) Cylinders manufactured in foreign countries, approved for use in this country, if fitted with safety relief devices shall have these devices fully maintained in accordance with the requirements of the specifications to which they were originally made.

6. Marking on cylinders — (1) Marking generally:

- (a) Every gas cylinder shall be clearly and permanently marked in accordance with following conditions by stamping, engraving or similar processes:
 - (i) on the shoulder of the cylinder which shall be reinforced by forging or other means, or
 - (ii) on such a part which is inseparably bound with the cylinder and which is not or only negligibly effected by the stresses due to the gas pressure within it.
- (b) The name plate shall not be affixed to the cylinder by soldering if there is a risk of corrosion or embrittlement.
- (c) In conjunction with the original marking, space shall be provided for stamping the test date obtained at the periodic inspection.
- (d) Markings shall be so carried out and the letters and numerals used shall be of such shape and size that the marking is clear and easily readable and does not give place for misreading.

(2) Marking on permanent and liquefiable gas cylinders:

- (a) Every cylinder shall be marked with the following markings, namely:—
 - (i) Manufacturer's, owner's and inspector's marking and rotation number; (these markings shall be registered with the Chief Controller);
 - (ii) specification to which the cylinder has been made;
 - (iii) a symbol to indicate the nature of heat treatment given to the cylinder during manufacture or after repairs;
 - (iv) the date of the last hydrostatic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, with the code mark of recognised testing station where the test was carried out. The code mark shall be registered with the Chief Controller. In the case of liquefied petroleum gas cylinders, the quarter and the year of test shall be given as an additional marking in a neck ring or on a shoulder plate;
 - (v) working pressure and test pressure;
 - (vi) tare weight;

Explanation.—In the case of liquefiable gas cylinders, tare weight shall include the weight of valve fitted to the cylinder. The weight of the valve shall be indicated separately;

(vii) water capacity.

(b) All the markings, except the manufacture's markings, which may be on the base, shall be stamped on the neck end of the cylinder.

7. **Markings on valve.**—Valves fitted to the cylinder shall be clearly and durably marked in accordance with the following provisions by stamping, engraving or similar processes:

- (i) the specification of the valves;
- (ii) year and month/quarter of manufacture
- (iii) manufacturer's symbol;
- (iv) working pressure
- (v) the name or chemical symbol of the gas for which the valve is to be used;
- (vi) the type of screw threads on the outlet, namely left handed (L.H.) or right handed (R.H.);
- (vii) Inspector's stamp;
- (viii) Where dip tubes are provided, special indications shall be given by a clear and durable marking on the valve or on a badge fixed between the valve and the cylinder. The total length in mm. of the tube shall also be indicated.

8. **Identification colours.**—(1) Every person filling any cylinder with any compressed gas shall, before it is stored or despatched, see that the cylinder is painted with appropriate identification colours specified in IS:4379 for industrial cylinders and IS:3933 for medical cylinders.

(2) Cylinders used for other gases and gas mixtures for which identification colours are

not provided in sub-rule (1) shall be painted with the colours indicated in the following table, namely:—

Name of the gas contained in the Cylinder	Colour of the cylinder shell	Colour of band at neck end of cylinder
1	2	3
Non-flammable and nontoxic	White	
Non-flammable but toxic	White	Yellow (IS Standard No.356).
Flammable but nontoxic other	White	Red (IS Standard No.537).
Colour than the LPG		
Flammable and toxic	White	Red and Yellow (IS Colour Nos.537 and 356)
Standard		
Gas mixtures	Major gas colour	Minor gas with band
(not covered in IS:4379 or IS:3933)		width approximately 1/5 th of the cylinder length

Explanation.—Cylinders intended for gas mixtures can be marked with the words "Gas Mixture" or "Mixed Gas". In addition, the cylinders shall be marked with the names (symbols, if necessary) of the components of the mixture by stamping, if the cylinders are intended for the permanent use of the particular gas mixture, or by painting, if the cylinders are intended for the casual use of the particular gas mixture.

(3) No person shall in any way interfere with or change the colour painted on a gas cylinder:

Provided that nothing in this sub-rule shall be deemed to prohibit the re-painting of a cylinder with the identification colour painted on it when it is required for the maintenance of the cylinder or when a cylinder is converted from one gas service to another gas service in accordance with these rules.

9. **Labelling of cylinders** – (1) Every cylinder shall be labeled with the name of the gas and the name and address of the person by whom the cylinder was filled with gas.

(2) A warning in the following terms shall be attached to every cylinder containing permanent or liquefiable gas, namely : -

“WARNING”

Gas Cylinders, Rules, 2003

- (i) Do not change the colour of this cylinder.
- (ii) This cylinder should not be filled with any gas other than the one it now contains.
- (iii) No flammable material should be stored within one meter of this cylinder or in the same room in which it is kept.
- (iv) No oil or similar lubricant should be used on the valves or other fittings of this cylinder.
- (v) Please look for the next date of test, which is marked on a metal ring inserted between the valve and the neck of the cylinder, and if this date is over, do not accept the cylinder for filling.

10. **Restriction on delivery or despatch of cylinders.**— (1) No person shall deliver or despatch any cylinder filled with any compressed gas to any other person in India who is not the holder of a licence to possess such compressed gas cylinders or his authorised agent unless he is exempted under these rules to possess such compressed gas cylinders without a licence.

(2) The gas cylinders delivered or despatched by a person under sub-rule (1) shall be of the type for which he is licensed and shall not exceed the quantity which the person to whom it is delivered or despatched is authorised to possess under these rules.

(3) Nothing in sub-rule (1) and (2) shall apply to the delivery or despatch of gas cylinders to the defence forces of the Union, port authorities or Railway administration.

11. **Repairing of seamless gas cylinders during use.**— No person shall repair or cause to repair any leakage in the body of a seamless gas cylinder.

12. **Repairing of welded/brazed cylinders.**— (1) Welded or brazed cylinder showing leaks at any place other than the welded or brazed seams shall not be repaired and shall be rendered unserviceable.

(2) In the case of cylinders having welded/brazed seam, repairing of minor defects, such as small weld cracks, pin holes, blow holes, undercuts in welding, leaks at the weld (shown in periodical hydrostatic test) may be allowed provided—

- (i) the defects have been removed by grinding, chipping, gouging or other approved methods;
- (ii) the repairing is carried out by a certified welder at the premises of a manufacturer of cylinders recognised by the Chief Controller under the supervision of a competent person by—
 - (a) welding if the original seams were welded;
 - (b) brazing, if the original seams were brazed;

- (iii) the cylinder is properly heat-treated after the repairs;
 - (iv) the welded or brazed seams of the cylinder are radiographed if the cylinder was originally required to be radiographed after its manufacture;
 - (v) after repairs and heat-treatment, the cylinder is subjected to the same pneumatic and hydrostatic test or hydrostatic stretch test as was done at the time of manufacture.
- (3) Welded or brazed cylinder, before repairing, shall be thoroughly cleaned and gas-freed or otherwise prepared for safely carrying out hot work and certified in writing, by a competent person, to have been so prepared. The certificate shall be preserved for a period of three months and produced to the Chief Controller on demand.
- (4) No person shall refill any cylinder which has been repaired under sub-rule (2) with any gas unless a full report on the repairs and test carried out on the cylinder, accompanied by the repairer's certificate of testing are furnished to the Chief Controller and his permission is obtained for its refilling.
- (5) Notwithstanding anything contained in sub-rule (2), no repairs shall be carried out to any dissolved acetylene gas cylinder showing leaks in its weld seam.
13. **Prohibition of employment of children and intoxicated persons.**—No child under the age of eighteen years and no person who is in a state of intoxication shall be employed in charge of loading or unloading or transport of any compressed gas cylinder or in any premises licensed under these rules.
14. **Prohibition of smoking, fires, lights and dangerous substances.**—(1) No person shall smoke and no fires, other than blow pipe flames for repairs, or no articles or substances of flammable nature or liable to spontaneous ignition or to cause or communicate fire or explosion shall be allowed at any time in proximity to a place where any cylinder for flammable gases is being filled, stored or handled.
- (2) No person in or near any place where cylinders containing flammable gases are filled, stored or handled shall have in his possession any matches, fuses or other appliances for producing ignition or explosion.
15. **General precautions.**—(1) Cylinders together with their valves and other fittings and the fittings and the identification colours under these rules shall always be maintained in good condition.
- (2) No oil or similar lubricant shall be used on any valves or other fittings of any cylinder.
- (3) Save as provided in Rules 12 and Clause B 2(1)(b) of Schedule IV, no cylinder shall be subjected to any heat treatment or exposed to a high temperature or to the Sun or stored with any other flammable or explosive material.
- (4) Every cylinder containing compressed gas shall have its valve securely closed so as to prevent leakage. Valves fitted to the cylinders containing Liquefied Petroleum Gas and highly toxic gases like Boron trifluoride, Carbon monoxide, Fluorine, Hydrogen chloride, Cyanogen chloride, Chlorine trifluoride, Hydrogen cyanide, Hydrogen fluoride, Hydrogen sulphide, Methyl bromide, Nitrogen tetroxide, Chlorine, Ammonia or Sulphur dioxide shall be provided with security nut on the outlet to act as a secondary means of safeguard against leakage of gas.
- (5) If a leak in the valve cannot be rectified by tightening the gland nut or the spindle, the cylinder shall be removed to an open space where it is least dangerous to life and property and the filler shall be informed.
16. **Special precautions against accidents.**—(1) No person shall commit or attempt to commit any act, which may tend to cause a fire or explosion in or about any place where gas under pressure in a cylinder is stored, handled or transported.

(2) Every person storing compressed gas cylinders and every person in charge of or engaged in the storage handling and transport of such gas cylinders, shall at all times-

- (a) comply with the provisions of these rules and the conditions of any licence relating thereto;
- (b) observe all precautions for the prevention of accident by fire or explosion; and
- (c) prevent any person from committing any act referred to in sub-rule (1).

17. **Competent person to be incharge of operations.**-Every person holding or acting under a licence granted under these rules, shall, whenever cylinders are filled, loaded, unloaded, examined or tested, depute a competent and experienced person to be present and to conduct any of the said operations in accordance with provisions of these rules. Name, qualification and experience of such personnel deputed in each shift shall be furnished to the Chief Controller or Controller for considering filling permission round the clock.

18. **Handling and use.**-(1) Cylinders shall be adequately supported during handling.

- (2) Trolleys and cradles of adequate strength shall, as far as possible, be used when moving the cylinders.
- (3) The cylinders shall be handled carefully and not be allowed to fall upon one another or otherwise subjected to any undue shock.
- (4) Sliding, dropping or playing with cylinders is prohibited.
- (5) Liquefied petroleum gas cylinders and cylinders containing liquefiable gases shall always be kept in an upright position and shall be so placed that they cannot be knocked over.
- (6) Cylinders used in horizontal position shall be so secured that they cannot roll.
- (7) Open flames, lights, lighting of fires, welding and smoking shall be prohibited in close proximity to any cylinder containing flammable gases except those while in use for welding, cutting or heating.
- (8) Working places shall not be classified as storage places for the purpose of licensing.

19. **Restrictions on filling.** - (1) Welded cylinders shall not be used for filling any permanent or high pressure liquefiable gas or highly toxic gases like Boron Trichloride, Carbonyl Chloride (Phosgene), Chlorine trifluoride, Cyanogen, Cyanogen Chloride, Hydrogen Cyanide, Hydrogen Sulphide.

(2) No cylinder which has once been used for storage and transportation of coal gas, carbon monoxide and methane shall be used for filling with any other gas except mixture of these gases with inert gases.

(3) No cylinder shall be filled with any gas that is capable of combining chemically so as to endanger its serviceability.

20. **Loading, unloading and transport of cylinders**

Cylinders filled with any compressed gas shall be transported duly complying the provisions laid down in Schedule VI and also observing the relevant provisions of other statutes as applicable.

21. **Storage of cylinders.** - (1) Cylinders shall be stored in a cool, dry, well ventilated place under cover, away from boilers, open flames, steam pipes or any potential sources of heat and such place of storage shall be easily accessible.

(2) The storage room or shed shall be of fire resistant construction.

(3) Gas wall cylinders such as liquefied petroleum gas cylinders and dissolved gas cylinders shall not be stacked in a horizontal position.

(4) Cylinders containing flammable gases and toxic gases shall be kept separated from each other and from cylinders containing other types of gases by an adequate distance or by a suitable partition wall.

- (5) Cylinders shall not be stored under conditions, which will cause them to corrode.
- (6) Cylinders shall not be stored along with any combustible material.
- (7) Empty cylinders shall be segregated from the filled ones and care shall be taken that all the valves are tightly shut.
22. **Electrical installations.**—In premises for filling and storing flammable gases in cylinders all electric meters, distribution boards, switches, fuses, plugs and sockets, electric fixed lamps, portable hand lamps and motors, shall be of flame proof construction conforming to IS:2148 or such other specification as are approved by the Chief Controller and shall be effectively earthed.
23. **Purity of gas.**—(1) Compressed gases shall be free from impurities, which are likely corrode the metal of the cylinder or form an explosive substance with it or cause the gases to decompose or explode.
- (2) The gases shall be as dry as is possible and in no instance shall the aqueous phase separate when a liquefied gas is cooled to 0°C .
- (3) Before filling any cylinder with gases like carbon monoxide, coal gas, hydrogen or methane, the gas shall be free from hydrogen sulphide and other sulphurous impurities as far as practicable. The moisture shall be less than 0.02 g/m^3 of gas at normal temperature and pressure.
24. **Cylinder subjected to the action of fire.**—(1) A cylinder exposed to fire shall not be used unless it has undergone proper examination and Hydrostatic/hydrostatic stretch test. If deleterious structural changes in the material due to the action of heat of the fire is apprehended to have taken place, the cylinder shall have to be subjected to proper heat treatment, followed by hydrostatic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, before the cylinder is taken into use.
- (2) Dissolved acetylene cylinders which have been damaged by fire shall be condemned and destroyed by an experienced and competent person.
25. **Ownership of cylinder.**—A cylinder shall not be filled with a compressed gas and transported unless it was charged by or with the consent of the owner of the cylinder.
26. **Re-testing of cylinder.**—A cylinder for which prescribed periodical re-test has become due shall not be charged and transported until such re-test has been properly made.
27. **Owner's record.**—The owner of a cylinder shall keep for the life of each cylinder, a record containing the following information regarding each cylinder, namely:—
- (i) Cylinder manufacturer's name and the rotation number;
 - (ii) The specification number to which the cylinder is manufactured;
 - (iii) Date of original hydrostatic test/hydrostatic stretch test;
 - (iv) Cylinder manufacturer's test and inspection certificates;
 - (v) Number and date of letter of approval granted by the Chief Controller.
28. **Conversion of cylinders.**—Gas cylinders designed and approved for filling with a particular gas shall not be used for filling with any other gas unless specific approval is obtained from the Chief Controller except that:—
- (i) non-toxic non-flammable gas cylinders made to the same specification and design may be converted from one gas to another after fitting with appropriate valve and painting with appropriate identification colour without prior permission from Chief Controller, with approval of the cylinder owner. Non-toxic non-flammable gases include air, oxygen, nitrogen, argon, helium, their mixtures and refrigerant gases.
 - (ii) proper records of such conversions shall be maintained by the gas filler for examination of Chief Controller/Controller as and when needed.

Any person desiring for conversion approval shall submit to Chief Controller the following: -

- (i) documentary evidence indicating that the cylinders have been purchased by him;
- (ii) an authenticated copy of letter permitting filling of the cylinders in the past;
- (iii) a statement in duplicate, showing manufacturer's serial numbers of the cylinders in ascending order;
- (iv) a certificate to the effect that the cylinder(s) had not been converted to any other gas service in the past;
- (v) a scrutiny fee of rupees five hundred.

CHAPTER III

Importation of Cylinders

PART I

GENERAL

29. **Licence for import of gas cylinders.** —No person shall import any cylinder filled or intended to be filled with any compressed gas except under and in accordance with the conditions of a licence granted these rules and the relevant provisions of Foreign Trade (Development And Regulation) Act, 1992.

Part II

IMPORTATION BY SEA

30. **Declaration by the master of ship or ship's agent.** —(1) The master of every ship carrying cylinders filled with compressed gas for importation into India, or the agent for such ship, shall give, the Conservator of the Port not less than 48 hours' notice of its intended arrival at the port.
- (2) The master of every ship carrying such cylinders shall deliver to the pilot, before entering any port, a written declaration under his signature in Form A:
- Provided that if the agent for such ship delivers to the Conservator of the port a written declaration referred to in sub-rule (1) under his signature, no such declaration shall be made by the master of the ship.
- (3) Every declaration delivered to a pilot under sub-rule (2) shall be made over by him without delay to the Conservator of the Port and all declarations received by the Conservator of the Port shall be forwarded by him, will all convenient despatch, to the Customs Collector of the Port.
31. **Production of licence for import.** —Every person desiring to import cylinders filled with any compressed gas or intended to be so filled shall produce personally or through his agent, before the Customs Collector his licence for the import of such gas cylinders.
32. **Permission of the Customs Collector.** —(1) No imported cylinder shall be landed except with the permission of the Customs Collector.
- (2) If the Customs Collector is satisfied that the gas cylinders can lawfully be imported, he shall permit it to be landed.
- (3) Nothing in this rule shall affect the power of the Customs Collector to detain the gas cylinders under any other law for the time being in force.

Part III

IMPORTATION BY LAND

33. **Importation by land.**— No gas cylinder filled with any compressed gas, shall be imported by land save with the previous sanction in each case, of the Central Government and under such conditions and restrictions as it may impose.

Part IV IMPORTATION BY AIR

34. **Importation by Air.**—No cylinder filled with any compressed gas shall be imported by air save with the previous sanction in each case of the Director General Civil Aviation.

CHAPTER IV EXAMINATION AND TESTING OF CYLINDERS

35. **Periodicity of examination and testing of cylinders.** —(1) No person shall fill any cylinder with any compressed gas unless the cylinder has been examined and subjected to hydrostatic test or hydrostatic stretch test, as the case may be, and other tests set forth in Schedule IV within such period as is specified in IS:8868 issued by Bureau of Indian Standards or as approved in writing by the Chief Controller.
- (2) Any testing station desiring to obtain recognition for periodical testing and examination of cylinders shall provide the facilities set forth in Schedule IV and shall submit to Chief Controller the particulars of the facilities provided and a scrutiny fee of rupees two thousand.
36. **Condemning of cylinders.** — (1) Any cylinder which fails to pass periodic examination or test or which loses in its tare weight by over 5 per cent or which for any other defect is found to be unsafe for use or after expiry of the shelf life of the cylinder, shall be destroyed by flattening it as a whole or after being cut into pieces in such a manner that the pieces cannot again be joined together by welding or otherwise to form a cylinder (refer IS:8198 for detailed guidelines). Shelf life of DA cylinders, On-board CNG cylinders to be 20 years & Auto LPG containers made of low carbon steel to be 10 years unless otherwise specified in the respective codes.
- (2) All markings on the cylinder shall be defaced before it is destroyed.
- (3) History sheets/records of such cylinders shall be closed and kept on record for a period of one year. Reports of the details of such closed history cards/records shall be sent to the Chief Controller, in writing, on the 1st of January, April, July and October every year.
- (4) A cylinder which has been used for the generation of any gas or for any purpose other than storage, transportation and use of compressed gas shall be deemed to have been condemned and unsuitable for such use as a cylinder within the meaning of these rules.

CHAPTER V DISSOLVED ACETYLENE GAS CYLINDERS

37. **Additional requirements for dissolved acetylene cylinders:**—Dissolved acetylene gas cylinder shall comply with following additional provisions, namely:—
- (i) The porous substance shall fill as completely as possible the cylinder into which the acetylene is compressed.
 - (ii) The porosity of the substance shall not exceed 92 per cent and in no case shall be less than 75 per cent.
 - (iii) Any solvent used shall not be capable of chemical reaction with the acetylene gas or with the porous substance or with the metal of the cylinder.

- (iv) If acetone is used as a solvent it shall comply with the requirements of IS:170. The quantity of acetone including the gas in solution shall be such that the cylinder meets the requirements of additional tests specified in IS:7312.

The maximum amount of acetone filled in a cylinder shall be proportionate to the porosity of the porous mass and the volumetric capacity of the cylinders in the following scale:

Porosity per cent	Maximum acetone content in per cent of water capacity of cylinder, by volume	
	For cylinders having nominal water capacity not exceeding 9 litres	For cylinders having nominal water capacity exceeding 9 litres
Over 75 up to and including 80	34.8	36.2
Over 80 up to and including 83	37.1	38.6
Over 83 up to and including 87	38.5	40.0
Over 87 up to and including 90	38.5	42.0
Over 90 up to and including 92	41.8	43.4

- (v) The valves of the cylinders shall not contain more than 70 per cent copper in their composition.
- (vi) The pressure in the cylinder shall not exceed 16 Kgf/Cm² at a temperature of 15°C.
- (vii) Every cylinder shall before being filled with porous mass be tested by hydrostatic pressure to a pressure of not less than 60 Kgf/Cm². This pressure may be reduced to 53 Kgf/Cm² if the cylinder is fitted with fusible plug. No cylinder which shows a permanent stretch in excess of 7-1/2 per cent of the total stretch suffered during hydrostatic stretch test shall be allowed.
- (viii) The safety relief devices if fitted, shall operate at a pressure of 53 Kgf/Cm² or at a temperature of 100°C + 4°C - 2°C.
- (ix) Every cylinder shall have permanently and conspicuously marked upon it or upon a brass plate soldered to it the name of the manufacturer and the words "Acetylene properly compressed into porous substance" and shall bear the following markings, namely:-
- Serial number and identification of manufacturers;
 - Number of the standard;
 - Test pressure;
 - The date of hydrostatic stretch test with code mark of the place where the test was carried out;
 - Date of filling of porous mass;
 - Water capacity;
 - A symbol to indicate the nature of heat treatment;
 - Identification of porous mass and porosity percentage;
 - Tare weight (inclusive of valve);
 - Inspector's official mark;
 - Maximum gas capacity.
 - Weight of full charge of solvent

38. **Restriction on filling of dissolved acetylene cylinders.**—No person shall charge with acetylene any cylinder unless he is in possession of full particulars and the previous history of such cylinder and has otherwise assured himself that the cylinder complies with the requirements of these rules.

39. **Examination of dissolved acetylene cylinders before filling.**—Whenever a cylinder is charged with acetylene, it shall be subjected to a thorough visual examination in accordance with IS:8433, if the history of the cylinder shows that it has not been subjected to such an examination within the previous two years and at the same time the valves will be removed and the conditions of the porous substance at the neck of the cylinder ascertained. This period of periodical examination shall be one year in case the cylinders are filled with loose porous mass.
40. **Licence for compression of acetylene.**—The compression of the acetylene gas into a cylinder shall be carried out only on such premises as are licensed by the Chief Controller or Controller.
41. **Record of dissolved acetylene cylinders.**—Each firm charging acetylene in cylinders shall keep a record of every cylinder charged by it. This record shall give the following information, namely:-
- (a) for each charge,
 - (i) the date of charging of the cylinder;
 - (ii) the empty cylinder weight without gas;
 - (iii) the weight of solvent charged before gas charging;
 - (iv) full weight of the cylinder
 - (b) the dates upon which solvent has been added;
 - (c) the dates upon which the cylinder has been thoroughly examined as provided in Rule 39, the results of each such examination and the name of the person carrying out such examination, and in the case of cylinders first issued by the firm, the tare weight of the cylinder including porous substance and acetone or other solvent, the nature of the solvent and the maximum pressure allowed in the cylinder.

The record shall be open for inspection of the Chief Controller and the Controller of Explosives.

42. **Labelling of dissolved acetylene cylinders.**—A warning label attached to every dissolved acetylene cylinder shall, in addition to the particulars given in sub-rule (2) of Rule 9 bear the following additional particulars, namely:-
- (a) date of last filling of gas in the cylinder;
 - (b) weight of gas filled and
 - (c) full cylinder weight.

CHAPTER VI FILLING AND POSSESSION

43. **Licence for filling and possession:**—(1) No person shall fill any cylinder with compressed gas and no cylinders filled with compressed gas shall be possessed by anyone except under and in accordance with the conditions of a licence granted under these rules.
- (2) The licensee shall be responsible, for all operations connected with the filling and possession of cylinders in the licensed premises.
44. **No licence needed for filling and possession in certain cases.**—Notwithstanding anything contained in Rule 43, no licence shall be necessary for:-
- (a) possession of any cylinder filled with a compressed gas by a carrier or other person for the purpose of transport in accordance with the provisions of these rules;

- (b) possession for use of cylinders filled with
 - (i) liquid petroleum gas when the total quantity does not exceed 500 kg at any one time;
 - (ii) any other flammable but non-toxic gas when the total number of cylinders containing such gas does not exceed 25 or the total weight of gas does not exceed 200 kg., whichever is less, at any one time;
 - (iii) any non-flammable non-toxic gas when the total number of such cylinders does not exceed 200 at any one time;
 - (iv) any toxic gas when the total quantity of such cylinders does not exceed 20 when the water capacity of the cylinder is less than 100 litres or 5 when the water capacity of the cylinder exceeds 100 litres but less than 1000 litres at any one time;
 - (v) acetylene gas contained in cylinders in dissolved state when the total quantity of such cylinder does not exceed 50 at any one time.
- (c) possession for sale of cylinders filled with
 - (i) liquefied petroleum gas when the total quantity does not exceed 100 kg at any one time by an authorised dealer;
 - (ii) any other flammable but non-toxic gas when the total number of cylinders containing such gas does not exceed 15 or the total weight of gas does not exceed 125 kg., whichever is less, at any one time;
 - (iii) any non-flammable non-toxic gas when the total number of such cylinders does not exceed 50 at any one time;
 - (iv) acetylene gas contained in cylinders in dissolved state when the total quantity of such cylinder does not exceed 15 at any one time.

45. **Restriction on filling.**—No person shall fill any cylinder with any compressed gas unless such a cylinder and its valve or other fittings:-

- (a) are of approved type and standard as per Rule 3 and has been specifically approved for filling by the Chief Controller;
- (b) have passed the examination and test specified in Rules 35;
- (c) conform to the provisions of Rules 4,5,6,7 and 8.

46. **Working pressure and filling ratios:** —(1) The working or internal pressure in any cylinder charged with a permanent gas shall not exceed two-third of the test pressure.

- (2) Cylinders charged with liquefiable gases shall not be filled in excess of the filling ratios specified in IS:3710 for low pressure liquefiable gases and IS:8866 for high pressure liquefiable gases.

47 **Prior approval of specifications and plans of premises proposed to be licensed.** —

- (1) Every person desiring to obtain a licence to fill and store any compressed gas in any cylinder shall submit to the Chief Controller/Controller authorised by Chief Controller:-
 - (i) specifications and plans drawn to scale in triplicate clearly indicating:-
 - (a) the manner in which the provisions prescribed in these rules will be complied with;
 - (b) the premises proposed to be licensed, the area of which shall be distinctly coloured or otherwise marked;
 - (c) the surrounding area lying within 100 metres of the edge of all facilities which are proposed to be licensed;

- (ii) A scrutiny fee of rupees four hundred shall be paid in the manner prescribed in rule 65.
- (2) If the Chief Controller/Controller after scrutiny of the specifications and plans and after making such inquiries as he deems is fit, satisfied that compressed gas will be filled and stored in the premises proposed to be licensed, according to the provisions of these rules, he shall return to the applicant one copy each of all the specifications and plans signed by him conveying his sanction subject to such conditions as he may specify.
- (3) Prior approval specified in sub-rules (1) and (2) is not mandatory for installation of non-toxic non-flammable gases. An applicant for such installation is at liberty to install the facilities in accordance with provisions of these rules without obtaining prior approval; or to seek approval from Chief Controller/Controller or from a chartered engineer with at least 10 years of relevant experience in the line.
- 48. No Objection Certificate —**
- (1) An applicant for a new licence in Form 'G', for a CNG dispensing station shall apply to the District Authority with two copies of site plan showing the location of the premises proposed to be licensed under these rules for a certificate to the effect that there is no objection to the applicant's receiving a licence for filling and storage of compressed gas in cylinders at the site proposed, and the District Authority shall, if he sees no objection, grant such certificate to the applicant who shall forward it to the Chief Controller/Controller with his application.
- (2) Every certificate issued by the District Authority under sub-rule (1) above shall be accompanied by a copy of the plan of the proposed site duly endorsed by him under official seal.
- (3) The Chief Controller/Controller may refer an application not accompanied by a certificate granted under sub-rule (1) to the District Authority for his observation.
- (4) If the District Authority, either on a reference being made to him or otherwise, intimates to the Chief Controller/Controller that any licence which has been applied for should not, in his opinion, granted, such licence shall not be issued without the sanction of the Central Government.
- (5) Notwithstanding anything contained in sub-rules (1) to (4) above, all licences granted or renewed under the said rules prior to the date on which the above provisions come in force, shall be deemed to have been granted or renewed under these rules.
- 49. Application for licence.—**A person wishing to obtain or renew a licence under these rules shall submit an application, in writing, to the Chief Controller/Controller
- (a) in Form 'B' if the application is in respect of a licence in Form 'D', and
- (b) in Form 'C', if the application is in respect of a licence in Form 'E', 'F' or 'G'.
- 50. Grant of licence:—**(1) A licence under these rules may be granted by the Chief Controller/Controller on payment of the fees specified in Schedule V.
- (2) A licence under sub-rule (1) shall be granted when all the relevant provisions of these rules are complied by the applicant
- (3) Every licence granted under these rules shall be subject to the conditions specified therein

51. **Period for which licences may be granted or renewed:-** (1) A licence in Form 'D' for the import of cylinders filled or intended to be filled with compressed gas may be granted for such period as the Chief Controller may deem necessary subject to a maximum of one year.
- (2) A licence in Form 'E', 'F' 'G' for filling or storage of compressed gas respectively granted or renewed under rules shall remain in force till the 30th day of September of the year up to which the licence is granted or renewed subject to a maximum of ten years.
- (3) Notwithstanding anything contained in sub-rule (2), the Chief Controller/Controller authorised by Chief Controller, where he is satisfied that a licence is required for a specific work which is not likely to last up to the 30th day of September of the year up to which the licence is granted or renewed may grant or renew a licence for such a period as is necessary.
52. **Particulars of licence.-** (1) Every licence granted under these rules shall be subject to the conditions specified therein and shall contain all the particulars, which are contained in the form specified under these rules.
- (2) One copy of the plan or plans for the licensed premises signed in token of approval by the Chief Controller/Controller shall be attached to the licence, which shall form part of such a licence, and an identical copy shall be filed for record in the office of the Chief Controller/Controller.
53. **Prior approval necessary for alteration in the licensed premises. —**(1) No alteration shall be carried out in the licensed premises until the plan or plans showing such alterations has been approved in writing by the Chief Controller/Controller authorised by Chief Controller.
- (2) A person wishing to carry out any alteration in the licensed premises shall submit to the Chief Controller/Controller —
- (i) three copies of a properly drawn plan of the licensed premises showing in distinct colour or colours the proposed alterations and the reason therefor;
- (ii) a scrutiny fee of rupees four hundred paid in the manner prescribed in Rule 65.
- (3) If the Chief Controller/Controller, after scrutiny of the plan showing the proposed alteration and after making such enquiries as he deems fit, is satisfied that the proposed alteration may be carried out, he shall return to the licensee one copy of the plan signed by him and conveying his sanction subject to such condition or conditions as he may specify.
- (4) The holder of the licence shall apply to the Chief Controller/Controller for the amendment of the licence as soon as the sanctioned alteration has been carried out.
- (5) No additions or alterations carried out in the licensed premises sanctioned by the Chief Controller/Controller shall be brought into use unless the licence is received by the licensee duly amended.
54. **Amendment of licence. -** (1) Any licence granted under these rules may be amended by the Chief Controller/Controller authorised by Chief Controller.

(2) The fee for amendment of a licence shall be rupees four hundred plus the amount, if any, by which the fee that would have been payable if the licence had originally been issued in the amended form exceeds the fee originally paid for the licence.

(3) (a) A licensee who desires to have his licence amended shall submit to the Chief Controller/Controller —

- (i) an application duly filled in and signed in Form 'B' if the licence has been granted for the import of compressed gas cylinders and in Form 'C' if the licence is granted to fill and store any compressed gas in cylinders or to dispense CNG;
- (ii) the licence sought to be amended together with the approved plans attached to it;
- (iii) where any alterations in the licensed premises have been carried out, three copies of the properly drawn plans showing the alterations sanctioned under Rule 60 by the Chief Controller/Controller.
- (iv) fees for the amendment of the licence as specified in sub-rule(2).

(b) The holder of a licence in form 'E', 'F' or 'G' may, at any time before the expiry of the licence, apply to the licensing authority to transfer the licence to another person. Every application for the transfer of a licence shall be accompanied by

- (i) a letter signed by the holder of the licence indicating the full name and postal address of the person to whom he wishes to transfer the licence and give complete possession of the licensed premises;
- (ii) the licence sought to be transferred together with the approved plan or plans attached to it;
- (iii) an application in Form 'C' duly filled and signed by the person to whom the licence is sought to be transferred;
- (iv) a fee of rupees four hundred paid in the manner prescribed in Rule 65.

55. **Renewal of licence:-** (1) A licence may be renewed by the Chief Controller/Controller.

(2) Every licence granted in Form 'E', 'F' and 'G' under these rules, may be renewable for maximum period of ten years at a time where there has been no contravention of the provisions of the Act or any rules framed thereunder or of any condition of the licence so renewed.

(3) Where a licence which has been renewed for more than one year is surrendered before its expiry, the renewal fee paid for the un-expired portion of the licence shall be refunded to the licensee provided that no refund of renewal fee shall be made for the year during which the Chief Controller/Controller receives the renewed licence for surrender.

(4) Every application for the renewal of a licence shall be accompanied by the licence/authenticated copy of the licence, which is to be renewed together with or without approved plans attached to the licence, and the renewal fee.

(5) Every application for the renewal of a licence shall be made so as to reach the licensing authority before the date on which it expires and if the application is so made, the licence shall be deemed to be in force until such date as the Chief Controller/Controller renews the licence or until an intimation that the renewal of the licence is refused has been communicated to the applicant.

(6) Where the renewal of a licence is refused, the fee paid shall be refunded to the licensee after deducting therefrom the proportionate fee for the period beginning from the date

from which the licence was to be renewed up to the date on which renewal thereof is refused.

- (7) The same fee shall be charged for the renewal of a licence for each financial year as for the grant thereof:

Provided that-

- (i) if the application with accompaniments required under sub-rule (4) is not received within the time specified in sub-rule (5), but received not later than three months the licence shall be renewed only on payment of a fee amounting to twice the fee ordinarily payable;
- (ii) if such an application with accompaniments is received by the Chief Controller/Controller after three months from the date of expiry but not later than one year from the date of expiry, the licence may, without prejudice to any other action that may be taken in this behalf, be renewed on payment of late fee at the rate of one year licence fee for every three months delay or part thereof

Provided further that in the case of an application for the renewal of a licence for a period of more than one year at a time, the fee prescribed under the first proviso, if payable shall be paid only for the first financial year of renewal.

- (8) No licence shall be renewed if the application for renewal is received by the Chief Controller/Controller after one year of the date of its expiry.

56. Refusal of licence:—

The Chief Controller or Controller of Explosives refusing to grant, amend, renew or transfer a licence, shall communicate the reasons thereof to the applicant.

57. Suspension and cancellation of licence. —(1) Every licence granted under these rules shall be liable to be suspended or cancelled by an order of the licensing authority for any contravention of the Act or of any rules framed thereunder or of any condition contained in such licence, or by an order of the Central Government if at any time the continuance of the licence in the hands of the licensee is deemed objectionable, provided that—

- (i) before suspending or canceling a licence under this rule, the holder of the licence shall be given an opportunity of being heard;
 - (ii) the maximum period of suspension shall not exceed three months; and
 - (iii) the suspension of a licence shall not debar the holder of the licence from applying for its renewal in accordance with the provisions of rule 55.
- (2) Notwithstanding anything contained in sub-rule (1) an opportunity of being heard may not be given to the holder of a licence before his licence is suspended or cancelled in cases-
- (i) where the licence is suspended by the licensing authority as an interim measure for violation of any of the provisions of the Act or these rules, or of any condition contained in such licence or in his opinion such violation is likely to cause imminent danger to the public;
Provided that where a licence is so suspended, the licensing authority shall give the holder of the licence an opportunity of being heard before the order of suspension is confirmed;
 - (ii) where the licence is suspended or cancelled by the Central Government, if that Government considers that in the public interest or in the interest of the security of the State such opportunity should not be given.

(3) The Chief Controller/Controller or the Central Government suspending or cancelling a licence under sub-rule (1), shall communicate the reasons thereof to the applicant except when the licence is suspended under sub-rule (2)(ii).

58. **Procedure on expiration, suspension or cancellation of licence.**—A person licensed to fill or store compressed gas shall, on the expiration, suspension or cancellation of his licence, forthwith give notice to the Chief Controller/Controller of the nature and quantity of compressed gas in his possession and shall comply with any directions which the Chief Controller/Controller may give in regard to its disposal.
59. **Appeal.**—(1) An appeal shall lie with the Central Government against any order passed by the Chief Controller refusing to grant, amend or renew a licence or cancelling or suspending a licence and to the Chief Controller against any order passed by the Controller
- (2) Every appeal shall be in writing and shall be accompanied by a copy of the order appealed against and shall be presented within sixty days of the order passed.
60. **Procedure on death or disability of licensee.**—If a licensee dies or becomes insolvent or mentally incapable or is otherwise disabled, the person carrying on the business/legal heir of such licensee shall not be liable to any penalty of confiscation under the Act or these rules for exercising the powers granted to the licensee during such time as may reasonably be required to allow him to make an application for a new licence/transfer of the existing licence in his own name.
61. **Loss of licence.**—Where a licence granted under these rules is lost or accidentally destroyed, a duplicate may be granted on submission of a copy of the plan or plans identical with those attached to the licence and on payment of a fee of rupees hundred paid in the manner prescribed in rule 65.
62. **Production of licence on demand.**—(1) Every person holding or acting under a licence granted under these rules shall produce it, or on authenticated copy of it, at the place to which the licence applies, when called upon to do so by any of the officers specified in rule 71.
- (2) Copies of any licence may, for the purposes of this rule, be authenticated by the authority which granted the licence—
- (a) on payment of a fee of rupees four hundred in the manner prescribed in rule 65 for each authenticated copy; and
 - (b) on the submission of a copy or copies of the plans identical with the approved plan or plans attached to the licence.
63. **Procedure on reports of infringement.**—The District Authority shall inform the Chief Controller/Controller of the action taken by him on any reports of infringement of the Act or of these rules, which the Chief Controller/Controller may make to him.
64. **Executive control over authorities.**—Every authority, other than the Central Government, acting under this Chapter shall perform its duties subject to the control of the Central Government:
- Provided that nothing in this rule shall be deemed to affect the powers of executive control of the Chief Controller over the officers subordinate to him.
65. **Payment of fee.**—All fees payable under these rules shall be paid through crossed demand draft drawn on any Scheduled Bank in favour of the Chief Controller of Explosives/Controller of Explosives/Department of Explosives.

CHAPTER VII

66. **Power to exempt.** —If the Chief Controller is satisfied that in respect of any cylinder or class of cylinders or any mode of conveyance any of the requirements of these rules may be safely suspended or modified he may, by written order, authorise such suspension or modification for such period and under such condition as he may think fit. Any such order may be revoked at any time.

CHAPTER VIII ACCIDENT AND INQUIRIES

67. **Notice of accidents.** — (1) The notice of an accident required to be given under sub-section (1) of Section 8 of the Act shall be given forthwith—
- (i) to the Chief Controller or Controller of the nearest station by Fax, E-mail or telegram (Telegraphic Address – Explosives, Nagpur) followed by a letter giving particulars of the occurrence within 24 hours;
 - (ii) to the District Authority and
 - (iii) to the officer-in-charge of the nearest Police Station by the quickest route;
- (2) Pending the visit of the Chief Controller or Controller or until instruction is received from the Chief Controller/Controller that he does not wish to make any further investigation or inquiry, all wreckage and debris shall be left untouched except insofar as its removal may be necessary for the rescue of the persons injured and recovery of the bodies of any persons killed by the accident or in the case of railway/road for the restoration of through communication/traffic.
68. **Inquiry into accidents.** —(1) Whenever a District Magistrate, a Commissioner of Police or a Magistrate subordinate to a District Magistrate (hereinafter in this rule referred to as the Magistrate) holds an inquiry under sub-section (1) of Section 9 of the Act, he shall adjourn such an inquiry unless the Chief Controller or an officer nominated by him is present to watch the proceedings or the Magistrate has received written information from the Chief Controller that he does not wish to send a representative.
- (2) The Magistrate shall, at least 14 days before holding an adjourned inquiry, send to the Chief Controller notice in writing of the time and place of holding the adjourned inquiry.
 - (3) Where an accident has been attended with loss of human life, the Magistrate, may before the inquiry is adjourned under sub-rule (1) take evidence to identify the bodies and may order the interment thereof.
 - (4) The Chief Controller or his representative shall be at liberty at any such inquiry to examine any witness.
 - (5) Where evidence is given at an enquiry of any neglect as having caused or contributed to the explosion or accident or of any defect in or about or in connection with any installation or any vehicle appearing to the Magistrate or Jury to require a remedy and the Chief Controller or the officer nominated by him is not present at the enquiry, the Magistrate shall send to the Chief Controller notice in writing of the neglect or defect.
69. **Inquiry into more serious accidents:**—(1) Whenever an inquiry is held under Section 9-A of the Act, the person holding such inquiry shall hold the same in open court in such manner and under such conditions as they may think most effectual for ascertaining the

causes and circumstances of the accident, and enabling them to make the report under this rule.

Provided that where the Central Government so directs, the inquiry may be held in camera.

- (2) Persons attending as witnesses before the enquiry court shall be allowed such expenses as would be allowed to witnesses attending before a Civil Court subordinate to the High Court having jurisdiction in the place where the inquiry is held and in case of any dispute as to the amount to be allowed, the question shall be referred to the local Magistrate, who, on a request made by the enquiry officer, shall ascertain and certify the proper amount of such expenses.
- (3) All expenses incurred in or about an inquiry or investigation under this rule shall be deemed to be part of the expenses of the Department of Explosives in carrying the Indian Explosives Act, 1884 (4 of 1884) into execution.

CHAPTER IX POWERS

70. **Dangerous practices:-** (1) If in any matter which is not provided for by any express provision of, or condition of a licence granted under these rules, the Controller of Explosives finds any compressed gas filling station or a storage place, where a cylinder is being filled or possessed, or any part thereof or anything or practice therein or connected therewith or with the handling or transport of compressed gas cylinders, dangerous or defective, so as, in his opinion, to tend to endanger the public safety or the bodily safety of any person, such Controller may by an order in writing require the occupier of such filling station or storage place or the owner of the cylinder to remedy the same within such time as may be specified in the order, and the said occupier shall carry out the orders within the specified time.
- (2) Where the occupier or owner objects to an order made under sub-rule (1), he may appeal; to the Chief Controller within the time specified in the order for compliance with it, and the order of the Chief Controller on such appeal shall be final.
- (3) Every appeal preferred under sub-rule (2) shall be in writing and shall be accompanied by a copy of the order appealed against and shall be made within a period of 30 days from the date of the order appealed against.
- (4) If the occupier or owner fails to comply with an order made under sub-rule (1) within the time specified in it or, where an appeal is preferred under sub-rule (2), fails to comply with the order of the Chief Controller thereon within the time fixed in such order, he shall be deemed to have committed a breach of this rule.
71. **Powers of inspection, search, seizure, detention and removal:-** (1) Any of the officers, specified in the first column of the Table below may exercise the powers specified in sub-section (1) of Section 7 of the Act in the area specified in the corresponding entry in the second column of that Table.

TABLE

Officers	Area
1. The Chief Controller or Controller of Explosives.	The whole of India
2. All District Magistrate	Their respective Districts.
3. All Magistrates subordinate to the District Magistrate.	Their respective jurisdiction.
4. The Commissioner of Police and all Police Officer of rank not below that of an Inspector..	In Presidency town or their Suburbs
5. All Police Officer of rank not below that of Sub-Inspector.	The respective area over which their authority extends:

Provided that the powers of removal and destruction under clause (d) of sub-section (1) of Section 7 of the Act shall not be exercised by any Magistrate or Police Officer except under and in accordance with the instructions of the Chief Controller, Joint Chief Controller, Deputy Chief Controller, Controller or Deputy Controller.

- (2) Every facility shall be afforded to the officers specified in sub-rule (1) to ascertain that these rules are being duly observed.

72. Protection of action taken in good faith: -

- (1) No suit, prosecution or other legal proceeding shall lie against the Central Government or any person for anything which is in good faith done or intended to be done in pursuance of these rules
- (2) No suit or other legal proceeding shall lie against the Central Government or the competent authority or any other person for any damage caused or likely to be caused by anything which is in good faith done or intended to be done in pursuance of these rules

73. Repeal and Savings -

- (1) The Gas Cylinder Rules, 1981 with all amendments till date are hereby repealed.
- (2) Notwithstanding such repeal -
- (i) all licences granted or renewed under the said rules and all fees imposed or levied shall be deemed to have been granted, renewed or imposed or levied, as the case may be under the corresponding provisions of these rules, and
- (ii) all approvals given and all powers conferred by or under any notification or rule shall, so far as they are consistent with the Act and these rules be deemed to have been given or conferred by or under these rules

SCHEDULE I

[See Rule 3(1)]

TYPES AND STANDARDS OF CYLINDERS AND VALVES

A. CYLINDERS/CONTAINERS

1. INDIAN ORIGIN-

Cylinders

Welded low carbon steel cylinders for low pressure liquefiable gases manufactured to IS:3196 Part 1, Part 2, Part 3 & Part 4, IS:7142, auto LPG containers to IS:14899, DA cylinders to IS:7312 certified by Bureau of Indian Standards.

Seamless cylinders manufactured to IS:7285 by M/s. Bharat Pumps & Compressors Limited, Naini, Allahabad, M/s. Everest Kanto Cylinders Limited, Mumbai/(manufacturing unit at Tarapur and Aurangabad, Maharashtra) and M/s. Maruti Koatsu Cylinders Limited, Halol, Gujarat certified by BIS or any other inspection authority approved by Chief Controller

Containers

Tonne containers manufactured to BS:1500, ASME Section VIII Division 1, IS:2825 by M/s. Asco Industrial Corporation, New Delhi, M/s. Indian Sugar and General Engg. Corporation, Yamunagar, M/s. Anup Engineering Ltd., Ahmedabad, M/s. Kosan Metal Products Pvt. Ltd., Mumbai, M/s. Meenakshi Associated Pvt. Ltd., Surajpur Dist. Ghaziabadd, M/s. Titanium Equipment and Anode Manufacturing Co. Ltd., Chennai, M/s. Expo Gas Containers Ltd., Mumbai and certified by an inspection authority approved by Chief Controller

2. AUSTRIAN ORIGIN

- (a) Cylinders conforming to BS:5045:Part I:1982 for Halon-130I gas service as per drawings No. 1530-166-30-11-13, N-3200-229-30-11, 1750-166-30-11, N-6500-267-52-11 and N-8000-267-30-11 and FM-200 gas service as per drawing No. N-8000-267-30-10-3, W.C. 80 liters, Filling ratio 1.2, T.P. 135 Bar and drawing No. N-8000-267-30-10-4, W.C. 80 liters, Filling ratio 1.04, T.P. 135 Bar, manufactured by M/s. Worthington Heiser Cylinders GmbH, Austria – Inspected and certified by Bureau Veritas.
- (b) Cylinders conforming to BS:5045:Part I:1982 for permanent and liquefiable gases as per approved design, manufactured by M/s. Worthington Heiser Cylinders GmbH, Austria-inspected and certified by Bureau Veritas.
- (c) Seamless steel cylinders for CNG gas on-board service to NZS:5454-1989 specification, having working pressure 200 Bar and test pressure 335 Bar manufactured by M/s. Worthington Cylinders GmbH, Austria certified by M/s. Bureau Veritas as per approved design

3. ARGENTINA ORIGIN

Seamless steel cylinders for CNG gas on-board service to NZS:5454-1989 having working pressure 200 Bar and test pressure 335 Bar manufactured by M/s. Argentoil S.A., Argentina certified by M/s. Bureau Veritas as per approved drawing

4. CHINESE ORIGIN

Seamless steel cylinders for high pressure gas cylinders conforming to IS:7285 specification manufactured by M/s. Beijing Tainhai Industry Co. Ltd., Beijing, China - inspected and certified by Boiler & Pressure Container Safety Supervisory Bureau of Labour Department R.C.C. as per drawing no. WZA-232-00 (having W.C. 45.0 ltrs., W.P. 15 Mpa & No. T.P. 25 Mpa), WGA-229-00 (having W.C. 40, 45, 50.0 ltr., W.C. 20 Mpa & T.P. 33.4 Mpa) and WMA-140-00 (having W.C. 4 to 10 ltrs., W.P. 15 Mpa & T.P. 25 Mpa).

5. ITALIAN ORIGIN

- (a) Seamless steel cylinders for permanent gases (Air/Oxygen) conforming to BS:5044:Part I:1982 manufactured by M/s. Faber Industries S.P.A., Italy – inspected and certified by Lloyd's as per drawing No. GB-140-315/BA Rev. 2, GB-178-315/BA Rev. 1, GB-115-315-755 Rev.1, GB-100-315-755, GB-83-309-755 Rev. 0 and GB-229-309/755/B/RC.
- (b) Seamless steel cylinders for compressed and liquefiable gases conforming to DOT:3AA specification having water capacity 80.0 ltrs. & 120 ltrs. working pressure 79 Bar and test pressure 132 Bar, manufactured by M/s. Faber Industrie S.P.A., Italy-inspected and certified by M/s. Lloyd's as per drawings Nos. IND-390-132-607/120.
- (c) Seamless steel cylinders for CNG gas on-board service to NZS:5454-1989 having working pressure 200 Bar and test pressure 335 Bar manufactured by M/s. Faber Industries, S.p.a., Italy, certified by M/s. Lloyd's as per approved drawing

6. SINGAPORE ORIGIN

Steel cylinders for LPG service conforming to IS:3196 specification manufactured by M/s. Hong Leon Gas Cylinders Pvt. Ltd., Singapore – inspected and certified by Bureau Veritas as per drawings Nos. CA-011-Rev.03 and CA-005.

7. SPAIN ORIGIN

Seamless steel cylinders for FM-200 gas service conforming to BS:5045 Part 1 manufactured by M/s. Productos Tubulares, s.a., inspected and certified by M/s. Lloyd's, as per drawing No. BS-5045/267/49.5FM-200/300, test pressure 300 Bar, W.C. 40, 67 & 80 liters.

8. JAPAN ORIGIN. —

Steel cylinders manufactured by AM/s Showa Kotsu Kogyo Co. Ltd.—inspected and certified by Company's own Inspector or KHK or Lloyd' or Bureau Veritas conforming to specifications DOT:3-AA:1800 and above, JIS:B:8241:1963 relating to Manganese Steel for permanent gases and DOT:3A/DOT:3AA for liquefiable gases.

9. POLISH ORIGIN. —

Auto LPG containers manufactured by M/s Stako, Poland made to ECE-R-67-01 specification, inspected and certified by Institute of Transport Technical Supervision as per drawing No. ZW-333-00 to ZW-338-00 & ZW-381-00.

10. U.K. ORIGIN. —

- (a) Aluminium alloy cylinders conforming to BS:5045:Pt. 3 manufactured by M/s. Luxfur gas Cylinders, UK – inspected and certified by Lloyd's as per approved drawings.
- (b) Seamless steel cylinders for permanent and Liquefiable gases conforming to BS:5045:Part I manufactured by M/s. UEF Chesterfield Cylinders, UK – inspected and certified by Lloyd's or Bureau Veritas or British Inspecting Engineering Ltd., or any other appropriate authority as per approved drawings.
- (c) Seamless steel cylinders for permanent and liquefiable gases conforming to DOT:3T specification manufactured by UEF Chesterfield Cylinders UD – inspected and certified by British Inspecting Engineers Ltd., as per drawings Nos. 36698-P, 37017-P, 37111-P, 37112-P, 37115-P.
- (d) Seamless still cylinders for FM-200 gas service conforming to DOT:4BA:500 specification manufactured by M/s. Fike Protection & Systems, U.K., having water capacity 650 pounds, filling ratio 1.04 super pressurised with Nitrogen at 19.72 Bar as per drawing No. 701287 Rev. 1.
- (e) Seamless steel cylinders for CNG gas on-board service to BS:5045-1982 Part 1 having working pressure 200 Bar and test pressure 344 Bar manufactured by M/s. UEF Chesterfield Cylinder, Derbyshire, UK certified by M/s. British Inspection Engineers Limited as per drawing No. 60267P. Rev. 2 & 60247P Rev. 2

11. USA Origin. —

- (a) Steel cylinders – inspected and certified by appropriate authority, conforming to specifications DOT:3A/3AA for permanent and liquefiable gases manufactured by (1) M/s. Norris Cylinder Co., (2) M/s. Taylor Wharton Co., (3) M/s. Worthington Cylinder Co., (4) M/s. Norristi Industries, (6) M/s. Harris Burg Steel Co. & (7) M/s. Pressed Steel Tank Co., as per approved design.
- (b) Aluminium alloy cylinders conforming to DOT:3AL:2216 Specification manufactured by M/s. Luxfer U.S.A. Ltd., - inspected and certified by authorised Testing Inc. as per drawings Nos. C-L7-22-3, CL26-22-3 & C-L45-22-3

12. GERMAN ORIGIN

Seamless steel cylinders for permanent and liquefiable gas service conforming to BIS:5045/1/CM/S & DOT:3AA manufactured by M/s. Mannesmann Cylinders Systems GmbH, Germany – inspected and certified by Lloyd's or TUV or any other authority as per approved drawings.

Note : Approved means approved by Chief Controller

B. VALVES**1. Indian origin**

LPG valves and regulators manufactured to IS:8776, IS:8737, IS:9798, multi function valve to IS:15100, valves in respect of medical gas cylinder to IS:3745 and valves in respect of cylinders used with breathing apparatus to IS:7302, certified by Bureau of Indian Standards and approved by the Chief Controller.

Valves in respect of industrial gas cylinder including CNG manufactured to IS:3224 and certified by BIS or an inspection agency approved by Chief Controller.

2. Italian origin

CNG valve Model 119, 198/1, 120, VAL-B-305, VAL-B-323, VAL-B-315 manufactured by M/s. EMER S.r.l., Italy inspected and certified by Bureau Veritas.

Multi function valve Model MULTIVALVOLA BRC EUROPA manufactured by M/s. M.T.M. s.r.l., Italy, Model No. EMER s.r.l. tipo E-67-01, EMER LANDI RENZO manufactured by Emer, s.r.l., Italy, Model MV-305 manufactured by M/s. Lovato S.p.a., Italy. Model OMVL, Tomasetto Achile, Borel GPL Grenoble, G.M.S. manufactured by M/s. Tomasetto Achile, Italy to specification ECE-R-67-01 with set pressure 2.2 MPa as per drawings approved by Chief Controller.

SCHEDULE II

[See Rule 3(2)]

- (A) The test and inspection certificates to be obtained from the Inspecting Authority in respect of cylinders manufactured in accordance with the approved design and specification or Code shall include the following particulars, namely:—

1. Place and date of inspection.
2. Gas cylinders for gas
3. Manufactured by
4. Location at
5. Manufactured for

6. Location for
7. Quantity
8. Serial Nos. from ... to inclusive.
9. Specification to which the cylinders are manufactured.
10. Size.....mm. Outside diameter mm long.
11. Minimum wall thickness
12. Neck end threading as per specification.
13. Process of manufacture (whether spun type, or billet pierced or welded).
14. Method of heat treatment.
15. Design working pressure in Kg/cm^2 at 15°C or 65°C as the case may be.
16. Hydrostatic test/hydrostatic stretch test pressure in kg/cm^2 .
17. Record of Hydrostatic test/Hydrostatic stretch test with date of test, in respect of each cylinder.
18. Pneumatic test pressure in Kg/cm^2 .
19. Result of pneumatic test.
20. Tare weight and water capacity of each cylinder.
21. Record of chemical analysis and physical properties of the steel used in the manufacture of cylinders.
22. Manufacturer's identification marks.
23. Inspector's mark.
24. Markings stamped on the shoulder of the cylinders.
25. Dated signature with stamp of the inspecting authority.

- (B) The test and inspection certificates to be obtained from the Inspecting Authority in respect of valves manufactured in accordance with the approved design and specification or Code shall include the following particulars, namely: -

1. Manufactured by—
2. Location at—
3. Manufactured for—
4. Location at—
5. Quantity—
6. Specification—
7. Results of inspection—
 - (a) Valve inlet connection.
 - (b) Valve outlet connection.
 - (c) Valve outlet number.
 - (d) Hydraulic Pressure Test.
 - (e) Pneumatic Proof Test.
 - (f) Tensile strength.
 - (g) Elongation per cent.
 - (h) Impact strength.
 - (i) Quantity offered for inspection.
 - (j) Quantity passed.
 - (k) Quantity rejected and reasons for rejection.
8. Dated signature with stamp of the inspecting authority.

SCHEDULE III**[See Rule 3(3)]**

Particulars to be submitted by person desiring to fabricate cylinders, valves and other fittings.

1. Applicant's name and full address with telephone No(s). and E-mail
2. Whether the applicant has manufactured any pressure vessel/cylinder/container/valve, if yes—
 - (i) Date from which such container/valves were manufactured.
 - (ii) For whom the container/valves were fabricated and their approximate numbers.
 - (iii) Details of the containers/valves manufactured.
3. Specification/Codes proposed to be adopted for the manufacture of cylinders/containers/valves.
4. Organisational set up of the applicant with specific reference to qualifications and experience of the personnel engaged in the manufacture of cylinders/containers/valves.
5. Organisational set up of the inspecting personnel engaged by the applicant.
6. Process of manufacture of cylinders/containers/valves, beginning with raw material and ending with the finished cylinders/containers/valves.
7. Quality control checks/tests carried out at each stage of manufacture of cylinders/containers/valves.
8.
 - (i) Details of the equipment installed for chemical analysis and mechanical tests.
 - (ii) Details of templates/gauges provided to check/test.
 - (iii) Steps taken to check the accuracy of testing and checking equipment and frequency of such checking.
9. Equipment available for carrying out non-destructive examination such as Gamma Ray/X-ray equipment, viewer, etc. for radiographic examination, ultrasonic flaw detector, equipments for dye penetration and magnetic particle tests, etc.
10. List of machinery provided for manufacturing cylinders/containers/valves.
11. Name and address of the independent inspecting authority.
12. Records and certificates of tests:
 - (i) Proforma of records for various tests carried out by the inspecting and certifying organisation, and
 - (ii) Proforma of test and inspection certificate issued by the independent inspecting authority.
13. Whether the manufacturing unit has been certified under ISO or equivalent certification, (if so, documentary evidence thereof to be attached)
14. List of relevant codes, specifications and technical literature available.

Signature—

Date—

Name and designation

SCHEDULE IV**[See Rule 35]****A. FACILITIES REQUIRED FOR CYLINDER TESTING STATIONS****1. Management:**

- 1.1 General Requirements.**—Personnel, equipments, inspection procedures, recording and organisation shall be adequate and the test station will be operated with safe operating conditions. The procedures and testing shall ensure that cylinders, which fail to meet the requirements and intent of these rules, are not returned into normal service. All personnel shall fully recognise their individual responsibilities and that the minimum inspectional requirement shall not be lowered for any reason whatsoever.

Note:— The area of responsibility shall be divided into three separate function as indicated below. The numbers of personnel employed shall, however, be related to the quantum of work.

- 1.2 Manager.**—The manager responsible for the working of the test station shall be properly qualified; his qualifications shall include training on the dangers associated with gas cylinders, purpose of inspection, test methods, equipment, test requirements, and recording of test results, and he shall have appropriate technical qualification in Mechanical or Chemical Engineering. He shall also be conversant with the Codes, Specifications and /or Regulations applying to the cylinders for which the test station is approved.

- 1.3 Supervisor.**—The Supervisor shall possess the following qualifications, namely—

- (i) have at least two years' experience in the examination of gas cylinder;
- (ii) be at least 21 years of age;
- (iii) be conversant with these rules, Codes, Specifications and/or Regulations applying to the cylinders for which the test station is approved.

- 1.4 Operator.**—Personnel conducting inspections and tests shall have qualifications and experience suitable for the work on which they are engaged. They shall be trained to understand the dangers associated with gas cylinders and the purpose and method of inspection.

2. Equipment:

- 2.1 Type of equipment.**— The test station shall have adequate equipment to carry out inspection and testing of cylinders as required under these rules. It shall contain—

- (i) One set of these rules, Codes, Specifications and/or Regulations applying to the cylinders, which the test station is authorised to test. All these rules, Codes, Specifications and/or Regulations shall be maintained with all current amendments.
- (ii) Hydrostatic test apparatus comprising pressurizing equipment, pressure gauge and volumetric measuring equipment in accordance with IS:5844-Hydrostatic stretch testing of compressed gas cylinders. The apparatus shall be equipped with at least two 15cm diameter (minimum) working pressure gauges.
- (iii) Non-destructive testing facilities like ultrasonic flow detection, acoustic emission techniques, etc. for detection of surface and sub-surface defects.
- (iv) Dead-weight pressure gauge tester of appropriate pressure range or a calibrated pressure gauge of 15cm minimum diameter covering the appropriate pressure range.
- (v) Boroscope, extra-low voltage lamps to permit adequate internal viewing of cylinders and other lamps necessary for close examination of external surfaces.
- (vi) Straightedges, templates, miscellaneous tool and gauges for measurement.
- (vii) Weighing equipment, where applicable.

- (viii) One set of standard test weights for the weighing machine, stamped by the relevant statutory authority.
 - (ix) Adequate cylinder handling equipment.
 - (x) Adequate cylinder draining equipment.
 - (xi) Facilities for internal drying of cylinders.
 - (xii) Marking and stamping equipment.
- 2.2 Accuracy.** —The accuracy of equipment shall be as follows: -
- (i) Hydrostatic test apparatus in accordance with IS:5844. Volumetric equipment shall be capable of measuring a permanent change in volume of the cylinder under test of the order of 1/20,000 of its total capacity.
 - (ii) Weighing equipment error not greater than ± 0.1 per cent.
 - (iii) Working pressure gauge error not greater than 1 per cent of the test pressure.
 - (iv) Calibrated pressure gauge error not greater than 0.25 per cent of the full-scale deflection.
- 2.3 Calibration.** —Calibration of equipment shall be carried out at periods not exceeding the following—
- (i) Working pressure gauge-3 weeks.
 - (ii) Calibrated pressure gauge- 6 months.
 - (iii) Weighing equipment-checked by test weight daily when in service.
 - (iv) Test weights - 2 years.
- 3. Working conditions.** -Working conditions for the test stations shall be conducive to accurate and safe inspection and testing of gas cylinders. The test station shall comply with the following conditions:-
- (i) It shall have good lighting to permit ready external examination of gas cylinders, preferably including natural lighting.
 - (ii) It shall have adequate ventilation to remove residual gases from cylinders.
 - (iii) It shall provide sufficient space to permit safe working.
 - (iv) It shall be maintained in a clean dry condition.
- 4. Quality management system :**—The quality management system of a cylinder testing station for seamless steel/composite cylinder shall be got duly certified under ISO Standards from Bureau of Indian Standards or any other internationally reputed agency.

B. Testing of cylinders

1. Condition of cylinders for test. - Cylinders forwarded to the test station for testing shall have first been emptied of their contents and then labelled as 'empty'. Irrespective of this label all cylinders other than cylinders at the manufacturers works shall be presumed to contain gas under pressure and the following precautions shall accordingly be observed:

- (i) The cylinder contents shall be released in a safe manner keeping in mind dangers associated with the nature of the gas in the cylinder. Cylinders, which contain or may have been contaminated by poisonous or obnoxious substances shall be emptied only by test stations properly equipped and experienced to handle the particular gas/substance. Such cylinders shall be clearly labelled that they have been contaminated.
- (ii) The valve shall be opened and if no gas escapes and the port is not visibly blocked, a charge of low-pressure nitrogen or other inert gas shall be blown into the valve outlet. Discharge of gas after removal of the nitrogen supply indicated the cylinder is empty. When no gas discharges the valves shall be treated as "obstructed". Where a cylinder has contained poisonous or obnoxious substances, and the valve is suspected of being obstructed, the gas shall be released within an

approved appliance and the valves shall be removed in such a manner that the gas escapes without danger to the operator.

- (iii) Should the valve be obstructed the contents of the cylinder shall be released in safe manner as stated in (I) above work on cylinders containing combustible gases shall be carried out in the open air.

Note:- A suitable method of dealing with a valve in which the spindle cannot be removed is to drill a $1/16^{\text{th}}$ in (1.6 mm) diameter hole with a hand drill through the valve body to the gas passage below the spindle seating. Alternatively, a fine-tooth hacksaw may be used. Drilling or sawing must be stopped immediately upon the first sign of escaping gas. A continuous jet of water must be directed on to the cutting tools and the operator must wear protective clothing.

2. Inspection of cylinders before carrying out hydrostatic/hydrostatic stretch test. —

- (1) Prior to carrying out hydrostatic/hydrostatic stretch test, every cylinder shall be thoroughly cleaned by steam cleaning or washing out with approved solvents. Where the interior of the cylinder is affected by rust or other foreign matter it shall be cleaned by one of the following methods namely:-

- (a) Approved blasting, rotary wire brushing;
- (b) Burn out treatment carried out in a furnace at a temperature not exceeding 300°C for a period of not exceeding one hour after which all free rusts and any other foreign matter shall be removed by steam cleaning or washing with approved solvents.

- (2) The cylinders after cleaning shall be visually examined externally and as far as practicable internally for surface defect in accordance with the IS:5845, IS:8451 or IS:13258 as the case may be, or any other Code approved in writing by the Chief Controller.

3. Hydrostatic/hydrostatic stretch test/proof pressure test. —

- (1) For cylinders used for permanent gases, high pressure liquefiable gases and all toxic and corrosive gases: —

(i) The cylinders shall be subjected to hydrostatic stretch test in accordance with IS:5844. The test pressure applied to the cylinder shall be retained for a period of not less than 30 seconds.

(ii) The permanent stretch suffered by the cylinder due to application of test pressure shall not exceed the following limits, namely:--

- (a) In the case of cylinder below 20 litres water capacity for non-corrosive gases. 10% of the total stretch suffered during the test.
- (b) In other cases. 10% of the total stretch suffered during the test or $1/5000^{\text{th}}$ of the original volume of the cylinder, whichever is less.

(iii) Any reduction in pressure noticed during the retention of 30 seconds or any leakage, visible bulge or deformation should be treated as case of failure in the test.

- (2) For cylinders for low pressure non-corrosive liquefiable gases:

- (i) The cylinder shall be subjected to hydrostatic test in accordance with IS 5844 by non-jacket method except that the volumetric changes during the test need not be measured.
 - (ii) The test pressure shall be retained for a period of not less than 30 seconds. Any reduction in pressure noticed during this retention period or any leakage, visible bulge or deformation shall be treated as case of failure in the test.
- (3) As soon as the test is completed, the cylinder shall be thoroughly dried internally and shall be clearly stamped on the neck and with marks and figures indicating the person by whom the test has been carried out and the date of test. Code mark of the person by whom the test has been carried out shall be registered with the Chief Controller.
4. Any cylinder which fails to pass periodic examination or test or which loses in its tare weight by over 5 per cent or which for any other defect is found to be unsafe for use and which cannot be repaired in accordance with rule 11 & 12 shall be reported to the owner of the cylinder and shall be destroyed by rendering the cylinder unusable as provided under rule 36.
5. **Records of test.**—Full record of cylinders examined and tested at any testing station shall be maintained giving the following particulars, namely:—
- (a) Name of the manufacturer and the owner of the cylinder.
 - (b) Rotation Number.
 - (c) The specification to which the cylinder conforms.
 - (d) Date of original hydrostatic/hydrostatic stretch test.
 - (e) Test reports and certificates furnished by the manufacturer, if available.
 - (f) Test pressure.
 - (g) Maximum working pressure.
 - (h) Water capacity.
 - (i) Tare weight.
 - (j) Variation, if any, in the tare weight marked on the cylinder and actual tare weight.
 - (k) Condition of cylinder shell.
 - (l) Name of gas.
 - (m) Type of valve fitted, and
 - (n) Remarks, if any.

The above particulars shall form the history card/record for each cylinder and all changes from time to time shall be indicated therein.

The test station shall adopt procedures, which fully comply with the requirements of these rules and guidelines issued by Chief Controller from time to time.

SCHEDULE V

[See Rules 2(xv) and 50]

Sl. No.	Form of Licence	Purpose for which granted	Authority empowered to grant licence	Fees under revision	Rupees
1	D	To import cylinders filled or intended to be filled with compressed gas.	Chief Controller of Explosives	For the first 100 nos. cylinders or part thereof. Exceeding 100 nos. but not exceeding 500 nos. cylinders. Exceeding 500 nos. of cylinders Rs. 2000/- for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof.	500.00 1000.00

2	E	To fill compressed gas in cylinders	Chief Controller of Explosives or Controller of Explosives authorised	For each type, of gas filled in the plant, namely (a) toxic, (b) non-toxic and non-flammable, (c) non-toxic and flammable, (d) dissolved acetylene gas, (e) non-toxic and flammable liquefiable gas other than LPG or (f) liquefied petroleum gas, as the case may be.	2500.00
3	F	a. To store compressed gas in cylinders in storage shed attached to the filling premises b. To store compressed gas in cylinders in storage shed other than attached to the filling premises	Chief Controller of Explosives or Controller of Explosives authorised Controller of Explosives authorised	(i)For toxic and flammable gases (permanent as well as liquefied). Not exceeding 100 nos. cylinders. 500.00 Exceeding 100 nos. but not exceeding 500 nos. cylinders. 1000.00 Exceeding 500 nos. of cylinders, Rs. 1000.00 for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof.	
				(ii)For non-toxic and non-flammable gases (permanent as well as liquefied): Not exceeding 500 nos. of cylinders 500.00 Exceeding 500 nos. of cylinders, Rs. 1000/- for every additional 500 nos. of cylinders or part thereof.	
				(iii)For liquefied petroleum gases: Exceeding 100 Kg. But not exceeding 500 Kg. 500.00 Exceeding 500 Kg. But not exceeding 2000 Kg. 1000.00 Exceeding 2000 Kg. But not exceeding 5000 Kg. 2000.00 Exceeding 5000 Kg. But not exceeding 10,000 Kg. 3000.00	
				Exceeding 10,000 Kg. for Rs. 1000/- every additional 5000 Kg. or part thereof.	
				(vi)For acetylene gas contained in cylinders in dissolved state: 500.00	
				Not exceeding 200 cylinders Exceeding 200 nos. of cylinders Rs. 500/- for every additional 200 nos. of cylinders or part thereof.	
4	G	To dispense CNG as automotive fuel from a mother station, daughter station or a CNG online station	Chief Controller of Explosives		5000.00

SCHEDULE VI
(See Rule 20)**TRANSPORT OF CYLINDERS****(1) Transport of cylinders by vehicles. —**

- (a) Cylinders filled with any compressed gas shall not be transported by a bicycle or any other two wheeled mechanically propelled vehicle.
- (b) Cylinders shall be so transported as not to project in the horizontal plane beyond the sides or ends of the vehicle by which they are transported.
- (c) There shall be no sharp projections on the inside of the vehicle.
- (d) Cylinders shall be adequately secured to prevent their falling off the vehicle and being subjected to rough handling, excessive shocks or local stresses.
- (e) Cylinders transported in vehicles shall be blocked or braced and be so secured to prevent movement, striking each other or falling down.
- (f) Cylinders filled with any compressed gas shall not be transported along with any other article of a highly flammable or corrosive nature.

2. Restriction on transport. —

- (a) Cylinders containing flammable gases shall not be transported along with the cylinders containing any other type of compressed gas.
- (b) Cylinders containing toxic or corrosive gas shall not be transported along with food- stuffs.

Notwithstanding anything contained in clause (a) above, DA cylinders not exceeding 25 in numbers may be transported along with non-toxic non-flammable gases taking due precautions.

3. Loading and unloading for transport. —

- (a) No lifting magnet shall be used in loading or unloading of cylinders filled with any compressed gas.
- (b) Where any such operation is carried on by means of a crane or a fork-lift truck, a proper cradle with chains or wire rope slings shall be used.

4. Protection of valves during transport. —

- (a) Every cylinder containing compressed gas shall, when transported, have its valve protected against damage in the manner provided in sub-rules (2) and (3) unless it is securely packed in a box or crate.
- (b) Where the design of the cylinder does not provide for the valve lying wholly below the level of the body of the cylinder, a stout metal cap, metal cover or a protective metal ring or grill of a design approved by the Chief Controller shall be provided, the design being such that the cap or cover or ring or grill is nowhere in close proximity to any part of the valve or valve body.
- (c) Where metal caps or metal covers are provided, to protect valves fitted to cylinder other than those containing highly toxic gases like Hydrogen Cyanide, Phosgene, Cyanogen, Cyanogen Chloride, it shall be provided with a vent of such size so as to prevent any gas pressure inside the cap or covers.
- (d) Cylinders containing highly toxic gases like Hydrogen Cyanide, Phosgene, Cyanogen, Cyanogen Chloride gases, shall have their valves protected with gas-tight metal caps or covers.
- (e) Nothing in sub-rules (1), (2) and (3) shall apply to cylinders containing oxygen or nitrous oxide for medical purpose having water capacity not exceeding 5 litres.

5. Leaky cylinders. —

- (a) No person shall tender or transport any leaky cylinder.
- (b) Any cylinder containing a flammable or toxic gas, which develops a leak during transport shall promptly be removed to an isolated open place away from any source of ignition and the person responsible for transportation shall immediately contact the filler or the consignor as the case may be, for necessary advice.

FORM A
[See Rule 30]

Declaration to be made by the Master of a ship carrying cylinders filled with compressed gas before entering a port or by the ship's agent.

Name of ship

Description of filled cylinders	True chemical name and nature of the gas i.e. whether flammable corrosive or toxic	Total quantity carried in the ship		Quantity to be landed at port		Remarks
		No. of Cylinders	Kg. Or M ³ of gas	No. of Cylinders	Kg. Or M ³ of gas	

Dated the day of 20

Signature of Master/Agent of ship

FORM B
(See rules 50 and 54)

Application for the grant/amendment of a licence to import cylinders:

1. Name in which licence required
 - Applicant's calling
 - Applicant's full postal address
 - Telephone No(s) and E-mail
2. Particulars of storage licence held by:
 - (i) Number and date of storage licence issued by the Chief Controller/Controller of Explosives
 - (ii) Renewed/valid upto
 - (iii) Capacity of storage as per above licence
3. Description of the cylinders to be imported:
 - (i) Number of cylinders
 - (ii) Specification of cylinders
 - (iii) Manufactured by
 - (iv) Inspected and tested by
 - (v) Specification of the valves fitted to the cylinders
 - (vi) *Filled with _____
(True chemical name of the gas)
 - (vii) *Filling pressure at 15°C if filled with permanent gas or dissolved acetylene
 - (viii) *Filling ratio, if filled with a liquefiable gas
 - (ix) Date of last hydraulic stretch test
 - (x) Rotation numbers of cylinders

4. Cylinders proposed to be stored at
5. Name of the port
6. Remarks

Date of application

Signature of applicant

Postal address of the applicant

Note.—1. Particulars marked with * are not required to be furnished if empty cylinders are desired to be imported

2 Manufacturers test and inspection certificates complete in all respects pertaining to each lot of cylinders and valve shall accompany this application.

3. In case cylinders are desired to be imported duly filled with gas, filler certificates in respect of items 3(vi), (vii) and (ix) shall be furnished.

FORM C (See Rules 50, 54 and 55)

Application for the grant/amendment/renewal of a licence to fill and/or store compressed gas in cylinders:

Documents listed overleaf must be enclosed with this application, if it is for the grant of a licence in Forms 'E' and 'F'.

The replies to be given in this column.

1. Name in which licence required **

Applicant's calling

" Full postal address

2. Situation of the premises

where compressed gas is to be stored/filled:

Sate

District

Town or village

Nearest Police Station

Nearest Rly. Station

3. Nature of each compressed gas

proposed to be filled/stored namely:

(a) toxic (b) non-toxic and non-flammable (c) non-toxic and flammable (d) dissolved acetylene gas (e) non-toxic and flammable liquefiable gas other than LPG or (f) liquefied petroleum gas.

4. Chemical name of each compressed gas proposed to be filled/stored.

5. Quantity of each compressed gas

Proposed to be filled/stored in terms

Of numbers for gases mentioned under

Items 3(a), 3(b), 3(c) or 3(d); and

In terms of Kgs. for gases mentioned under items 3(e) or 3(f)

6. Nature, chemical name and quantity of each compressed gas already filled/stored in the premises.

7. Number of the licence held for the premises and the full name of the holder of the licence.

I hereby declare that the statements made above have been checked up by me and are true and I undertake to abide by the norms and conditions of the licence, which will be granted to me.

Date of application

Signature and designation of the applicant

** Where the application is made on behalf of a Company, the name and address of the Company and the name of the Manager or Agent should be given and the application should be signed by him. Every change in the name of the Manager or Agent shall be forthwith intimated to and his specimen signature filed with licensing authority.

DOCUMENTS REQUIRED TO BE SUBMITTED WITH THIS APPLICATION FOR A LICENCE IN FORM 'E' AND 'F'

- (i) Four copies of specifications and plans approved under Rule 47.
(NOT REQUIRED FOR RENEWAL OF A LICENCE WITHOUT AMENDMENTS).
- (ii) Licence together with approved plans and specifications attached thereto.
(NOT REQUIRED FOR THE FIRST GRANT OF A LICENCE)
- (iii) Requisite amount of fee for the grant, amendment or renewal of a licence paid in the manner specified in Rule 65.
- (iv) Documentary evidence in support of legal physical possession of the premises proposed to be licensed, copies of lease agreement, partnership deed/memorandum and article of association, approval/clearance/permit as applicable from the Local Administration, etc.
- (v) An undertaking stating that all necessary clearances from revenue, fire, local administration, etc. have been obtained and the construction of the premises has been completed as per approved plan complying all relevant requirements under these rules.
- (vi) No Objection Certificate from the District Authority under rule 48 in the case of application for licence in Form 'G'

FORM D

(See Rules 49 and 50)

LICENCE TO IMPORT GAS CYLINDERS BY SEA

No.

Fee Rs.....

Licence is hereby granted to M/s to import by sea at any one time cylinders of the description given below at the port..... for consignment to.....subject to the provisions of the Indian Explosives Act, 1884 and the rules framed thereunder and to the conditions on the back of this licence.

This licence shall remain in force till the.....20.....

Date.....

LICENSING AUTHORITY

Description of the Cylinders

1. Number of cylinders :
2. Specification of cylinders :

3. Manufactured by
4. Inspected and tested by
5. Specifications of the valves fitted to the cylinders:
6. Filled with
(True chemical name of the gas)
7. Filling pressure at 15°C, if filled with permanent gas or dissolved acetylene.
8. Filling ratio, if filled with a liquefiable gas.
9. Date of last hydraulic stretch test.
10. Rotation numbers of cylinders.

The licence liable to be cancelled if the cylinders do not conform to the description given in the body of the licence and for contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of the licence is also punishable as provided for under Section 5(3)(a), (b) and (c) of the Explosives Act, 1884.

Conditions of Licence

1. This licence shall become void after the expiry of the period mentioned therein.
2. Filled cylinders on becoming empty shall not be refilled with any gas except after obtaining prior concurrence of the licensing authority.
1. The licensee shall make prior arrangements for expeditious removal of the filled cylinders from the port of importation to an authorised premises.

FORM E

(See Rules 49 and 50)

LICENCE TO FILL COMPRESSED GAS IN CYLINDERS

Licence No.

Fee Rs.

Licence is hereby granted to valid only for the filling of cylinders with compressed gas in the licensed premises described below and shown in the plan No. subject to the provisions of the Indian Explosives Act, 1884 (4 of 1884) and the rules made thereunder and to the further conditions of this licence.

The licence shall remain in force up to 30th day of September, 20.....

The 20.....

Chief Controller/Controller of Explosives

Description and Location of the Licensed Premises

The licensed premises, the layout boundaries and other particulars of which are shown in the attached approved plan No. are situated at and consist of for filling of the gas(es) in cylinders as described hereunder:

Type of gas

- (a) Toxic
- (b) non-toxic and non-flammable
- (c) non-toxic and flammable
- (d) dissolved acetylene gas
- (e) non-toxic and flammable liquefiable gas other than LPG.
- (f) Liquefied petroleum gas

and is situated at
 (Plot number) (Name of Street) (village or town)
 (Police Station) (District)

Space for Endorsement of Renewals

This licence should be renewable without any concession in fee for ten years in the absence of contraventions of Indian Explosives Act, 1884 or Gas Cylinders Rules, 2003, framed thereunder or of the conditions of the this licence.	Date of renewal	Date of expiry	Signature and office stamp of the licensing authority

This licence is liable to be cancelled if the licensed premises are not found conforming the description and conditions attached thereto and contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of this licence is also punishable with imprisonment for the term which may extend to two years, or with fine which may extend to three thousand rupees, or with both.

CONDITIONS

1. The licensed premises shall not be used for any purpose other than filling compressed gas into cylinders and keeping thereof for the time being and for the purpose connected therewith.
2. No cylinder shall be filled with any compressed gas unless-
 - (i) such cylinder has been approved in writing by the Chief Controller for filling; and
 - (ii) the cylinder has been examined and tested as required under the relevant rules.
3. Before filling, every cylinder with its valve and other fittings shall be carefully examined to ensure that it complies in all respects with the relevant provisions of the rules and shall be completely emptied before it is passed for filling.
4. No cylinder shall be filled with any compressed gas in excess of the design working pressure and the filling ratio prescribed under the rule.
5. Where it becomes necessary to change the valve and other fittings of the cylinder, a check shall be maintained on the tare weight originally stamped on the cylinder and necessary corrections made for any variation.
6. No cylinder, which is not painted with appropriate colour, as prescribed in the rules shall be filled with any compressed gas.
7. Compressing and filling apparatus for any gas shall be wholly distinct from and unconnected with the compressing and filling apparatus for any other gas.
8. No cylinder shall be filled with any compressed gas between the hours of sunset and sunrise except in the manner and under such other condition(s) specially endorsed on the licence. However, this condition will not be applicable to non toxic non flammable gas filling plants with lighting/illumination conforming to IS:6665 - Code of practice for industrial lighting.
9. All electrical equipment such as motors, switches, starters, etc., installed in the premises used for compressing and filling of flammable gases shall be of flameproof construction conforming to IS:2148.
10. No artificial light capable of igniting flammable vapour or gas shall at any time be present at the premises during the filling of any compressed gas in cylinder and no person engaged in such filling shall smoke.

12. Every person managing or employed on or in connection with the licensed premises shall abstain from any act whatsoever which tends to cause fire or explosion and which is not reasonably necessary and to the best of this ability, shall prevent any other person from doing such act.
13. The licensee shall provide at the licensed premises a minimum of two portable foam type or dry chemical type fire extinguishers of 9 kg. Each which shall be kept ready at a convenient location for immediate use in the event of any fire in addition to other fire fighting for other mitigating facilities required for flammable or toxic gases.
14. All filling operations shall be supervised under the direct supervision of a competent person.
15. The licensed premises used for compressing and filling of liquefied petroleum gas shall at all time maintain a clear safety zone of 10 metres all round from any building, public place, public road or any adjoining property which may be built upon.
16. The licensed premises shall be constructed of non-flammable materials and adequately ventilated.
17. Any accident, fire, explosion or untoward incident occurred within the licensed premises shall be immediately reported to the Chief Controller, Controller, District Magistrate and the Officer-in-Charge of the nearest Police Station and by quickest mode of communication.
18. Free access to the licensed premises shall be given at all reasonable time to any of the officers listed in Rule 71 and every facility shall be afforded to such officer for ascertaining that the rules and the conditions of this licence are duly observed.

FORM F

(See Rules 49 and 50)

LICENCE TO STORE COMPRESSED GAS IN CYLINDERS

Licence No.

Fee Rs.

Licence is hereby granted to valid only for the possession of cylinders filled with compressed gas in the licensed premises described below and shown in the plan No. subject to the provisions of the Indian Explosives Act, 1884 (4 of 1884) and the rules made thereunder and to the further conditions of this licence.

The licence shall remain in force up to 30th day of September, 20.....

The 20.....

Chief Controller/Controller of Explosives

Description and location of the licensed premises

The licensed premises, the layout boundaries and other particulars of which are shown in the attached approved plan No. are situated at and consist of possession of the gas contained in cylinders as described hereunder:

Type of gas	Quantity
(a) toxic.....	
(b) non-toxic and non-flammable.....	
(c) Non-toxic and flammable.....	
(d) Dissolved acetylene gas.....	
(e) Non-toxic and flammable liquefiable gas other than	LPG

- (f) Liquefied petroleum gas.....
 and is situated at
 (Survey No/Plot number) (Name of street) (Village or town) (Police Station)
 (District)

SPACE FOR ENDORSEMENT OF RENEWALS

This licence shall be renewable without any
 Concession in fee for ten years in the absence
 of contraventions of Indian Explosives Act,
 1884 or Gas Cylinders Rules, 1981, framed
 there-under or of the conditions of this licence.

Date of
 renewal

Date of
 expiry

Signature and
 stamp of the
 licensing
 authority

This licence is liable to be cancelled if the licensed premises are not found conforming to the description and conditions attached hereto and contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of this licence is also punishable with imprisonment for the term which may extend to two years or with fine which may extend to three thousand rupees, or with both.

CONDITIONS

1. The licensed premises shall not be used for any purpose other than for keeping of compressed gas filled in cylinders.
2. Compressed gas cylinders shall be stored only in the storage shed, which shall be constructed of suitable non-flammable materials provided that, when only non-flammable gas filled in cylinder is stored, the beams, rafters, columns, windows and doors may be of wood.
3. The storage shed shall be adequately ventilated near the ground level and near or in the roof. In case the storage shed is used for keeping L.P. gas cylinder, the ventilators shall be provided with two thickness of fine copper or other non-corroding metal wire gauge of mesh not less than 11 to the linear centimeter.
4. As far as possible, different types of gases should not be stored in the same shed. Where different types of gas cylinders are stored in the same shed, cylinders may be grouped together depending on the nature of the gas contained therein e.g. flammable gas cylinders shall be separated from cylinders containing oxidising gases by an intervening space of one metre or by a fire resisting partition wall in between them and cylinders containing toxic gases shall be segregated from the cylinders containing non-toxic gases by a suitable partition wall.
5. The following distances shall be kept clear at all times, between any building, public place, public road or any adjoining property which may be built upon and the storage shed used for the storage of liquefied petroleum gas cylinder-

Quantity of compressed gas in Cylinders			Minimum distance to be kept clear
Kg.			Metres
0	--	101	--
101	--	2000	3
2001	--	3000	4
3001	--	4000	5
4001	--	6000	6
6001	--	8000	7

8001	--	10000	8
10001	--	12000	9
12001	--	20000	12
over		20000	15

Provided that the distance specified above may be reduced by the Chief Controller (i) where screen walls are provided or other special precautions taken, or (ii) where there are special circumstances which in the opinion of the Chief Controller would justify such reduction.

6. Notwithstanding anything contained in condition 5 above, cylinders containing liquefied petroleum gas exceeding 100 Kg. but not exceeding 500 Kg. may be kept in a storage shed forming part of, or attached to a building, provided that it is separated therefrom by a substantial partition and the only means of access to it is from outside air, such a storage shed shall not be situated under any staircase or near other entrances to, or exits from the rest of the building or other buildings.
7. A shed used for storage of liquefied petroleum gas cylinders shall be surrounded by a suitable fence to prevent unauthorized person from having access to the shed.
8. Thin wall cylinders shall not be stacked in a horizontal position, provided that in case of liquefied petroleum gas cylinders, the following method of stacking may be permitted:-
 - (i) filled cylinders shall be stored vertically and not be stacked more than 2 high;
 - (ii) empty cylinders if stored vertically, shall not be stacked more than 3 high and; if stored horizontally, shall not be stacked more than 5 high;
 - (iii) the pile of the cylinders shall be kept stable by using chocks at the ends;
 - (iv) at least 60 centimeter wide gangway, to permit access and maneuvering of cylinders, shall be left between stacks of single or double rows and between stacks and walls,
9. True chemical name(s) of the gases shall be prominently displayed in the storage shed.
10. The storage shed shall be in the charge of a competent person.
11. Any accident, fire, explosion or untoward incident occurred within the licensed premises shall be immediately reported to the Chief Controller, Controller, District Magistrate and the Officer-in-Charge of the nearest Police Station and by quickest mode of communication.
12. Any person storing gas cylinders, when called upon by a notice in writing, to execute any additions, alterations or repairs to the gas cylinders storage shed, which in the opinion of the inspecting authority, are necessary for the safety of the premises, shall execute the said additions, alterations or repairs within such period not being less than one month from the date of receipt of the notice, as may be specified in the notice.
13. No shed used for storage of flammable gases shall be opened and no handling of the gas cylinders shall be permitted between the hours of sunset and sunrise, except where approved electric lighting is exclusively used.
14. The storage shed and the area surrounding it shall at all times be kept clean and free from all flammable materials, waste vegetation and, rubbish.
15. (a) No fire, furnace or other source of heat or light other than flameproof electric light and fittings shall be allowed in the storage shed and within the safety zone required to be maintained under condition 5.
 (b) No person shall smoke in the storage shed or carry matches, fuses or other appliances for producing ignition in the premises. Conspicuous 'No smoking' signs in Hindi, English and the regional language shall be pasted or hung up at prominent places outside the storage shed.
16. The licensee shall provide at the licensed premises a minimum of two potable foam type ordinary chemical type fire extinguishers of 9 kg. each which shall be kept ready at a convenient location for immediate use in the event of any fire in addition to other fire fighting for other mitigating facilities required for flammable or toxic gases.
17. Free access to the licensed premises shall be given at all reasonable times to any of the officers listed in Rule 71 and every facility shall be afforded to such officer for ascertaining that the rules and the conditions of this licence are duly observed.

FORM G
(See Rule 49 & 50)

**‘Licence to dispense compressed natural gas in a CNG dispensing station
as automotive fuel’**

Licence No.....

Fee Rs.....

Licence is hereby granted to
.....valid only for filling compressed natural gas in ONB CNG cylinders as
automotive fuel in the licensed premises described below, subject to the provisions of the Indian
Explosives Act, 1884 (4 of 1884) and the rules made there-under and to the further conditions of
this licence.

The licence shall remain in force up to 30th day of September, 20.....

The 20.....

Chief Controller of Explosives

Description and Location of the Licensed Premises

The licensed premises, the layout boundaries and other particulars of which are shown in
the attached approved plan No..... are situated
at.....
(Survey No/Plot number) (Name of street) (Village or town) (Police Station) (District)
and consist of (i) number of cascades (ii)..... number of compressors (iii) number
of dispensers and (iv) other facilities

Space for Endorsement of Renewals

This licence should be renewable without any concession in fee for ten years in the absence of contraventions of Indian Explosives Act, 1884 or Gas Cylinders Rules, 2003, framed thereunder or of the conditions of the this licence.	Date of renewal	Date of expiry	Signature and office stamp of the licensing authority

This licence is liable to be cancelled if the licensed premises are not found conforming the description and conditions attached thereto and contravention of any of the rules and conditions under which this licence is granted and the holder of this licence is also punishable with imprisonment for the term which may extend to two years, or with fine which may extend to three thousand rupees, or with both.

CONDITIONS

1. The licensed premises shall be used only for the purpose it is licensed for.
2. CNG shall be dispensed only into those cylinders of motor vehicles, which are approved by the Chief Controller and have passed the periodic statutory tests under these rules conducted by a testing station recognised by the Chief Controller.
3. The CNG cascades, dispensers, compressor, piping, and other fittings shall be of a design suitable for CNG in conformity to OISD Standard 179.
4. The storage of the cascade of cylinders should be made in a well-ventilated shed having a light roof or canopy with at least one side open. An area of at least 1 meter around the cascade shall be provided within the shed and the same shall be demarcated either by

raised platform or by curb wall. In case, the cylinder cascade is mounted on LCV (Light Commercial Vehicle), the same shall be made totally immovable by suitable application of brakes and chokes.

5. No cylinder shall be filled with CNG in excess of the design working pressure.
6. Inter-distances between various equipments, storage cascades, dispensers, etc. installed in CNG dispensing station shall observe safety distances as per Table I & II.

TABLE I
INTER DISTANCES
From buildings and outer boundaries to gas storage units

Total capacity of gas storage cascade units (in liters)	Minimum distance from buildings and boundaries (in meters)
Up to 4500	2.5
4500 to 10000	4.0
10000 to 100000	10.0

TABLE II
Inter distances between various facilities in the CNG fueling station

Sl. No.	Distance from (in meters)	CNG Compressor	CNG dispensing Unit	Storage cascade	Outer boundary wall/CLF	MS/HSD Dispenser	Vent of MS/HSD u/g storage tanks	Filling point of MS/HSD
1	CNG compressor	-	3	2	3	6	6	T-1 (Min-3)
2	CNG dispensing Unit	3	-	2	4	6	4	-do-
3	Storage cascade	2	2	-	T-1	T-1 (Min-6)	T-1 (Min-4)	-do-
4	Outer boundary wall/CLF	3	4	T-1	-	6	4	-do-
5	MS/HSD Dispenser	6	6	T-1 (Min-6)	6	-	6	-do-
6	Vent of MS/HSD u/g storage tanks	6	4	T-1 (Min-4)	4	6	-	6
7	Filling point of MS/HSD	T-1 (Min-3)						

7. The dispenser for dispensing CNG shall be of a type approved by the Chief Controller.
8. The vehicle shall have approved type of CNG kit fitted in accordance with guidelines of Ministry of Surface Transport, Govt. of India.
9. No motor vehicle shall be fueled while the engine is running and, where the vehicle is licensed for the conveyance of more than six passengers on hire, while any passenger remains in the vehicle.
10. Warning signs with the words "STOP VEHICLE", "NO SMOKING", "NO OPEN FLAME PERMITTED", "FLAMMABLE GAS", shall be displayed at dispensing station and compressor areas prominently.

11. All electrical equipment such as compressors, motors, switches, starters, etc., installed in the premises used for compressing and filling of flammable gases shall be of flameproof construction conforming to IS:2148.
12. No alterations/additions shall be carried out to the premises without prior approval of the licensing authority. All alterations so approved under this condition shall be shown on an amended plan to be attached with the licence.
13. Smoking, naked lights, lamps, source of fire or any other implements capable of igniting flammable vapour or gas shall not be allowed inside the premises.
14. Every person managing or employed on or in connection with the licensed premises shall abstain from any act whatsoever which tends to cause fire or explosion and which is not reasonably necessary and to the best of this ability, shall prevent any other person from doing such act.
15. The licensee shall provide at the licensed premises the fire fighting facilities at least as per the following scale at different locations:-

Location	Type of extinguishers
Dispensing Unit	1x10 Kg DCP
Compressor (On-line)	1x10 Kg DCP
(mother station)	1x70 Kg DCP
CNG storage	1x10 Kg DCP
Cascade refuelling area	1x10 Kg DCi
MCC/Electrical installation	1x4.5 Kg CO ₂ per 25 Sq. M. floor area

16. The operators and attendants shall be fully conversant and trained with all the facets of the dispensing activities including operations, procedures, maintenance and hazards of CNG and the risk associated with the handling of the product.
17. The emergency telephone numbers of local fire service, police and the principal marketing company and emergency instructions shall be conspicuously displayed in the licensed premises.
18. If the licensing authority calls upon the holder of a licence by a notice in writing to execute any repairs in the licensed premises which are, in the opinion of such authority, necessary for the safety of the premises, the holder of the licence shall execute the repairs within such period as may be specified in the notice.
19. Free access to the licensed premises shall be given at all reasonable time to any of the officers listed in Rule 71 and every facility shall be afforded to such officer for ascertaining that the rules and the conditions of this licence are duly observed.
20. Any accident, fire, explosion or untoward incident occurred within the licensed premises shall be immediately reported to the Chief Controller, Controller, District Magistrate and the Officer-in-Charge of the nearest Police Station by quickest mode of communication.

[F.No. 3(1)/2002-Expl.]

A. E. AHMAD, Jt. Secy.

Foot notes: -

The principal rules were published in the Gazette of India vide notification No. G.S.R. 77(E), dated 24/02/1981 and subsequently amended vide No.: -

- 1) G.S.R. 210, dated 25/02/1983
- 2) G.S.R. 50(E), dated 29/01/1991
- 3) G.S.R. 504(E), dated 13/07/1993
- 4) G.S.R. 487(E), dated 10/08/1998